



**SESIJAMA**<sup>CZ</sup>  
technologie pro výrobu reklamy

# Instruktažní manuál pro lis na odznaky Secabo Bp1



**Gratulujeme Vám k zakoupení lisu na odznaky Secabo Bp1!**

Pro bezproblémové užívání stroje si pečlivě přečtěte tento instruktážní manuál.

**secabo**

---

## Obsah

1. Varování . . . . .	2
2. Obsah balení . . . . .	2
3. Popis stroje . . . . .	3
4. Sestavení stroje . . . . .	4
5. Ovládání . . . . .	5
6. Údržba a čištění . . . . .	8
7. Technické informace . . . . .	8

## **1. Varování**

Pečlivě si přečtěte varování v této části manuálu před prvním spuštěním stroje! Předejdete tak případným zraněním a škodám.

- ▶ Zajistěte aby do stroje nevnikla žádná kapalina ani kousky kovu.
- ▶ Při práci dodržujte bezpečnou vzdálenost od pohyblivých částí stroje.
- ▶ Vždy obsluhujte stroj mimo dosah dětí.
- ▶ Ujistěte se, že je stroj umístěn v suchém a čistém prostředí.

V případě dalších dotazů kontaktujte prodejce na e-mail: [info@sesijama.cz](mailto:info@sesijama.cz)

## **2. Obsah balení**

Zkontrolujte si prosím obsah balení podle následující tabulky:

<b>Popis</b>	<b>Množství</b>	<b>Foto</b>
Lis na odznaky	1	
Matrice pro zvolenou velikost odznaku	1	
Instruktažní manuál	1	

### **3. Popis stroje**

- A) Rukojeť lisu (pohyblivá)
- B) Lisovací hlava (pohyblivá)
- C) Matrice pro lisování horní i spodní části odznaků
- D) Podložka (pohyblivá)



## 4. Sestavení stroje

1. Připevněte lis pomocí šroubů a přiloženého nářadí k černé podložce.
2. Přišroubujte rukojeť lisu k horní části stroje do upínače.
3. Vložte horní část lisovací matrice do hlavy lisu a zafixujte ji.
4. Nyní vložte do kolejnice pohyblivou podložku a zafixujte ji pomocí šroubů.
5. Do levého otvoru v pohyblivé podložce vložte matrici pro lisování horní části odznaku. (S větším prostorem pro lisování)
6. Do pravého otvoru v pohyblivé podložce vložte matrici pro lisování spodní části odznaku. (S menším prostorem pro lisování)
7. Lis je připraven k práci.

**Poznámka: Konstrukce stroje dovoluje využívat další matrice pro tvorbu odznaků o rozměrech 25mm, 35mm, 50mm, 75mm.**

## **5. Ovládání**

- ▶ Vytvořte si motiv, který chcete umístit na odznak, pomocí některého z grafických programů a vytiskněte jej.
- ▶ Vložte vytištěný motiv do řezacího stroje a pomocí páky vyřízněte část, kterou požadujete.



- ▶ Připravte si jednotlivé části celého odznaku tak jako na fotografii.



- ▶ Položte horní kovovou část odznaku na levou matrici.



- ▶ Položte vytištěný motiv, společně s vyřezanou folií, na horní kovovou část odznaku založenou na matrici.



- ▶ Posuňte pohyblivou podložku doprava.



- ▶ Zalisujte horní část odznaku středním přitlakem. Věnujte pozornost správné pozici matrice. Správnou pozici zajišťují malé zarážky na horní straně lisovacího nástroje. Po provedení předchozí operace se část odznaku zachytí v horní části matrice.



- Nyní položte spodní kovovou část odznaku na pravou matrici.



- Posuňte pohyblivou podložku doleva, tak jako na fotografii.



- Nyní zalisujte středním přítlakem horní a spodní část odznaku dohromady.



- Nakonec posuňte pohyblivou podložku zpět doprava a vyjměte hotový odznak.





## 6. Čištění a údržba

K čištění lisu na odznaky používejte pouze jemnou tkaninu a šetrné domácí čističe. V žádné případě nepoužívejte drátěnku, Solvinu nebo líh.

## 7. Technická data Bp1

<b>Typ</b>	<b>Bp1</b>
<b>Rozměry matrice</b>	25mm, 37mm, 50mm, 75mm, 45x69mm, 37x58mm, 37x37mm
<b>Hmotnost</b>	7,4 - 10kg (v závislosti na typu matrice)
<b>Rozměry</b>	23cm x 30cm x 50cm