Masarykova univerzita

Ekonomicko-správní fakulta

Zpráva o výsledcích přijímacího řízení v roce 2020

**Informace o studijních programech a oborech**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Studijní program / studijní obor | Forma studia | Počet uchazečů | Dostavilo se | Uspělo u přijímací zkoušky | Přijato děkanem | Přijato rektorem | Přijato celkem |
| *Doktorské studium* |
| **Business Economy and Management** |
| Business Economy and Management | prezenční | 3 | 3 | 2 | 2 | 0 | 2 |
| Business Economy and Management | kombinovaná | 3 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| **Finance** |
| Finance | prezenční | 3 | 3 | 2 | 2 | 0 | 2 |
| **Finance** |
| Finance | prezenční | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Finance | kombinovaná | 2 | 2 | 2 | 2 | 0 | 2 |
| **Hospodářská politika** |
| Hospodářská politika | prezenční | 3 | 3 | 3 | 3 | 0 | 3 |
| Hospodářská politika | kombinovaná | 2 | 2 | 1 | 1 | 0 | 1 |
| **Podniková ekonomika a management** | prezenční | 2 | 2 | 2 | 2 | 0 | 2 |
| **Regionální ekonomie** |
| **Regionální ekonomie** | prezenční | 1 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| **Public Economics** |
| Public Economics | prezenční | 1 | 1 | 1 | 1 | 0 | 1 |
| Public Economics | kombinovaná | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| **Veřejná ekonomie** | prezenční | 3 | 3 | 3 | 3 | 0 | 3 |
| **Celkem** |  | **27** | **23** | **16** | **16** | **0** | **16** |