

Six sigma – zkrácená verze

Skorkovský – ESF MU

Podle <http://www.bmgi.com>

Technická specifikace I

- Six Sigma je strukturovaná metodologie pevně založená na přesných datech sloužící k eliminování defektů, ztrát či problémů v řízení jakosti ve všech směrech výroby, služeb nebo dalších obchodních aktivit. Metodologie Six Sigma je založena na kombinaci ustálených technik statistického řízení jakosti, jednoduchých i pokročilých metod analýzy dat a systematického tréninku všech osob v organizaci, kteří se zabývají aktivitami a cíli určenými metodou Six Sigma.


Technická specifikace II

- Termín Six Sigma (ochranná známka společnosti Motorola) zdůrazňuje objektivní statistický přístup, konkrétně je cílem dosáhnout rozpětí šesti sigma mezi **dolním** a **horním** "specifikačním limitem".
- Pokud použijeme známou Gaussovu (normální) křivku, Six Sigma se snaží vytlačit počty defektů a problémy kvality na úplné konce tohoto rozdělení.
- Dosáhnout "cíle Six Sigma" znamená to, že podnikový proces nesmí produkovat více jak 3,4 defektu na milion případů, přičemž jako "defekt" je třeba chápat jakýkoliv druh neakceptovatelného výstupu procesu.
- Je samozřejmé, že základním statistickým nástrojem v přístupu Six Sigma je kalkulátor Six Sigma, pomocí kterého lze spočítat počet defektů pro daný jedna, dva, ...až šest sigma proces. Ovšem nezbytné jsou i daleko komplexnější analytické techniky používané v různých fázích procesu (v závislosti na podstatě procesu).

The Essence of Six Sigma

As a department leader:

How hard would it be for you to identify your department's biggest problems?



That would be:

- Easy
- Somewhat Easy
- Somewhat Difficult
- Pretty Difficult
- Next to Impossible

Nalezení problému sice není zcela jednoduché, nicméně je to průchozí. Na nalezení problému se může např. použít jedna z těchto metod : TOC Thinking Tools (CRT) nebo např. Ishikawa FBD

The Essence of Six Sigma

After Identifying one of the top problems, how hard would it be to assign your best people to solve your biggest problems?

That would be:

- Easy
- Somewhat Easy
- Somewhat Difficult
- Pretty Difficult
- Next to Impossible

Opět je pravidlem, že řešení problému je přiděleno těm, kteří umí „hasit požáry“ v oblastech, které dobře znají

The Essence of Six Sigma

Now, how hard would it be to provide these chosen people with all of the tools, resources, and management support needed to fix your biggest problems?

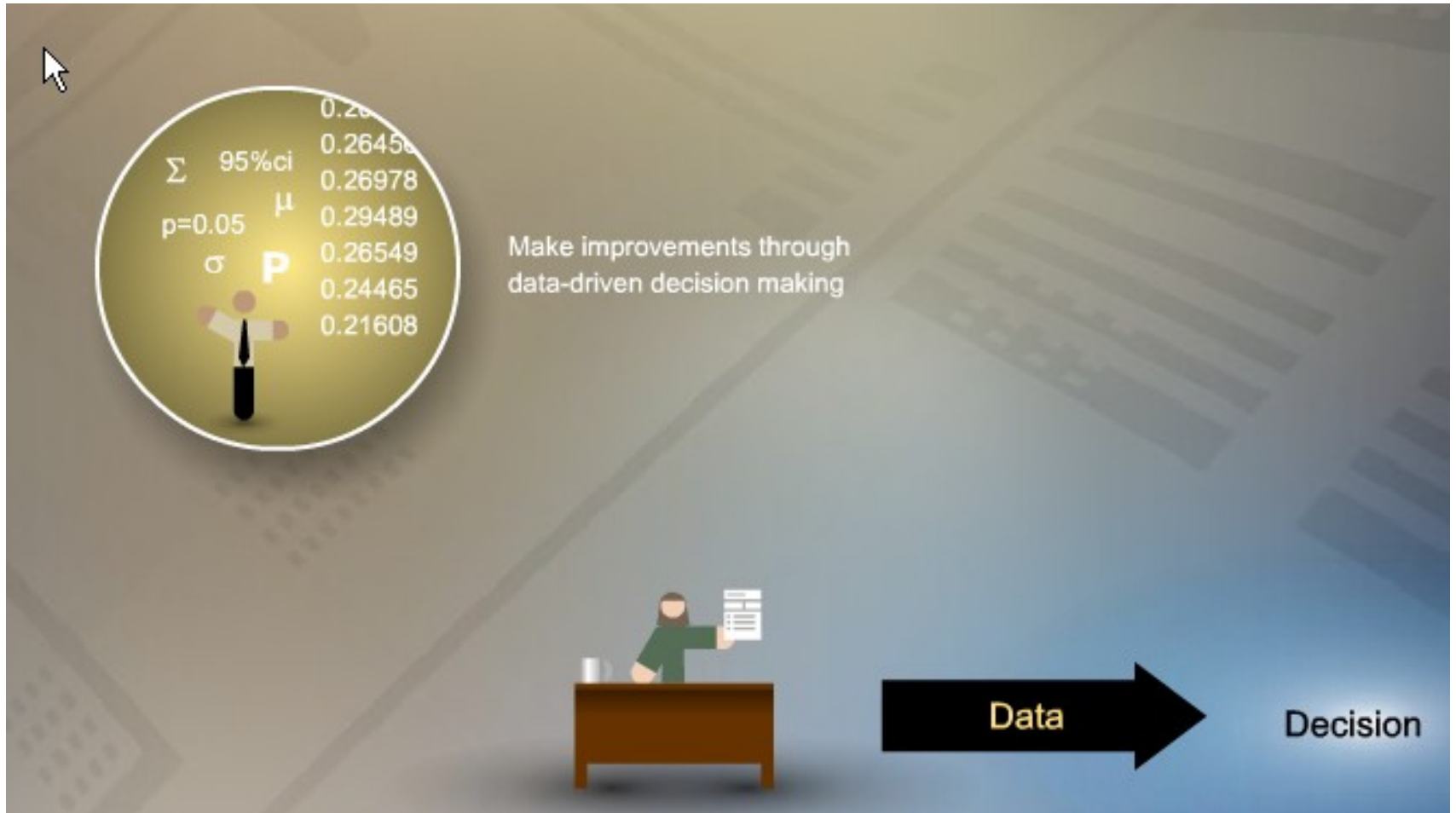


That would be:

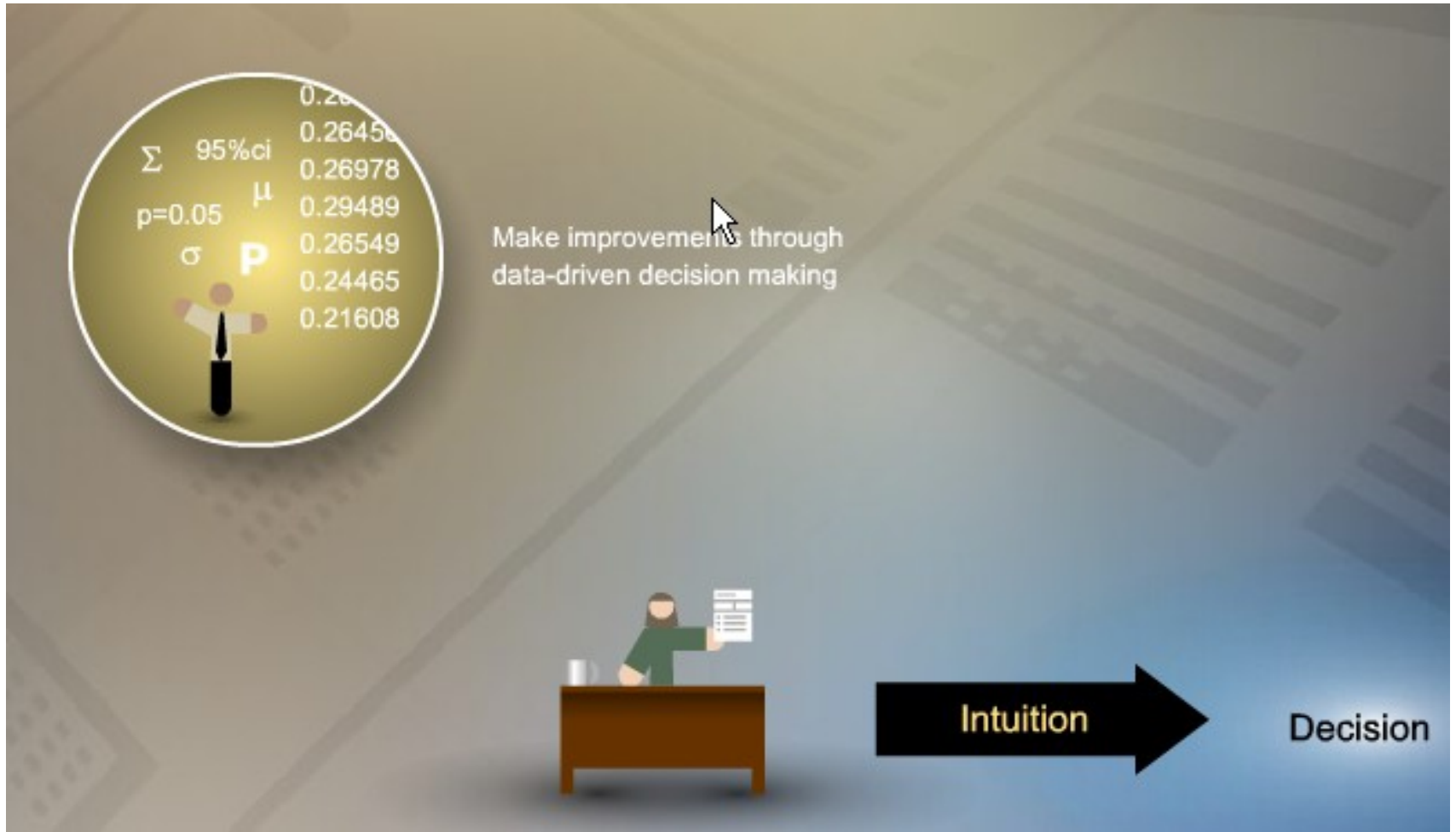
- Easy
- Somewhat Easy
- Somewhat Difficult
- Pretty Difficult
- Next to Impossible

Pracovníci mají jisté nástroje, ale nikdy jich není dost a jsou velice nekonzistentní

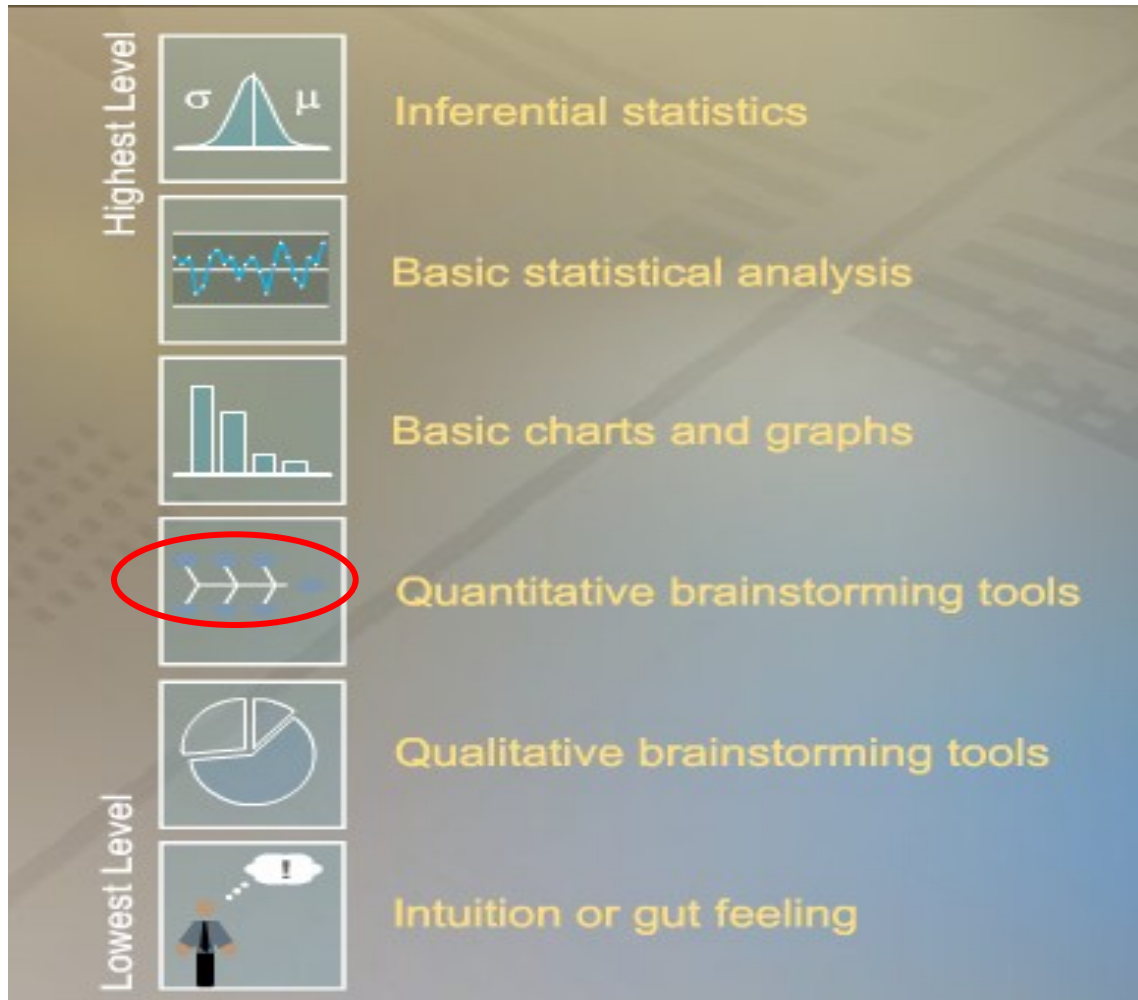
The Essence of Six Sigma



The Essence of Six Sigma



The Essence of Six Sigma



The Essence of Six Sigma



Metodologické fáze

The Essence of Six Sigma

Define



- Problems and opportunities for improvement are identified
- Transform each opportunity identified into a clearly defined Six Sigma project
- Identify metrics, objectives, and timelines

The Essence of Six Sigma

Measure



Analyze



- The heart of the problem solving process
- Focus on determining the relationship between key leverage variables and process outputs
- Express the inputs and outputs of a process with a simple equation: $y=f(x)$

The Essence of Six Sigma

Improve



- Identify and implement the solutions to the problems identified earlier

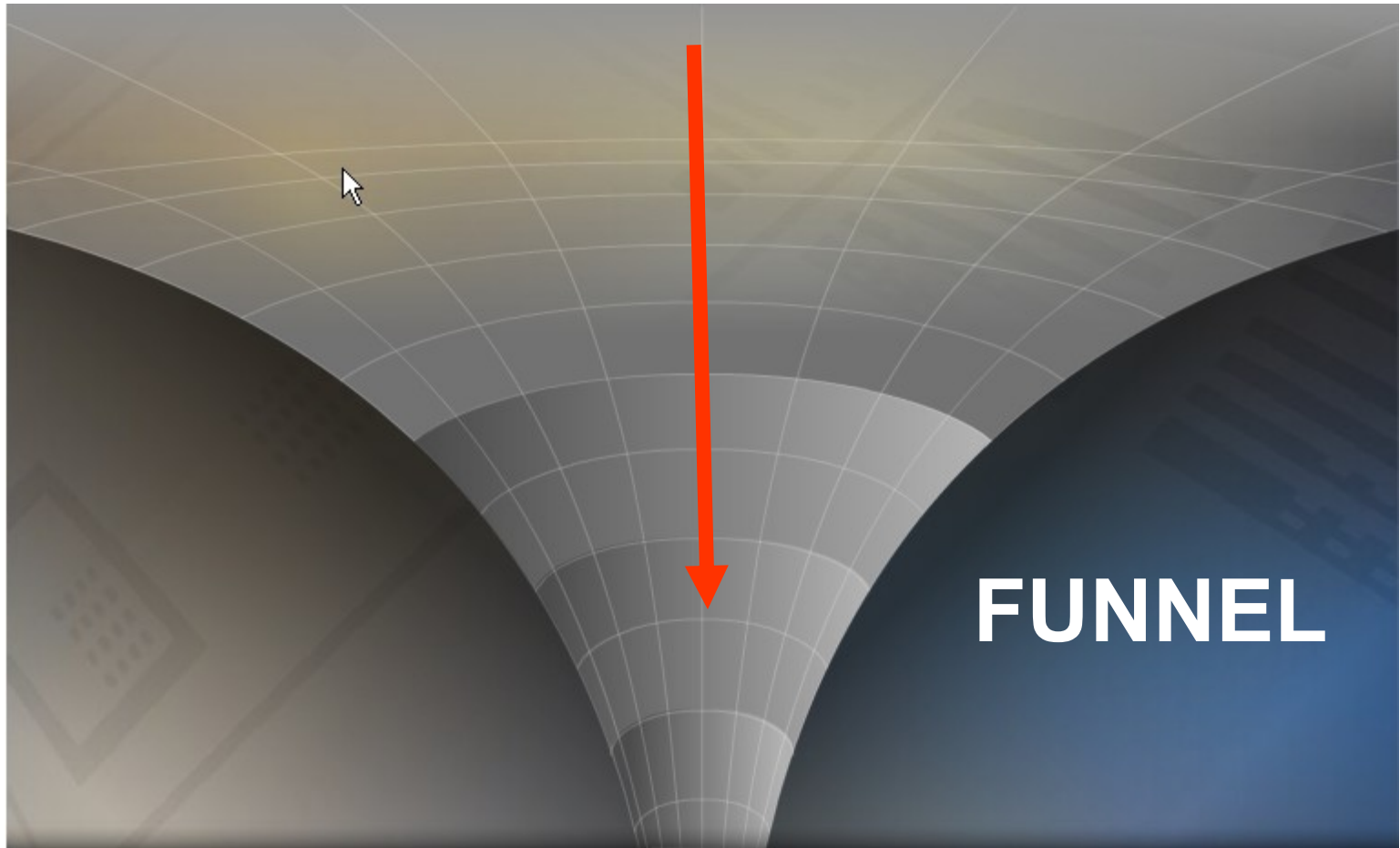
The Essence of Six Sigma

Control



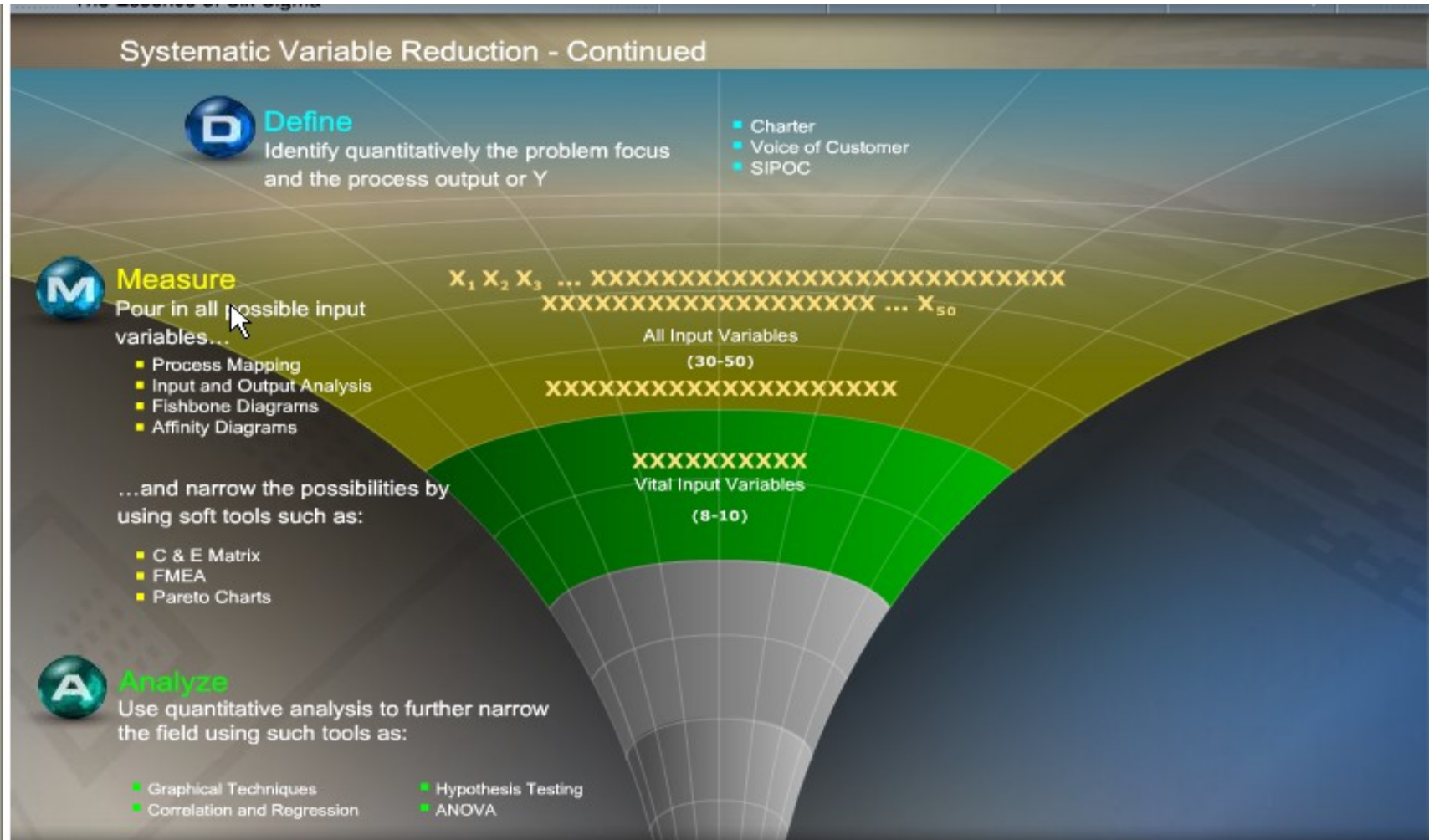
- Establish controls and accountabilities for the proper operation of the process once the Belts move on
- Track the results and benefits of the Six Sigma project for a period of 12 months after the improvements have been implemented

The Essence of Six Sigma

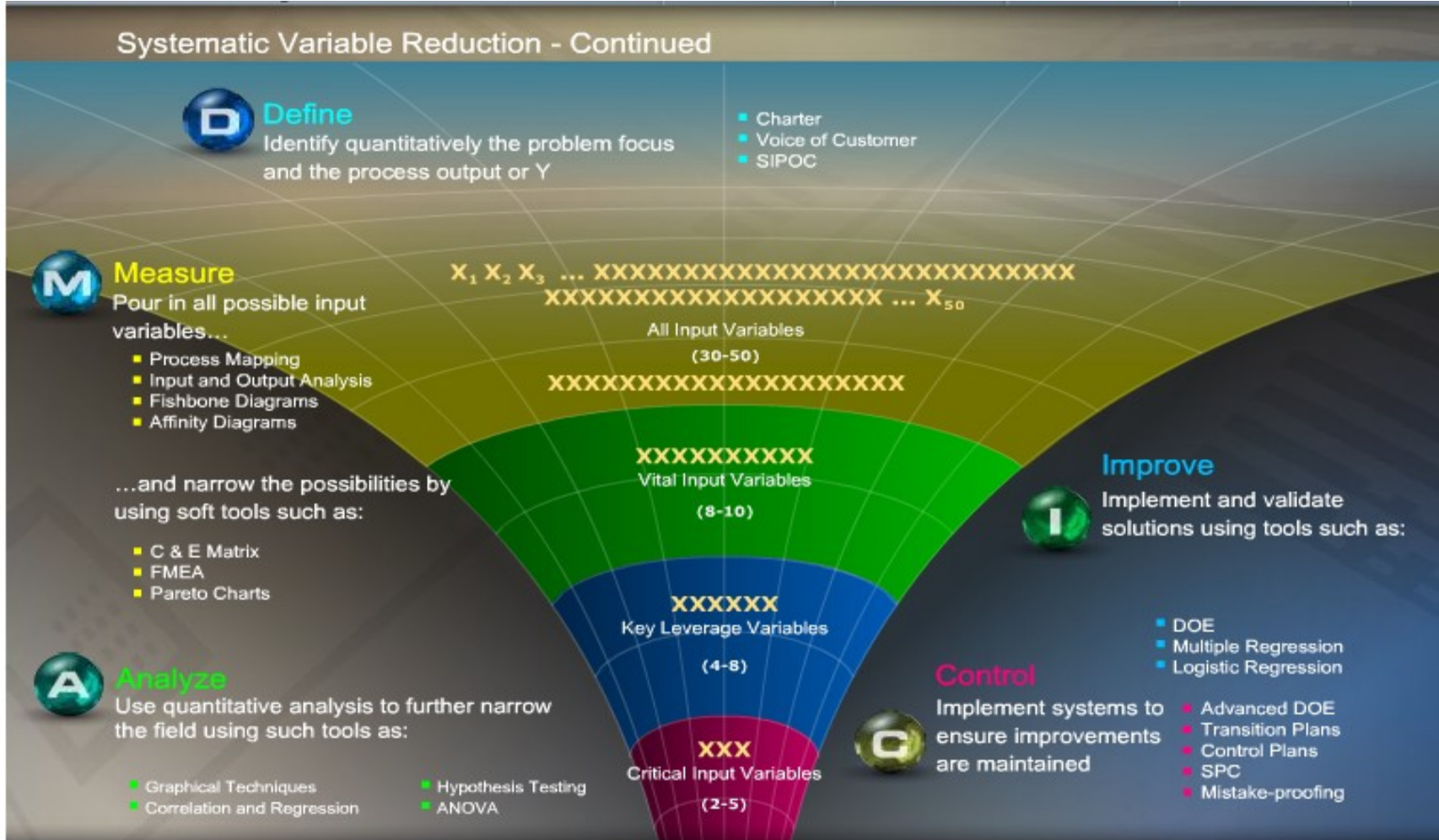


Systematické snižování počtu vstupních proměnných, které ovlivňují procesy

The Essence of Six Sigma




The Essence of Six Sigma



The Essence of Six Sigma

$$y = f(x)$$

- Y
- Dependent
- Process Outputs
- Effects
- Symptoms
- Monitor
- X1...Xn
- Independent
- Process Inputs
- Causes
- Causes of problems
- Control

 If we are so good at controlling X's, why do we constantly test and inspect Y's?

The Essence of Six Sigma

