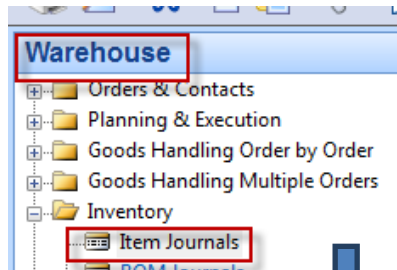


Simple example-Production-Sales order- Planning – Production orders_Consumption

Vypracoval : Skorkovský
 Datum : 9.11.2015
 Pro : cvičení BPH_PIS2

1. Vytvořte Prodejní objednávku (pokud máte ve skladu zboží více meziprojektu 1250 kusovník o dvou komponentách (1251 a 1255) použijte níže uvedenou proceduru, která sníží stav tohoto zboží a zvýší skladové zásoby komponent :



DEFAULT Default Journal - Item Journal

Batch Name DEFAULT

Posting Date	Entry Type	Document No.	Item No.	Description	Location Code	Quantity	Unit of Measure Code	Unit Amount	Amount
10.12.14	Purchase	T00004	1251	Axle Back Wheel	BLUE	200	PCS	0,33	66,00
10.12.14	Purchase	T00004	1255	Socket Back	BLUE	200	PCS	0,90	180,00
10.12.14	Sale	T00004	1250	Back Hub	BLUE	100	PCS	1 100,00	110 000,00

a zaúčtuje s pomocí F11

2. Vytvořte Prodejní objednávku na 100 ks 1250. Pozor na pracovní datum !! V tomto materiálu uvádíme pouze Prodejní řádek. Pracovní datum je v tomto příkladu 10.12.2014- viz bod 3)

Type	No.	Description	Location Code	Quantity	Reserved Quantity	Unit of Measure	Unit Price Excl. VAT	Line Amount Excl. VAT
Item		1250 Back Hub	BLUE	100		PCS	1 100,00	110 000,00

3. Výroba->Plánování- Sešit požadavků (Planning worksheet) ,Funkce Výpočet regenerativního plánu

Item Možnosti

Pole	Filtr
No.	1250
Search Description	
Location Filter	BLUE

a

Item Možnosti

Calculate

MPS.

MRP.

Starting Date 10.12.14

Ending Date. 04.05.15

Stop and Show First Error

+ OK

- Zatrhnout akceptaci pouze pro požadavek na 100 ks. Druhý řádek má důvod již v dřívějších nepokrytých požadavcích .

Warning	No.	Action Mes...	Accep...	Original Due Date	Due Date	Starting Date-Time	Ending Date-Time	Description	Original Q...	MPS Order	Quantity
	1250	New	✓		09.12.14	25.12.12 22:00	31.12.12 23:00	Back Hub			100
	1250	Resched. ...		07.12.14	10.12.14	19.12.12 17:14	31.12.12 23:00	Back Hub	111		211

- Funkce->Provést hlášení akce (Carry out action messages)- vytvoří se Pevně plánovaná výrobní zakázka, což je nutno zadat do požadavkového panelu
- Menu Výroba->Provádění (Execution) , Pevně plánované VZ ,F5 a najít tu odpovídající a Shift-F5
- F9 a interpretace zobrazených dat. Tlačítko řádek a zobrazení komponent a TNG postupu
- Uvolnění do výroby s pomocí Funkce->Změna stavu
- Menu Výroba->Provádění (Execution) – vydané VZ, najít odpovídající a Řádek->Deník výroby a zadat data (nastavovací časy a časy operací) – v tomto příkladu 10 a 20 (jde o minuty) a následně F11 !!!

E... Item No.	Operatio...	T... No.	Description	Consumpti...	Location ...	Setup Time	Run Time	Output Q...	Scrap Qu..
C..	1251		Axle Back Wheel	105	BLUE				
C..	1255		Socket Back	105	BLUE				
O..	1250	5 M..	420 CNC/Axle		BLUE	10	20	100	
O..	1250	10 M..	420 CNC/Axle		BLUE	10	20	100	
O..	1250	20 M..	420 CNC/Socket		BLUE	10	20	100	
O..	1250	30 M..	430 Deburr Axle		BLUE	10	20	100	
O..	1250	40 M..	410 Drilling Socket		BLUE	10	20	100	
O..	1250	50 W..	100 Hub assembly		BLUE	10	20	100	
O..	1250	60 M..	420 Inspection of Hub		BLUE	10	20	100	

- ESC a nad VZ Ctrl-F5- vidíte položky spotřeby a naskladnění finálního produktu .Proč je tam místo 100 ks A05 ks ? Odpověď hledejte na kartě finálního produktu !!! Podívejte se na F9 (Statistika)

Applied Entry to Adjust	Posting Date	Entry Type	Document Type	Document No.	Item No.	Lot No.	Location Code	Quantity	Invoiced Quantity	Remaining Quantity
	10.12.14	Consump...		101005	1251		BLUE	-105	-105	0
	10.12.14	Consump...		101005	1255		BLUE	-105	-105	0
	10.12.14	Output		101005	1250		BLUE	100	0	0

- Změňte stav VZ s pomocí Funkce->na stav : Dokončená !!! S pomocí Upravte náklad (Upgrade Unit Cost)
- Podívejte se na kartu 1250, 1251 a 1255 a položky.
- Výrobek prodejte