**Shrnutí – koncepty výroba- pomůcka k výuce a studiu**

Vytvořil : Skorkovský

Datum : 19.11.2018

Zdroj : PWP Introduction MS Dynamics\_Production-Main\_Concepts\_NAV RTC\_20111108

1. Kusovník a jeho úrovně- LLC (Low Level coding) umožňující algoritmu MRP lépe spočítat množství komponent a sub-komponent ve všech kusovnících
2. MRP. MRP-II, APS (plánování s konečnými kapacitami) , JIT (pull) – vazba na pole Metoda spotřeby na kartě Zboží. (*Volba u které program automaticky počítá a účtuje spotřebu. Pokud je pole* [*Kód vazby TNG*](http://dynav.econ.muni.cz:49000/main.aspx?lang=cs-CZ&content=T_5407_19.htm) *na odpovídajícím řádku výrobní zakázky s danou komponentou prázdné, výpočet a účtování bude provedeno, když změníte stav vydané výrobní zakázky na hodnotu Dokončená. Jinak bude provedeno při dokončení operace. Nicméně máte stále možnost účtovat spotřebu ručně z deníku spotřeby.*
3. DBR- kombinace Push-Pull a snižování NV (nedokončené výroby) vznikající při MPR\_II
4. **ROP**=expected demand during lead time + safety stock (snímek 6)
5. **Net requirement** =Gross requirement – Stock in hand – Purchases + Sales + Safety Stock
6. Benefity MRP (menší skladové zásoby, nižší náklady, lepší trasování
7. MPS – Master Production Schedule (Menu Nákup->Plánování>Výrobní prognózy) – podle prodejních statistik bez definice konkrétních zákazníků (pouze doba, kusy a výrobek)
8. Kusovník a jeho struktura
9. TNG postup a jeho struktura
10. Strojí a pracovní centra
11. Výrobní časy (nastavení, zpracování, čekací doba a doba přesunu a doba ve frontě)
12. JIT a Kanban- pokračování  bodu 2 tohoto materiálu
13. Průběžný čas
14. Sledování a jeho principy
15. MRP a Sešity plánování
16. Stavy výrobních zakázek (plánovaná, pevně plánovaná, vydaná a dokončená)
17. Statistika výrobní zakázky
18.