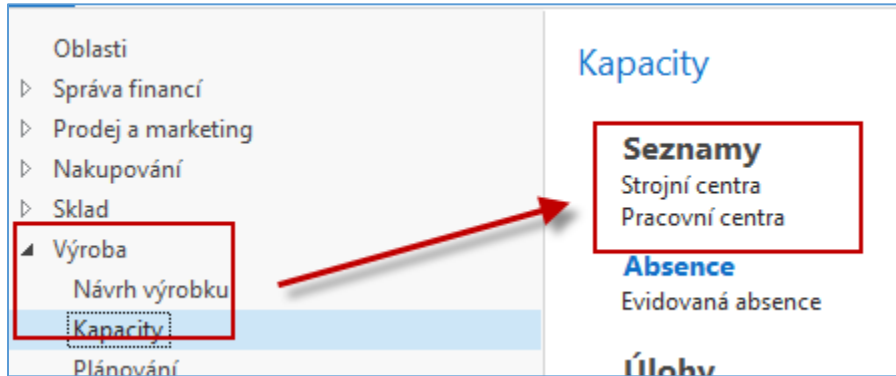


Zdroje, které se objevují v technologickém postupu (TNG nebo v anglické mutaci Routing) mají nastavenou účetní skupinu na kód VÝROBA



Strojní centra

Zobrazit výsledky:  
✗ Kde Číslo je Zadejte hodnotu.  
+ Přidat filtr

Číslo	Název	Číslo pracovní...	Spuštěno od	Kapacita	Účinnost	Vyhledáv... název
110	Joachim Seidler	100		1	100	JOACHIM ...
120	Emília Kőszegi	100		1	100	EMÍLIA KŐ...
130	Linda Meisnerová	100		1	100	LINDA MEI...
210	Balící stůl 1	200		1	100	BALÍCÍ ST...
220	Balící stůl 2	200		1	100	BALÍCÍ ST...
230	Balící stroj	200		1	100	BALÍCÍ STR...
310	Lakovací kabina	300		1	100	LAKOVACÍ ...
320	Stříkací robot	300		1	100	STŘÍKACÍ ...
330	Sušicí komora	300		1	100	SUŠICÍ KO...
340	Kontrola nátěru	300		1	100	KONTROL...
410	Vrtačka	400		1	100	VRTAČKA
420	CNC stroj	400		1	100	CNC STROJ
430	Strojní odjehlení	400		1	100	STROJNÍ O...
440	Prohlídka stroje	400		1	100	PROHLÍDK...

420 - CNC stroj

Obecné

Číslo: 420  
Název: CNC stroj  
Číslo pracovního centra: 400

Vyhledávací název: CNC STROJ  
Uzavřeno:   
Změněno dne:   
Číslo zdroje pro kalkulaci:

Účetování

Nákupní cena: 0,00  
Neprímé náklady %: 0  
Režijní náklady: 0,00  
Pořizovací cena: 0,00

Metoda spotřeby: Ručně  
Obecná účto skupina zboží: VÝROBA  
Kód kategorie nákladů:

V nastavení účetních skupin ale neexistuje nastavení kombinace typu Prázdná obecná obchodní skupina a Obecná obchodní skupina = VÝROBA .

Takže je potřeba toto před zahájením modelu nastavit s pomocí ikony Nový.

Pro nastavení účtů pro tuto kombinaci použijte kopie s jiných řádků .

První část řádku vypadá takto

VÝROBA	602110	131955	511100	131500
--------	--------	--------	--------	--------

Druhá část řádku vypadá takto

131500	504110	131950	511200	511300
--------	--------	--------	--------	--------

Další úpravou pracovních a strojních center , které se objevují v TNG postupu s číslem 1150 pro výrobu produktu (výrobku) 1150 respektive 1250 bude doplnění nákladu spojených s výrobou jednoho kusu (v demo databázi byla příslušná pole nastavená na nulu)

TNG postupy		
Číslo	Popis	Vzor...
1000	Bicykl	<input type="checkbox"/>
1100	Přední kolo	<input type="checkbox"/>
1150	Náboj	<input type="checkbox"/>
1200	Zadní kolo	<input type="checkbox"/>
TEST	Výrobek ESF_PIS2	<input type="checkbox"/>
TEST2	TEST2	<input type="checkbox"/>

1150 - Náboj

Obecné

Číslo: 1150    Vyhledávací popis: NÁBOJ

Popis: Náboj    Číslo verzí:

Typ: Paralelní    Aktivní verze:

Stav: Certifikovaný    Změněno dne:

Vzorkování:

Řádky

Operace    Najít    Filtr    Vymazat filtr

Číslo předchozí	Číslo operace	Číslo další operace	Typ	Číslo	Popis	Doba seřízení	Doba zpracování
5	10	30	Strojní centrum	420	CNC/hřídel	120	7
5	20	40	Strojní centrum	420	CNC/lůžko	80	5
10	30	50	Strojní centrum	430	Odjehlování osky	20	3
20	40	50	Strojní centrum	410	Vrtání lůžka	13	5
	5	10 20	Strojní centrum	420	CNC/hřídel	120	7
30 40	50	60	Pracovní centrum	100	Montáž náboje	30	6
50	60		Strojní centrum	420	Kontrola náboje	10	5

Jedná se o zdroje 100, 410, 420 a 430 . Mimo pracovní centrum 100 jsou ostatní zdroje ve všech případech Strojní centra

Jako inspiraci je zde ukázána změna na zdroji strojní centrum 420 a pracovní centrum 100. Obdobnou úpravu proveďte na všech uvedených strojních centrech.

Účtování

Nákupní cena:

Nepřímé náklady %:

Režijní náklady:

Pořizovací cena:

Tato změna v nákladech na využívání zdrojů změní samozřejmě Pevnou cenu výrobku .

Jeden ze studentů bude modelovat výrobu produktu 1150 a druhý pak 1250.

Kusovník prvního produktu 1150:

Řádky

Komponenta    Najít    Filtr    Vymazat filtr

Typ	Číslo	Popis	Množství za	Kód měrné jednotky	Zmetky %	Kód vazby TNG	Náběhové množství
Zboží	1151	Oska předního kola	1	KS	0		0
Zboží	1155	Přední lůžko	1	KS	0		0

Kusovník prvního produktu 1250:

Řádky

Komponenta    Najít    Filtr    Vymazat filtr

Typ	Číslo	Popis	Množství za	Kód měrné jednotky	Zmetky %	Kód vazby TNG	Náběhové množství
Zboží	1251	Oska zadního kola	1	KS	0	300	0
Zboží	1255	Zadní lůžko	1	KS	0		0

Je vidět že oba produkty (výrobky ) mají stejné komponenty 1251 a 1255

Nastavte o obou dodavatele

**Doplnění**

Systém doplnění:

Výpočet průběžné doby:

**Nákup**

Číslo dodavatele:

Číslo zboží dodavatele:

Nákupní jednotka:

a následně i Způsob přibojednání

**Plánování**

Způsob přibojednání:

Rezervovat:

Způsob sledování zakázky:

Skladová jednotka existuje:

**Parametry dávky-pro-dávku**

Včetně zásob:

Období kumulace dávky:

Období přeplánování:

Nastavení % **Zmetků** na kartách komponent a velikosti Bezpečnostní zásoby nechám na volbě prezentujících.

S pomocí deníku zboží prodejte jak všechny výrobky, tak i jejich komponenty. Pozor, všechny komponenty i výrobky jsou na neoznačené lokaci.

Číslo	Popis	Zásoby	Ná... exi...
1000	Bicykl	32	Ne
1001	Cestovní bicykl	0	Ne
1100	Přední kolo	152	Ne
1110	Ráfek	400	Ne
1120	Špice	10 000	Ne
1150	Přední náboj	100	Ne
1151	Oska předního kola	0	Ne
1155	Přední lůžko	0	Ne
1160	Plášť	200	Ne
1170	Duše	200	Ne
1200	Zadní kolo	152	Ne
1250	Zadní náboj	200	Ne

V tomto deníku neuvádíme komponenty, protože v té databázi jsou stavy na nule.

Název listu: <input type="text" value="VÝCHOZÍ"/>		Zúčtovací datum	Datum dokladu	Typ položky	Číslo dokladu	Číslo zboží	Popis	Kód lokace	Množství	Kód měrné jednotky	Jednotková cena
		15.11.2020	15.11.2020	Prodej	T00069	1150	Přední náboj		100	KS	500,00
		15.11.2020	15.11.2020	Prodej	T00069	1250	Zadní náboj		200	KS	1 100,00

Nastavte požadavek na prodej 100 ks 1150 respektive v druhé prezentaci 1250 . Před tím posuňte o např. 14 dní pracovní datum dopředu

Prodejní řádek:

Typ	Číslo	Č. křížového odkazu	Nes...	Popis	Vyrovnat položko...	Speciální objednávka	Kód lokace	Množství	Rezervované množství	Kód měrné jednotky
Zboží	1150		<input type="checkbox"/>	Přední náboj	0	<input type="checkbox"/>	MODRÝ	100		KS

Sešit plánování, ve kterém využijete ikonu Vypočítat regenerační plán :

- Oblasti
- Správa financí
- Prodej a marketing
- Nakupování
- Sklad
- Výroba
  - Návrh výrobku
  - Kapacity
  - Plánování**
  - Provádění
  - Ocenění
  - Projekty
  - Plánování zdrojů
- Servis
- Lidské zdroje

### Plánování

**Seznamy**

- Zboží
- Skladové jednotky
- Prodejní objednávky
- Nákupní objednávky
- Objednávky transferu
- Montážní zakázky
- Service zakázky
- Projekty
- Výrobní prognózy
- Simulované výr.zakázky

**Úlohy**

- Sešity plánování
- Plánování objednávek

### Možnosti

**Vypočítat**

MPS:

MRP:

Počáteční datum:

Koncové datum:

Ukončit a zobrazit první chybu:

Použít prognózu:

Vyloučit prognózu před:

Respektovat parametry plánování pro varování výjimek:

---

### Zboží

**Zobrazit výsledky:**

✘ Kde Číslo je

## Výsledek plánování :

Varování	Číslo	Hlášení akce	Přijmout hlášen...	Původní datum ...	Datum plánování	Datum-čas zahájení	Datum-čas dokončení	Popis	Původní množství	Zakázka MPS	Množství	Typ ref.zakázky	Číslo ref.zakázky	Stav ref.zakázky	Číslo dodavatele
Upozornění	1150	Nová	<input type="checkbox"/>		27.11.2020	20.11.2020 9:20	25.11.2020 23:00	Přední náboj		<input checked="" type="checkbox"/>	100	Výrobní zaká...	101023	Plánovaná	
Upozornění	1151	Nová	<input type="checkbox"/>		20.11.2020	18.11.2020 8:00	18.11.2020 23:00	Oska předního kola		<input type="checkbox"/>	100	Nákup			10000
Upozornění	1155	Nová	<input type="checkbox"/>		20.11.2020	18.11.2020 8:00	18.11.2020 23:00	Přední řížko		<input type="checkbox"/>	100	Nákup			10000

Vytvořte odtud Výrobní zakázku a nákupní objednávku, kterou zaúčtujete. Nákup zde neprezentujeme (známá operace). Jde o využití ikony Provést hlášené akce. Před tím je potřeba zatrhnout políčka Přijmout hlášené akce.

### Uložené nastavení

Změny níže uvedených možností a filtrů budou uloženy pouze do:  
'Naposledy použité možnosti a filtry'

Použít výchozí hodnoty z:

---

### Možnosti

Výrobní zakázka:

Montážní zakázka:

Nákupní objednávka:

Sešit požadavků:

Šablona sešitu požadavků	Název sešitu pož.
<input type="text"/>	<input type="text"/>

Objednávka transferu:

#### Oblasti

- ▷ Správa financí
- ▷ Prodej a marketing
- ▷ Nakupování
- ▷ Sklad
- ▲ Výroba

#### Provádění

##### Seznamy

- Plánované výr.zakázky
- Pevně plánované výr. zak.
- Vydané výr. zakázky

Číslo	Popis	Číslo původu	Číslo TNG postupu	Množství	Počáteční datum	Koncové datum	Datum plánování	Přifažené ID uživatele	Status	Vyhledáv... popis
1010005	Bicykl	1000	1000	16	27.01.2020	30.01.2020	31.01.2020		Pevně plán...	BICYKL
1010006	Cestovní bicykl	1001	1000	3	22.09.2020	22.09.2020	23.09.2020		Pevně plán...	CESTOVNÍ ...
101006	Přední náboj	1150	1150	100	20.11.2020	25.11.2020	27.11.2020		Pevně plán...	PŘEDNÍ N...

## Výrobní zakázka pevně plánovaná

DOMOVSKÁ STRÁNKA AKCE SESTAVY

Úpravy, Nový, Odstranit, Zobraz konfigurátor, Aktualizace výrobní zakázky..., Kopie dokladu vyr.zakázky..., Přepínat..., Plánování, Změna stavu..., Statistika, Dimenze, Poznámky, Úkolový list..., Pož. na materiál..., E-mailem jako přílohu

### 101006 - Přední náboj

**Obecné**

Číslo: 101006 Množství: 100  
Popis: Přední náboj Datum plánování: 27.11.2020  
Popis 2:   
Typ původu: Zboží Přířazené ID uživatele:   
Číslo původu: 1150 Číslo zákaznika:   
Vyhledávací popis: PŘEDNÍ NÁBOJ Název zákaznika:   
Kód měny:   
Změněno dne: 30.11.2021

**Řádky**

Číslo zboží	Datum plánování	Popis	Datum-čas zahájení	Datum-čas dokončení	Množství	Kód měrné jednotky	Pořizovací cena	Částka nákladů
1150	27.11.2020	Přední náboj	20.11.2020 9:20	25.11.2020 23:00	100	KS	12,441	1 244,10

Ikonou změna stavu převedte VZ do stavu Vydaná

Úpravy - Změnit stav na výrobní zakázce

Chcete změnit stav této výrobní zakázky?

Nový stav:  Pevně plánovaná  Vydaná  Dokončená

Zúčtovací datum: 27.11.2020

Aktualizovat pořizovací cenu:

Ano Ne

**Provádění**

**Seznamy**

- Plánované vyr.zakázky
- Pevně plánované vyr. zak.
- Vydané vyr. zakázky**

Ve Vydané VZ s pomocí funkce v Řádku otevřete Deník výroby a doplňte časy a množství. Předem se podívejte na statistiku s pomocí F7.

101009 · Přední náboj

Obecné

	Pevná pořizovac...	Očekávané nákl...	Skutečné náklady	Odch.%	Odchylka
Ná...	128,10	122,00	0,00	-100	-128,10
Ná...	1 116,00	50 850,00	0,00	-100	-1 116,00
Ná...	0,00	0,00	0,00	0	0,00
Ka...	0,00	15 650,00	0,00	0	0,00
Vý...	0,00	0,00	0,00	0	0,00
Ná...	1 244,10	66 622,00	0,00	-100	-1 244,10
Po...	MINUTY	4 193	0	-100	

Ok

Úpravy - Deník výroby - Výrobní zakázka 101009 Přední náboj

DOMOVSKÁ STRÁNKA AKCE NAVIGACE

Odstranit Účtovat Dimenze Řádky sledování zboží Položky Tisk... Microsoft Excel Aktualizovat Najít

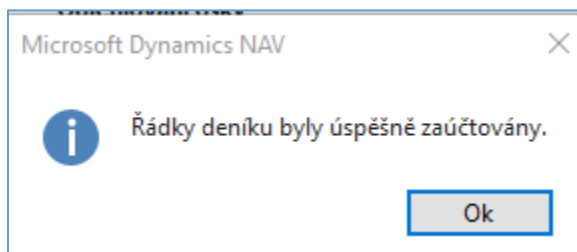
Spravovat Účtování Řádek Prod. Objednávka Tisk Odeslat do Stránka

Obecné

Zúčtovací datum: 27.11.2020 Filtr metody spotřeby: Ručně

Typ položky	Číslo zboží	Číslo operace	Typ	Číslo	Popis	Množství spotřeby	Doba seřízení	Doba zpracování	Výstupní množství
Spotřeba	1151				Oska předního kola	100			
Spotřeba	1155				Přední lůžko	100			
Výroba	1150	10	Machine Ce...	420	<b>CNC/hřídel</b>		120	7	100
Výroba	1150	20	Machine Ce...	420	<b>CNC/lůžko</b>		80	5	100
Výroba	1150	30	Machine Ce...	430	<b>Odjehlování osky</b>		20	3	100
Výroba	1150	40	Machine Ce...	410	<b>Vrtání lůžka</b>		13	5	100
Výroba	1150	5	Machine Ce...	420	<b>CNC/hřídel</b>		120	7	100
Výroba	1150	50	Work Center	100	<b>Montáž náboje</b>		30	6	100
Výroba	1150	60	Machine Ce...	420	<b>Kontrola náboje</b>		10	5	100

Toto zaúčtujte a dostanete





Položky VZ jsou tyto :

Položky zboží

Zobrazit výsledky:

X Kde Typ zakázky je Výroba

X A Číslo objednávky je 101009

+ Přidat filtr

Zúčtovací datum	Typ položky	Typ dokladu	Číslo dokladu	Číslo zboží	Popis	Kód lokace	Množství	Fakturované množství	Zůstatek (množství)	Číslo položky	Číslo dávky	Sériové číslo	Datum expirace	Částka prodeje (skutečná)	Částka nákladů (skutečná)
27.11.2020	Výroba		101009	1150	MODRÝ		100	0	100	1114				0,00	0,00
27.11.2020	Spotřeba		101009	1155	MODRÝ		-100	-100	0	1113				0,00	-77,00
27.11.2020	Spotřeba		101009	1151	MODRÝ		-100	-100	0	1112				0,00	-45,00

Podíváme se na kalkulaci nákladů této výrobní zakázky

- ▲ Výroba
  - Návrh výrobku
  - Kapacity
  - Plánování
  - Provádění
  - Ocenění
  - Projekty
  - Plánování zdrojů
- ▷ Servis
- ▷ Lidské zdroje
- ▷ Správa
- ▷ Navertica

**Úlohy**

Aktualizovat pořizovací cenu...

Sešity pevné ceny

Deníky přecenění

**Sestavy a Analýzy**

**Sestavy**

Statistika výrobní zakázky

Podrobná kalkulace

Výr.zakázka - kalkulace

Výr.zakázka - podrobná kalk.

Výr.zakázka - vypočtený čas

Stav

Výrobní zakázka

Zobrazit výsledky:

X Kde Status je Vydaná

X A Číslo je Zadejte hodnotu.

X A Typ původu je Zboží

X A Číslo původu je

+ Přidat filtr

## Výr. zakázka - podrobná kalk.

Číslo operace	Typ	Číslo	Popis	Vstupní množství	Očekávané provozní náklady
10	Strojní centrum	420	CNC/hřídel	100	10 660,00
20	Strojní centrum	420	CNC/lůžko	100	7 540,00
30	Strojní centrum	430	Odjehlování osky	100	5 504,00
40	Strojní centrum	410	Vrtání lůžka	100	13 851,00
5	Strojní centrum	420	CNC/hřídel	100	10 660,00
50	Pracovní centru	100	Montáž náboje	100	11 655,00
60	Strojní centrum	420	Kontrola náboje	100	6 630,00
<b>Celkové výrobní náklady</b>					<b>66 500,00</b>
Číslo zboží	Popis	Očekávané množství	Kód vazby TNG	Požizovací cena	Částka nákladů
1151	Oska předního kola	100		0,45	45,00
1155	Přední lůžko	100		0,77	77,00
<b>Celkové materiálové náklady</b>					<b>122,00</b>
<b>Celkové výrobní náklady</b>					<b>66 500,00</b>
<b>Celkové materiálové náklady</b>					<b>122,00</b>
<b>Náklady celkem</b>					<b>66 622,00</b>

Díky nastavení nákladů na zdrojích je vidět, že náklad je vyšší než odpovídalo původní Pevné ceně. Z toho vyplývá, že nová Pevná cena by měla být  $66622/100=66,22$

Statistika po zaúčtování Deníku výroby

101009 · Přední náboj					
Obecné					
	Pevná pořizovac...	Očekávané nákl...	Skutečné náklady	Odch.%	Odchylka
Ná...	128,10	122,00	122,00	-5	-6,10
Ná...	1 116,00	50 850,00	4 716,00	323	3 600,00
Ná...	0,00	0,00	0,00	0	0,00
Ka...	0,00	15 650,00	1 433,60	0	1 433,60
Vý...	0,00	0,00	0,00	0	0,00
Ná...	1 244,10	66 622,00	6 271,60	404	5 027,50
Po...	MINUTY	4 193	431	-90	

Pomocí ikony Změna stavu převeďte VZ do stavu Dokončená

Úpravy - Změnit stav na výrobní zakázce ? X

**?** Chcete změnit stav této výrobní zakázky?

Nový stav:  Pevně plánovaná  
 Vydaná  
 Dokončená

Zúčtovací datum: 27.11.2020 ▾

Aktualizovat pořizovací cenu:

Ano Ne

Změna Pevné ceny na kartě výrobku 1150

Cena & Účtování

**Podrobnosti ocenění**

Metoda ocenění: Pevná cena ▾

Pevná pořizovací cena:	12,441	...
Pořizovací cena:	12,441	...
Nepřímé náklady %:	0	
Poslední pořizovací cena:	62,716	
Na skladě (fakturováno):	0	

Rozdíl mezi 62,716 a 66,22 je dát 5 % zmetků.

Cena & Účtování

**Podrobnosti ocenění**

Metoda ocenění: Pevná cena ▾

Pevná pořizovací cena:	62,716	...
Pořizovací cena:	62,716	...
Nepřímé náklady %:	0	
Poslední pořizovací cena:	62,716	
Na skladě (fakturováno):	0	

Náklady jsou adjustovány:

Náklady jsou zaúčtovány: Ne

Zvláštní nákupní ceny a slevy: Vytvořit nový...