

1. Navrhnete část informačního systému pro řízení výroby, která pokryje evidenci pracovišť a operací potřebných pro výrobu daného výrobku. Operací použitých pro výrobu výrobku může být více a je určeno jejich pořadí, každá operace je prováděna na určitém pracovišti.

V seznamech operací pro výrobu může docházet ke změnám a je potřeba evidovat platnost v čase.

Navrhnete datový model.

V navrženém datovém modelu reprezentujte následující příklad:

Jsou evidovány následující výrobky:

Židle (Z1) doba výroby 1 den

Židle (Z2) doba výroby 2 dny

Jsou evidovány následující pracoviště:

PIL Pila

SOU Soustruh

VRT Vrtačka

Pro výrobu je potřeba:

	Operace	Pracoviště	Čas
Do 31.1.2007			
Z1 ---	1. Řezání materiálu	PIL	0,1 hodiny
	2. Tvarování	SOU	0,15 hodiny
	3. Vrtání a kompletace	VRT	0,2 hodiny
Z2 ---	1. Řezání materiálu	PIL	0,1 hodiny
	2. Vrtání a kompletace	VRT	0,15 hodiny
Od 1.2.2007			
Z1 ---	1. Řezání materiálu	PIL	0,1 hodiny
	2. Tvarování	SOU	0,1 hodiny
	3. Vrtání a kompletace	VRT	0,15 hodiny
Z2 ---	1. Řezání materiálu	PIL	0,1 hodiny
	2. Tvarování	SOU	0,05 hodiny
	3. Vrtání a kompletace	VRT	0,15 hodiny

2. Navrhněte část informačního systému pro řízení výroby, která pokryje základní evidenci kusovníků. V rámci kusovníku je definovaná struktura dílců a materiálů, ze kterých se skládá jednotlivý výrobek. Konkrétní obsah kusovníků se může měnit v čase. Materiály a vyráběné položky (dílece, výrobky) jsou evidovány nezávisle v samostatných entitách. Navrhněte datový model a popište jej slovně.

V navrženém datovém modelu reprezentujte následující příklad:

Jsou evidovány následující výrobky:

Stůl (S1)

Stůl (S2)

Jsou evidovány následující dílece:

Noha stolu dřevěná (ND)

Noha stolu kovová (NK)

Deska stolu (SO)

Zásuvka stolu (ZS)

Jsou evidovány následující materiály:

Hranol dřevěný (HD)

Trubka ocelová (TO)

Deska dřevěná síla 2cm (D2)

Deska dřevěná síla 1 cm (D1)

Šroub

Hřebík

Výroba probíhá do 31.12.2016 takto:

S1 se skládá ze 4 x ND, 1 x DS, 8 x šroub

S2 se skládá ze 4 x ND, 1 x DS, 8 x šroub

ND se skládá z 0,5 m HD, 2 x hřebík

DS se skládá z 1 x ZS, D2 2m², 4 x šroub

ZS se skládá D1 0,5m², 8 x hřebík

Výroba probíhá od 1.1.2017 takto:

S1 se skládá ze 4 x ND, 1 x DS, 8 x šroub

S2 se skládá ze 4 x NK, 1 x DS, 8 x šroub

ND se skládá z 0,5 m HD, 2 x hřebík

NK se skládá z 0,5 m TO

DS se skládá z 1 x ZS, D2 2m², 4 x šroub

ZS se skládá D1 0,5m², 8 x hřebík