

Zubní lékařství II.

Trvalé (definitivní) výplňové materiály

Rozdělení výplní

– Plasticke výplně:

Vkládají se do kavity v plastickém (měkkém) stavu, v kavité ztuhnou.

– Rigidní výplně (inlaye, onlaye)

Zhotovují se mimo ústa, nejčastěji v zubní laboratoři a do kavity se upevní tmelícím materiélem (cementem).

M U N I
M E D

Amalgám

MUNI Amalgámy

MED

Slitiny kovů se rtutí (roztoky kovů ve rtuti)

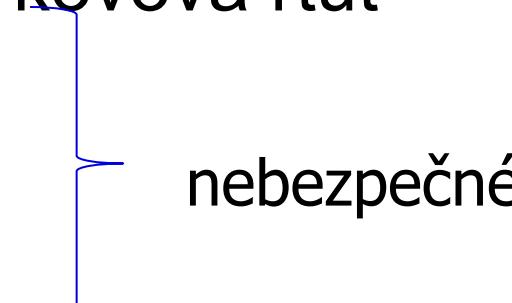
- jednoduché
- binární
- ternární
- kvaternární
- složené

Složení amalgámu

- Rtut'
- Kovová slitina
- Piliny
- Sféry
- Směs
- Sféroidy

Rtut'

- Těžký kov při pokojové teplotě kapalný
- Čistá, několikrát předestilovaná
- Toxicitá – neurotoxicita
- z trávicího traktu se nevstřebává kovová rtuť
 - páry
 - aerosol
 - organické sloučeniny



Výroba pilin

- Odlévání do ingotů

Chladnutí, homogenizace, frézování, třídění a mletí v kulových mlýnech, stárnutí pilin.

Piliny

60 – 120 μm délka

10 – 70 μm šířka

10 – 35 μm tloušťka

Výroba sféroidních a sférických částic

➤ Rozstřikování do vody

Sféroidy

➤ Rozstřikování do komory s inertním plynem

Sféry 2– 43 µm

Význam složek slitiny

- **Stříbro:** slučuje se se rtutí zvolna, zrychluje tuhnutí, zvyšuje pevnost.
- **Cín:** slučuje se se rtutí snadno a rychle, zvolňuje tuhnutí, snižuje pevnost.
- **Měď:** slučuje se se rtutí obtížně, zvyšuje tvrdost amalgámu.
- **Zinek:** dezoxidační prostředek, význam při lití
- **Ušlechtilé kovy:** zlato, platina zvyšují korozní odolnost a cenu

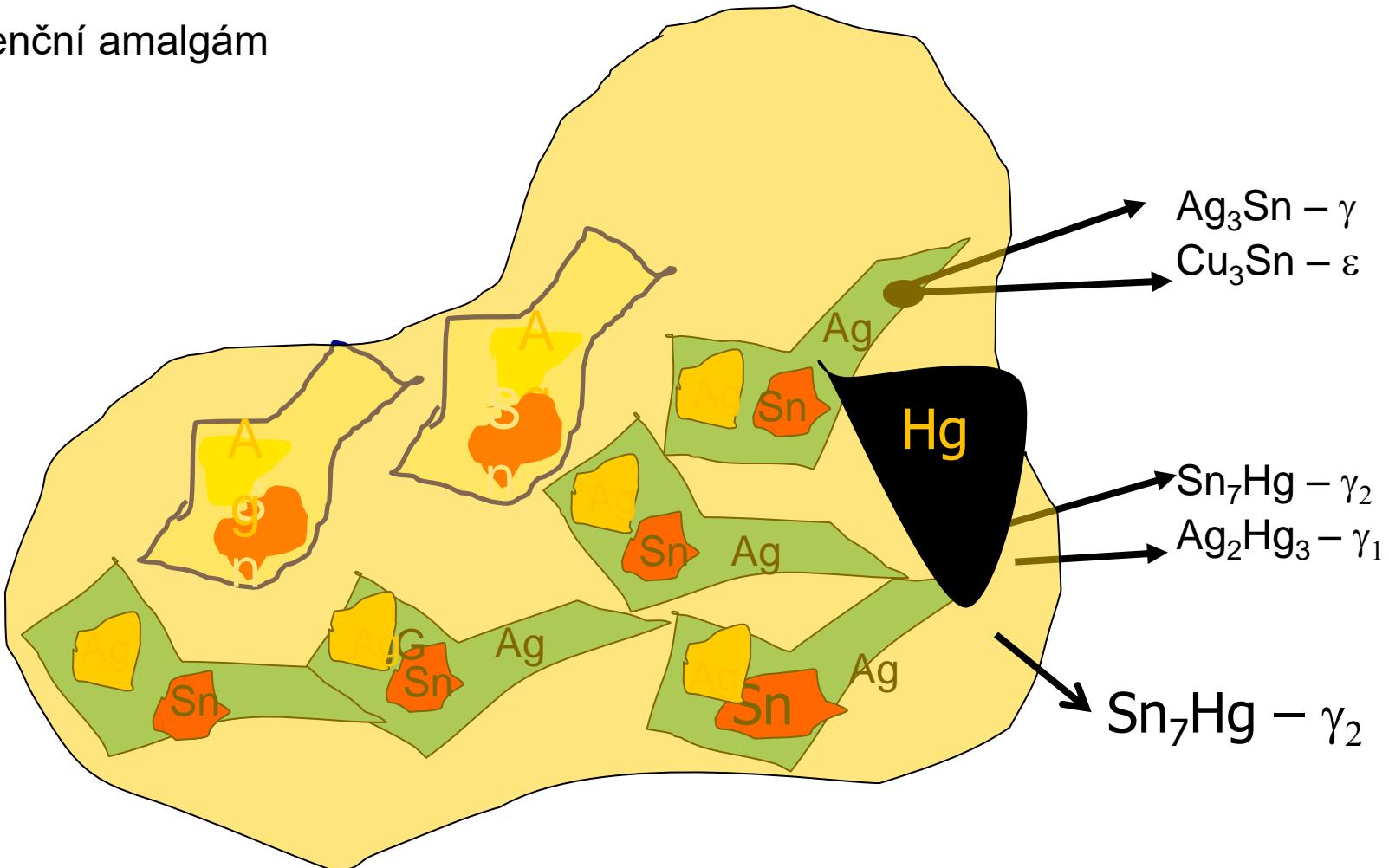
Slitina – konvenční amalgám

Vysokoprocentní stříbrný amalgám, amalgám s nízkým obsahem mědi (low copper amalgam)

- Stříbro 63% - 70%
- Cín 26 -28%
- Měď do 6% (2% - 5%)
- (Zinek) do 2%
- (Ušlechtilé kovy) stopy

Procesy amalgamace

Konvenční amalgám



Tuhnutí konvenčního amalgámu

Podstatou tuhnutí amalgámu je krystalizace amalgámových fází

Složení ztuhlého } konvenčního amalgámu
Ag-Hg: gamma 1 } Krystalizují a tuhnou

Sn-Hg: gamma 2

Ag-Sn nezreagovaná

Nevýhody gamma 2 fáze

- Nestabilní
- Uvolňuje cín (galvanické proudy) – uvolní se rtut' a reaguje s dpsud nezreagovanou gamma fází – vzniká gamma 1 a gamma 2 fáze, snižuje se mechanická odolnost.

Jde o zevní elektrochemickou korozi

Amalgám s vyšším obsahem mědi, non gamma 2 amalgám (high copper amalgam)

- Podíl mědi zvýšen na 12 – 13% (na úkor cínu)
- Nebo až na 25% (na úkor cínu a stříbra)

Lepší mechanická odolnost, menší sklon ke korozi

Druhy amalgámu s vyšším obsahem mědi

Směsná slitina

Nepravidelné částice : Ag 52 – 53 %
Sn 17 – 18 %
Cu 29-30 %
Zn 0 %
Ag 46 – 65 %
Sn 0 – 30 %
Cu 20 – 40 %

Sférické částice:

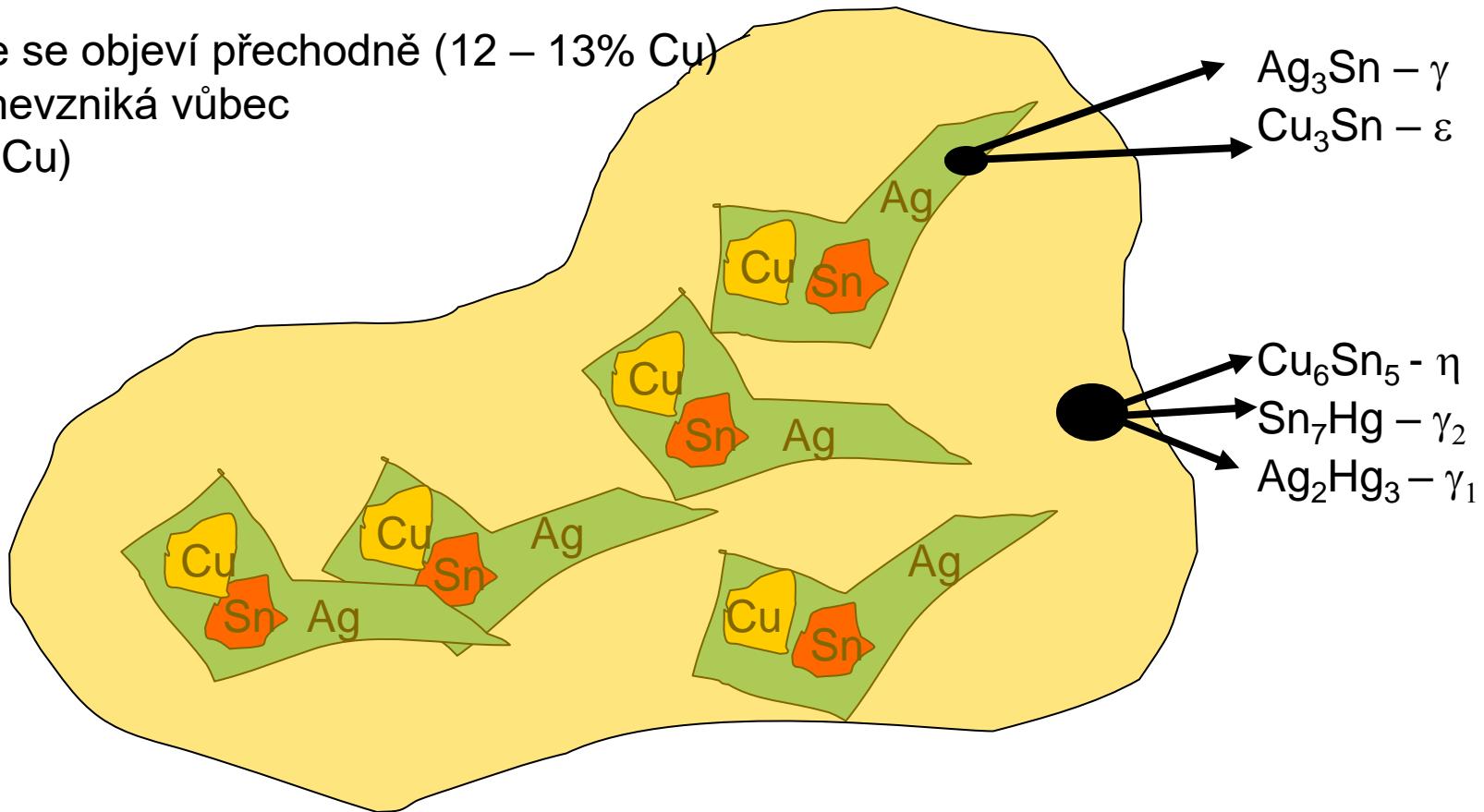
Procesy amalgamace

Amalgám s vysokým obsahem mědi – měď rozpuštěná ve rtuti má vysokou reakční afinitu k cínu - reaguje s címem v gamma 2 fázi a vzniká η fáze.

γ_2 fáze se objeví přechodně (12 – 13% Cu)

nebo nevzniká vůbec

(25% Cu)



Amalgám s vysokým obsahem mědi (non gamma dvě)

Vzniká

Gamma 1 Hg - Ag (střibrortuťová sloučenina)

Gamma 2 Ag-Sn – (cínortuťová sloučenina) se

nevytváří nebo jen přechodně a cín reaguje s mědí

za vzniku eta fáze Cu-Sn

Je zde opět obsažena gamma fáze Ag- Sn, která

nezreagovala

Biologická snášenlivost a toxicita

- Více než 160 let, více ne 200 miliónů Ag výplní každý rok v USA.
- Konzumace mořských plodů = větší expozice než z Ag výplní.
- Alergie vzácné
- Environmentální riziko
- Rizikové skupiny – děti do 15 let a těhotné ženy

Toxicita

■ Organické sloučeniny rtuti

- Páry, aerosol
- Organické sloučeniny rtuti

Opatření:

- Větrání
- Uchovávání zbytků pod vodou
- Odlučovače amalgámu
- Speciální likvidace – nebezpečný odpad (180 110)

Indikace a kontraindikace amalgámu

Indikace

- Středně velké a rozsáhlé kavity v postranním úseku chrupu (I. tř., II.tř, V.tř)

Kontraindikace

Výplně ve frontálním úseku chrupu

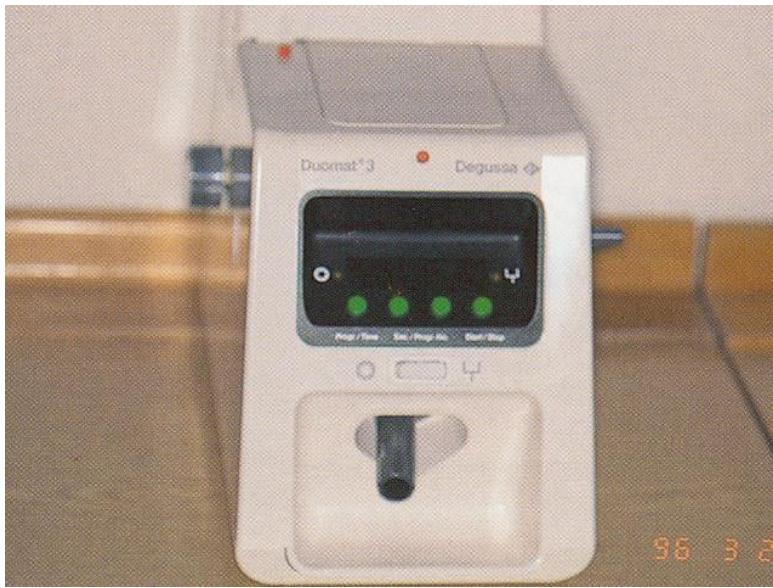
Těhotné, kojící ženy a děti ve věku do 15 let

Alergie na komponenty

Příprava amalgámu – míchání (trituration)

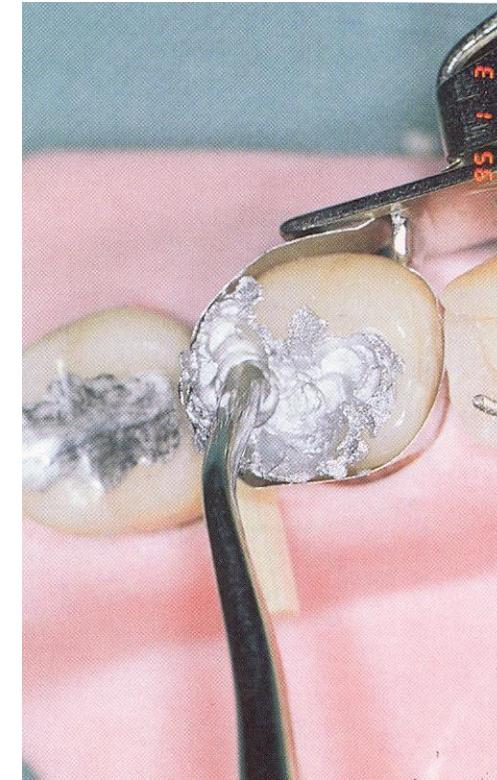
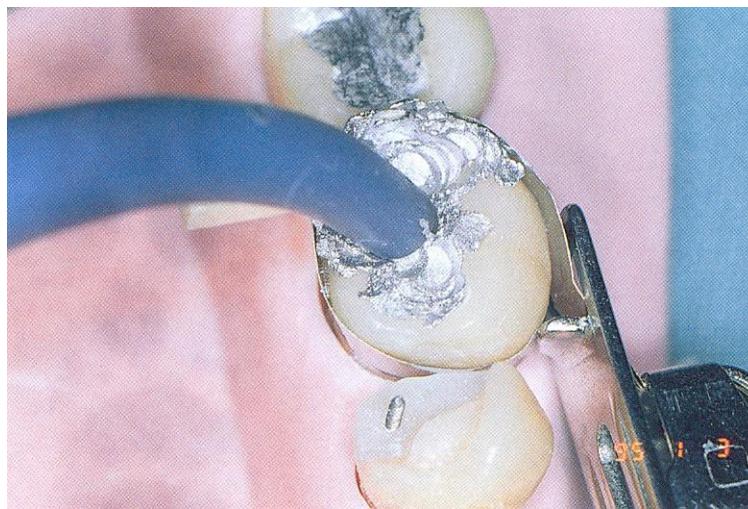
- Ruční
- Strojová
- Míchací režim
- Dávkování – ruční, strojové, kapsle





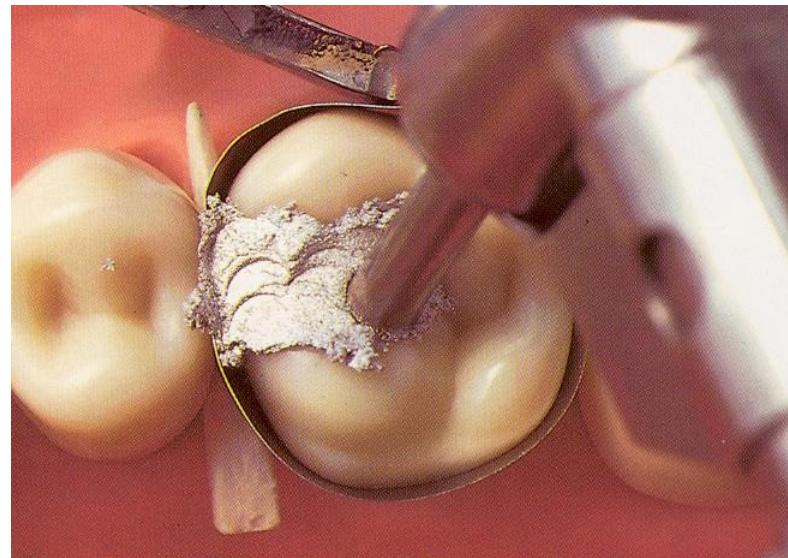
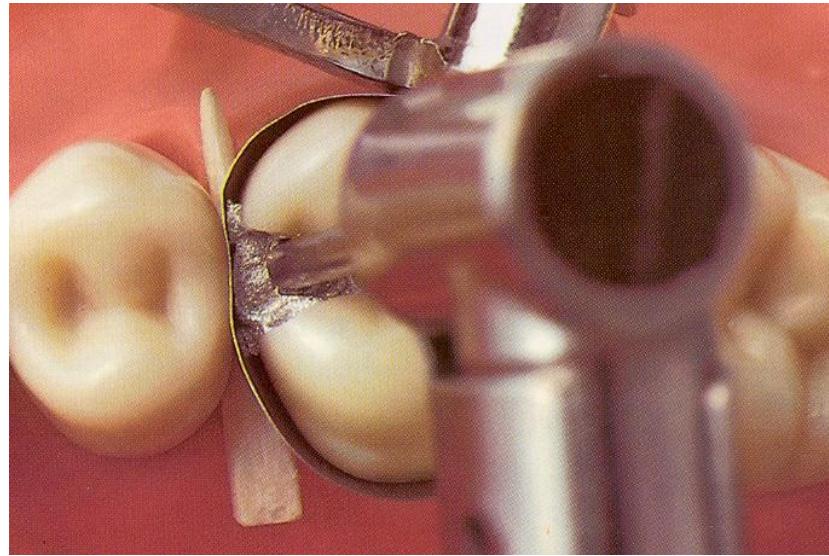
Velikost dávek:
400, 600, 800 mg





Ruční kondenzace
Tyčinkové cpátko
s rovným čelem,
hlavně pro amalgámy
s pilinami

Strojová
kondenzace
Hlavně pro
amalgámy s
pilinami.



Vyhazení

Hladítka – vajíčko, kulička

Od centra k okrajům u I. tř u

II.tř. od okraje k centru v approximální části.

Vyleštění

Finýrky, polírky,

gumové leštící nástroje

z tvrdé gumy pro předleštění,

z měkké gumy pro vysoký lesk



Instrumentarium ke zhotovení výplní

- Preparační
- Výplňové
- K leštění

Cpátko tyčinkové



Ořezávač -Frahm



Ořezávač - Sapin



Nosič amalgámu



Discoid-cleoid

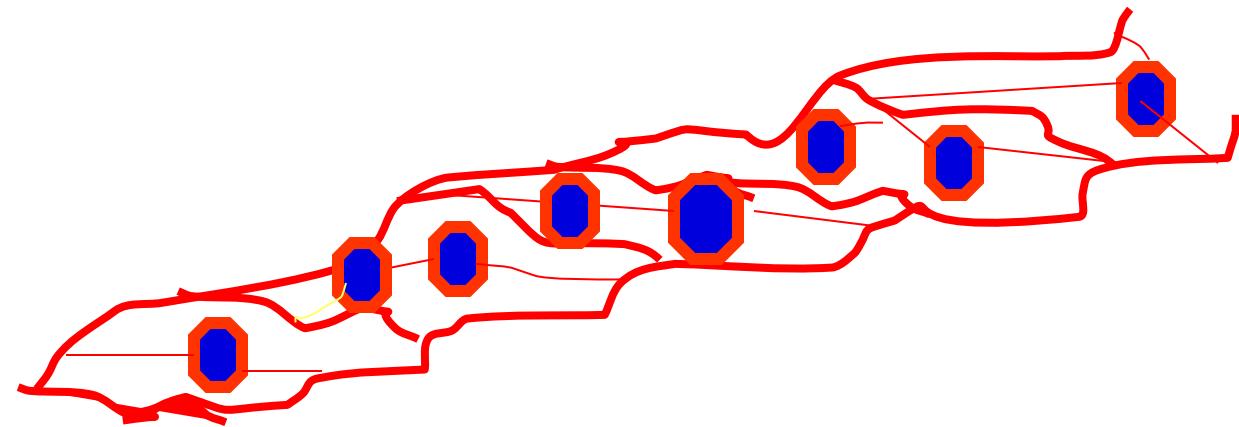


M U N I
M E D

Kompozitní výplňové materiály

Kompozitní materiály

**Chemicky vázaná kombinace vhodného
sít'ovaného polymeru s anorganickým
plnivem.**



Složení kompozitních materiálů

– Anorganická fáze -plnivo

- Mletý křemen
- Hlinitokřemičité sklo
- Pyrogenní dioxid křemíku
- Předpolymer
- Aglomeráty mikroplniva
- Nanoplivo

Složení kompozitních materiálů

– Organická fáze - pojivo

Bowenův monomer – adukt bisfenolu A

s glycidylmetakrylátem – Bis GMA

UDMA

Další dimetakryly

TEGMA

Složení kompozitních materiálů

– Organická fáze - pojivo

Kyselinou modifikované pryskyřice – kompomery

Polysiloxanová matrix – ormocery

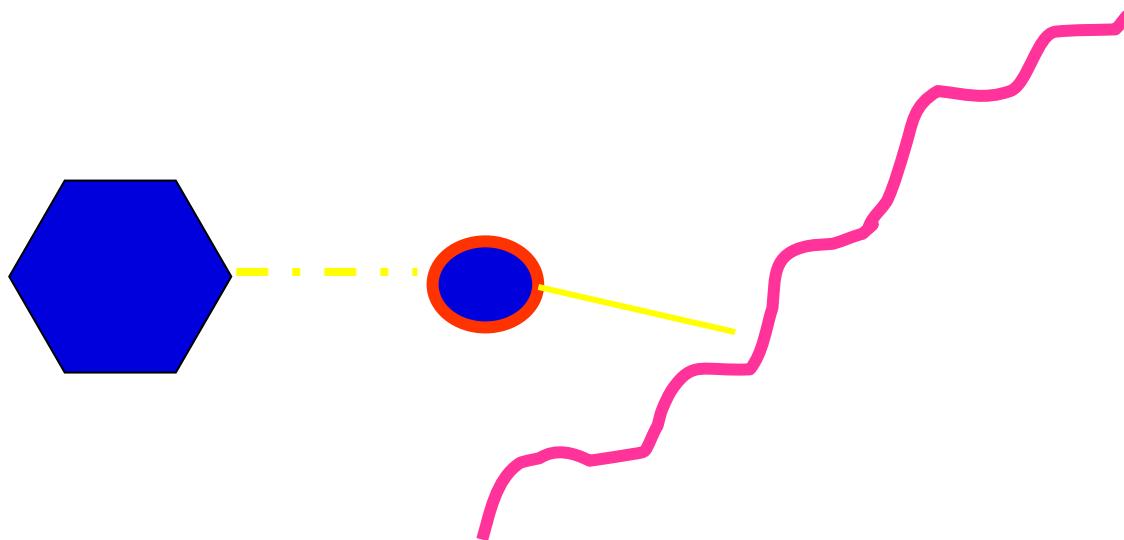
Cyklická jádra otevírající se při polymeraci-
silorany

Složení kompozitních materiálů

– Vazebná fáze

Silan

Váže plnivo a pojivo, zajišťuje rovnoměrnou distribuci plniva



Složení kompozitních materiálů

- Iniciační systém:
iniciátor a aktivátor iniciátoru
- Stabilizátory
- Barviva
- Absorbéry UV záření

Kompozitní materiály – mechanismus tuhnutí

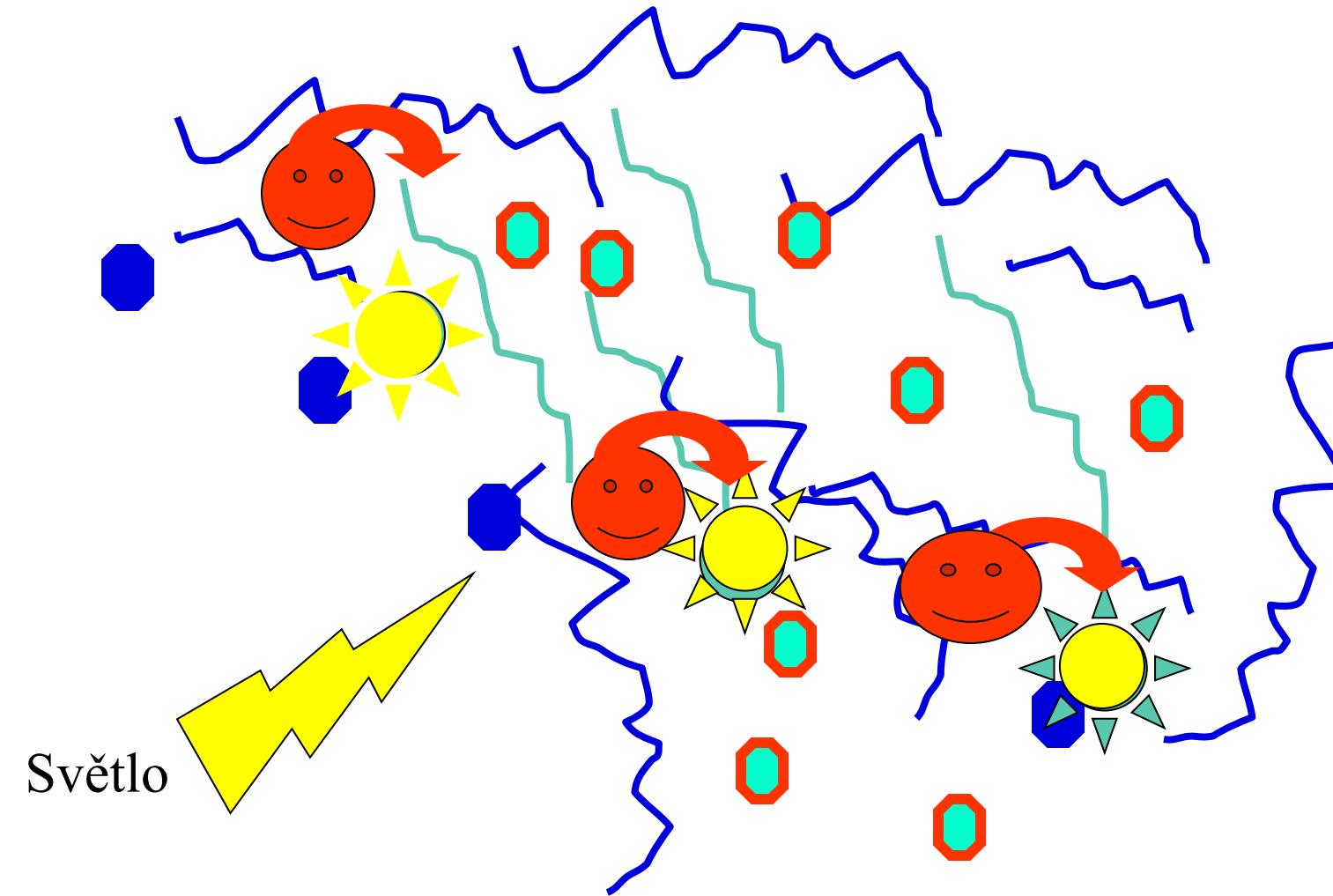
– Radikálová polymerace:

Aktivátor

Iniciátor

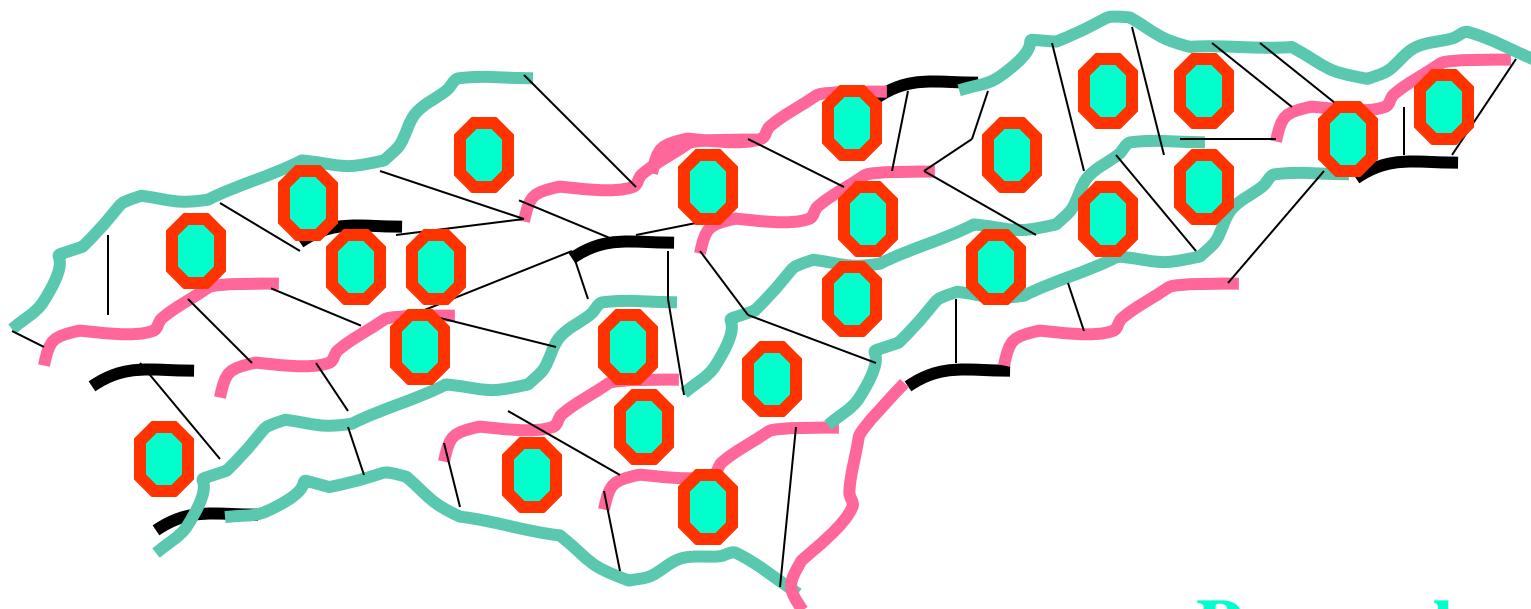
Štěpení dvojných vazeb

Vznik polymerní sítě



Polymerace
Monomer → Polymer

Polymerní síť'



Pre -gel
Gel point
Post -gel

Rozdělení kompozit podle způsobu polymerace (tuhnutí)

1. Chemicky tuhnoucí hmoty

- dvousložkové (prášek – tekutina, pasta – pasta), tuhnou po smíchání. Iniciační systém: dibenzoylperoxid a terciární amin.

2. Světlem tuhnoucí hmoty – fotokompozita

- jednosložkové (komplulích a stříkačkách), tuhnou po osvícení.

Iniciátorem kafrchinon, fenylpropandion, lucirin aj. Některé vyadují aktivátor, některé ne.

Rozdělení kompozit podle způsobu polymerace (tuhnutí)

3. Duálně tuhnoucí hmoty

Mají dvojí iniciační systém. Používají se k upevňování protetických prací (adhezivnímu cementování)

4. Teplem tuhnoucí hmoty (laboratorní použití)

Fotopolymerace

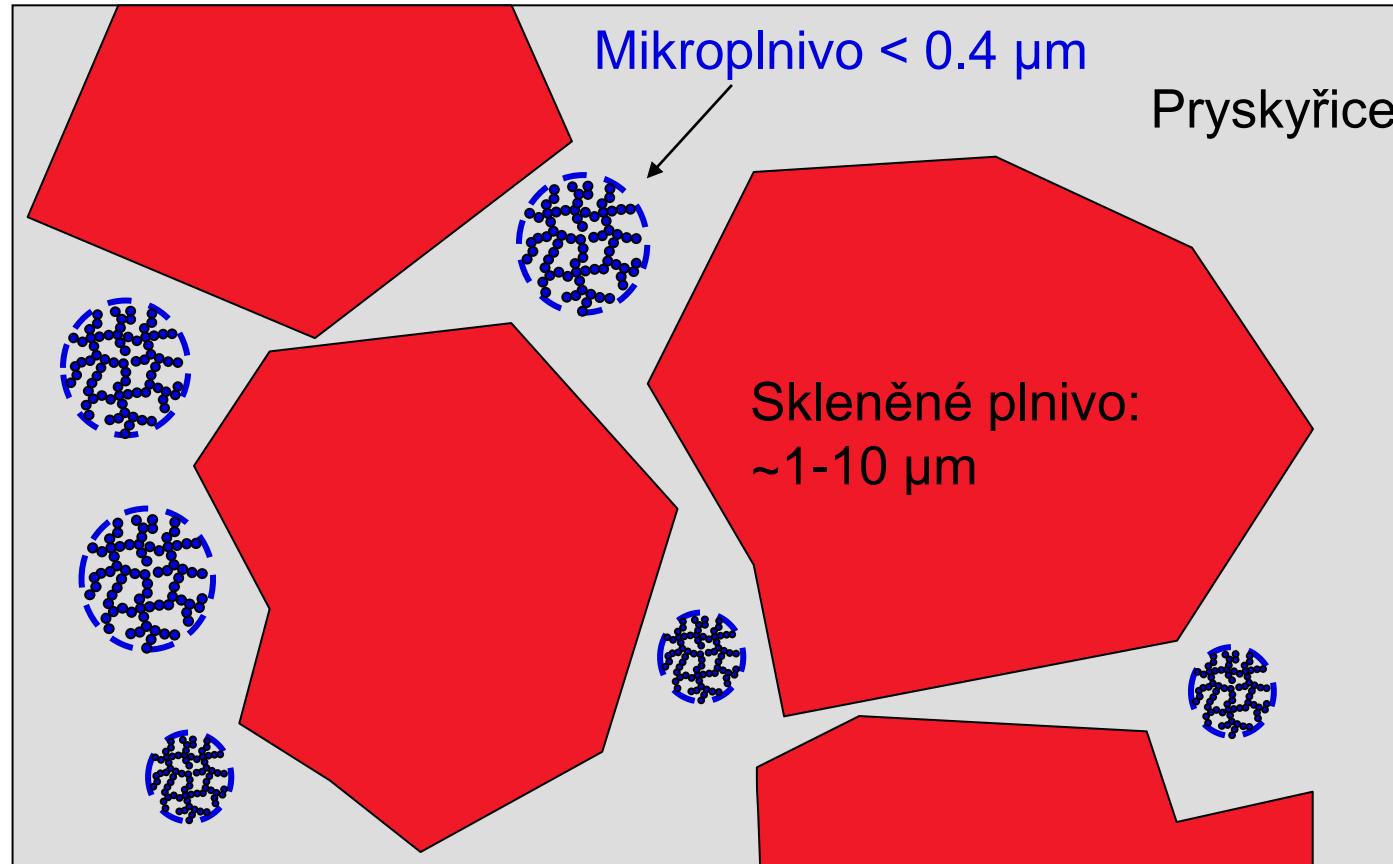
- Používají se polymeracní lampy
 - Halogenové
 - LED diodové

Vlnová délka musí být nastavena tak, aby došlo k rozkladu fotoiniciátoru (kafrchinon – 470 nm, lucirin kolem 400 nm)

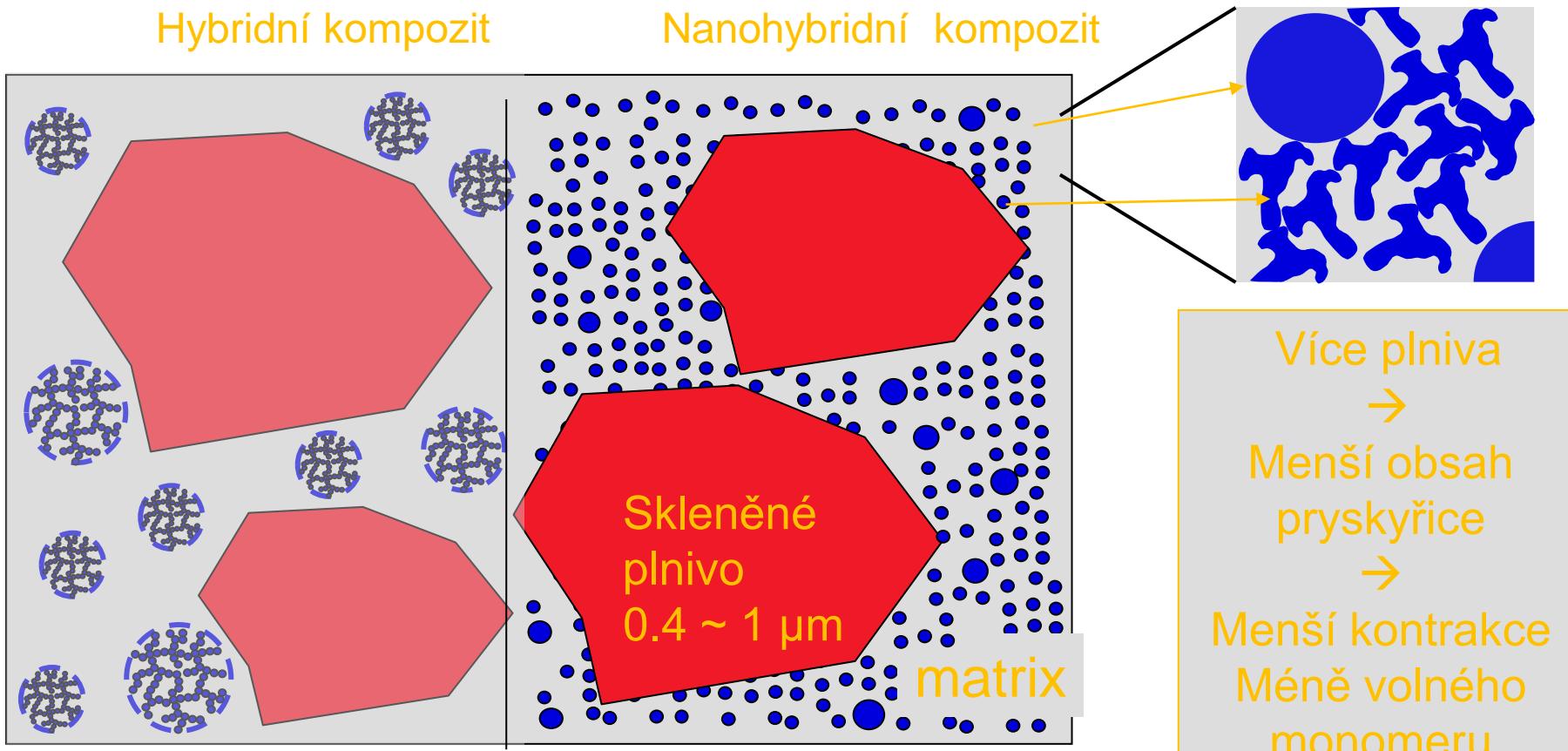
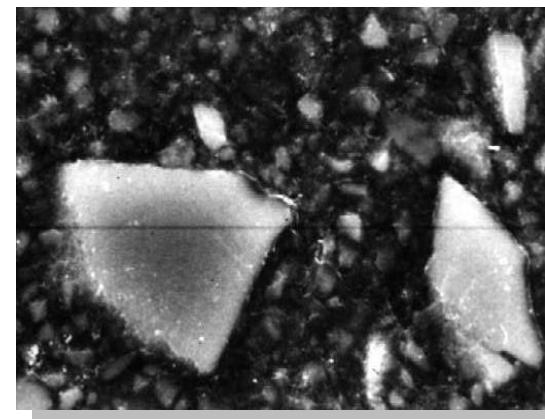
Rozdělení kompozit podle velikosti částic plniva

- Makrofilní – konvenční
- Mikrofilní
 - homogenní
 - nehomogenní (inhomogenní)
- Hybridní
 - klasické
 - moderní – mikrohybridní
 - nanohybridní

Hybridni kompozita



Mikrohybridní a nanohybridní kompozita



Kompozitní materiály -vlastnosti

- Tuhnou na principu radikálové polymerace
 - polymerační smrštění (kontrakce), při polymeraci vzniká pnutí – polymerační stres, projevující se tahem v místě připojení kompozitu k zubní tkáni a deformací volného povrchu tam, kde materiál není k zubní tkáni připojen.
 - K zubním tkáním se váží na principu mikromechanické retence - zatékají do nerovností vzniklých naleptáním kyselinou ve sklovině a do dentinových tubulů a kolagenní sítě dentinu Vazba je zprostředkovaná adhezivními systémy.

Připojení kompozitů k tvrdým zubním tkáním

- Princip mikroretence –mikromechanická vazba
(mechanická adheze)



Buoconore 1955 – leptání skloviny
Silverstone

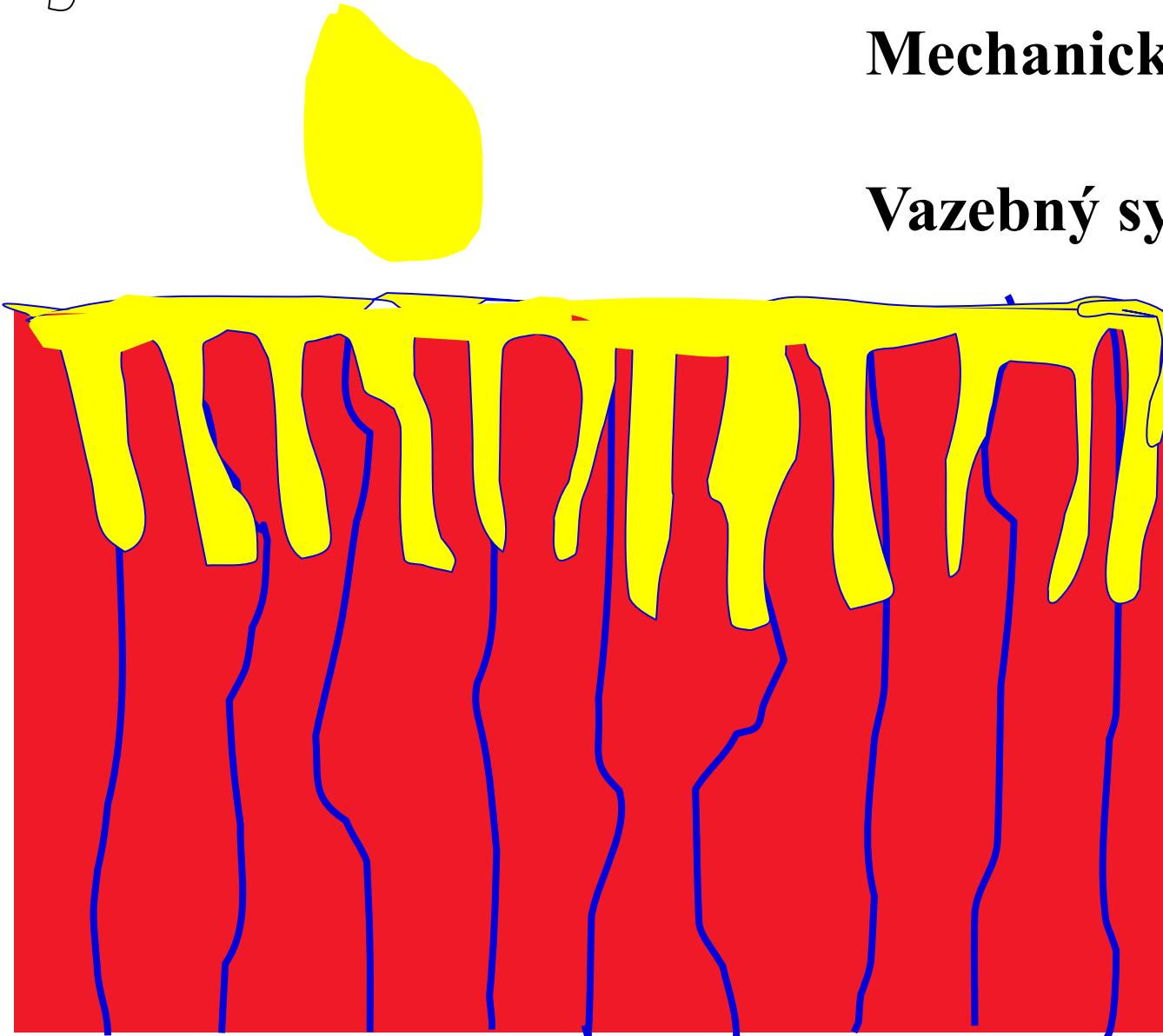


**35% - 37% kyselina ortofosforečná
silika částice
barvivo**

Připojení ke sklovině

Mechanické

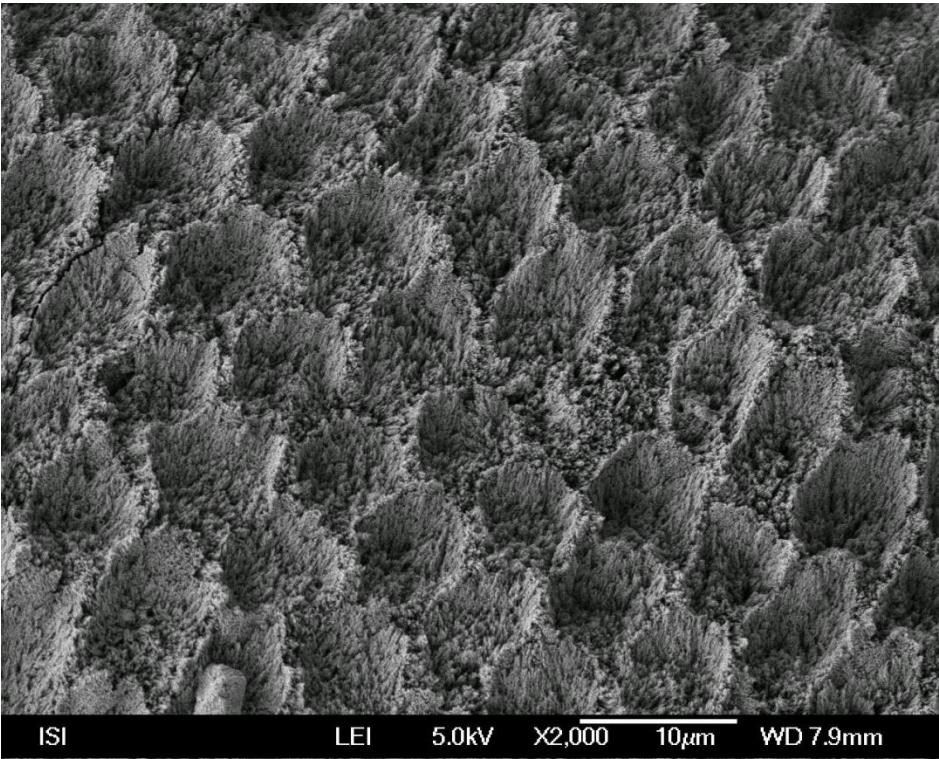
Vazebný systém



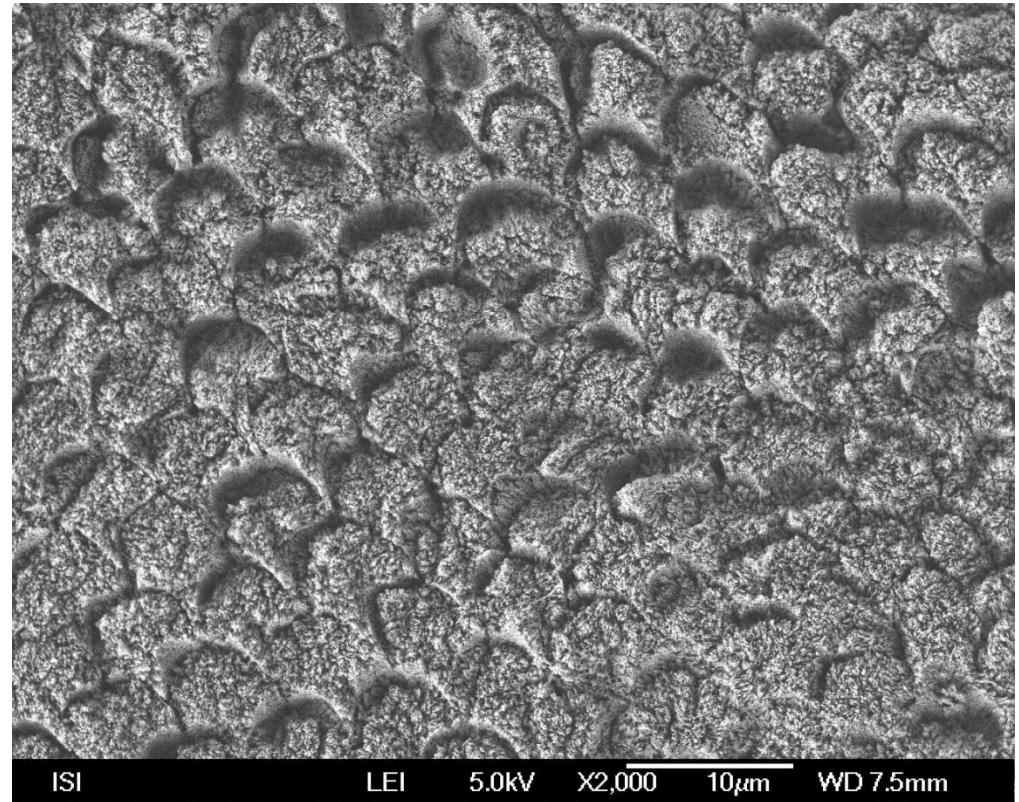
Bond

– Zatéká do nerovností ve sklovině, kopolymeruje s kompozitem

Stejné složení jako kompozitní pryskyřice – neobsahuje plnivo nebo jen velmi málo.



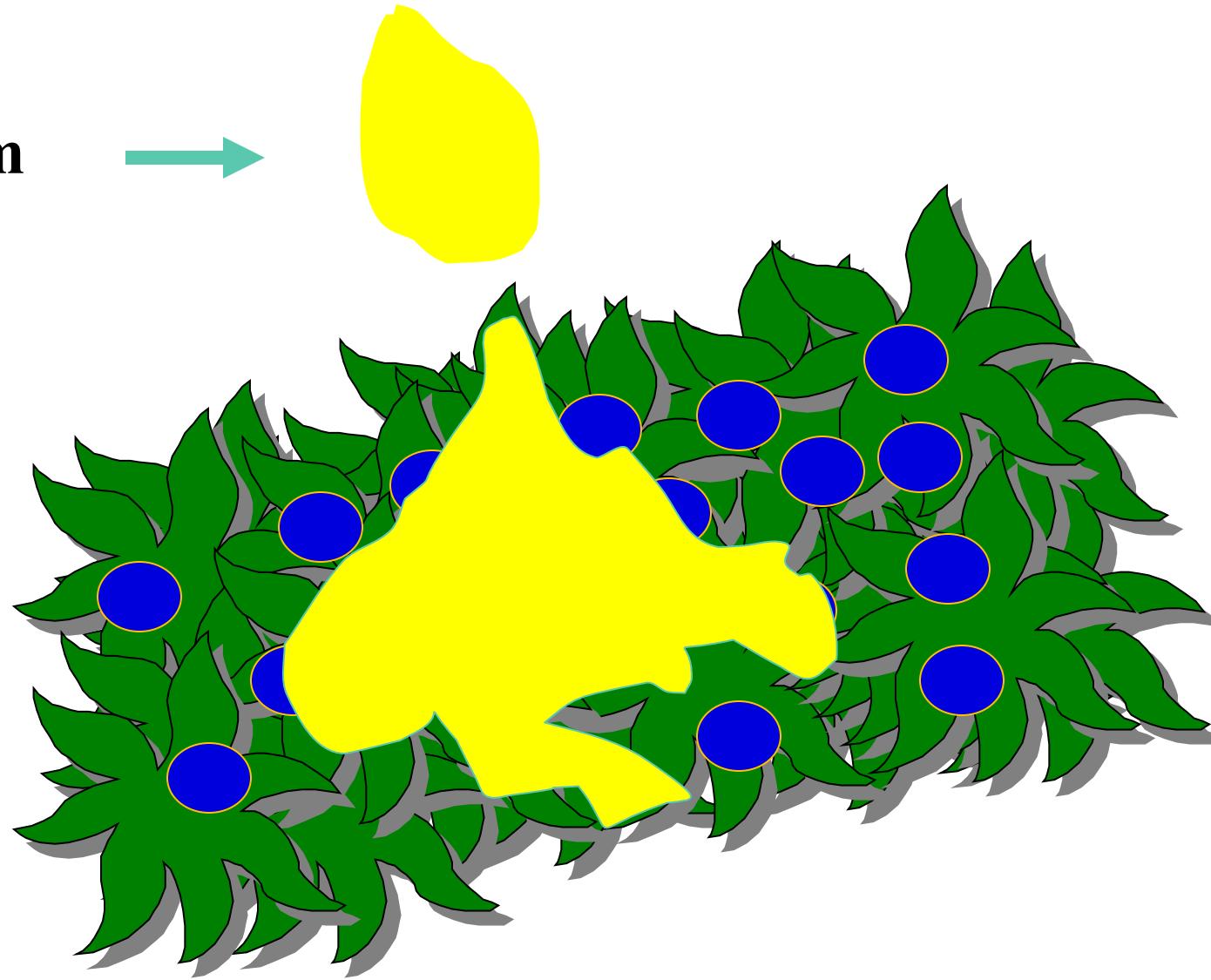
Do mikroskopických
nerovností skloviny zatéká bond
– neplněná nebo nízkoplněná
pryskyřice chemicky shodná
s organickou fází kompozitu



Připojení k dentinu

Převážně mechanické

Vazební systém



Dentin

- Je vždy vlhký
- Má více organických látek než sklovina
- Vyšší obsah vody
- Nízká povrchová energie – špatná smáčivost
- Na povrchu je smear layer

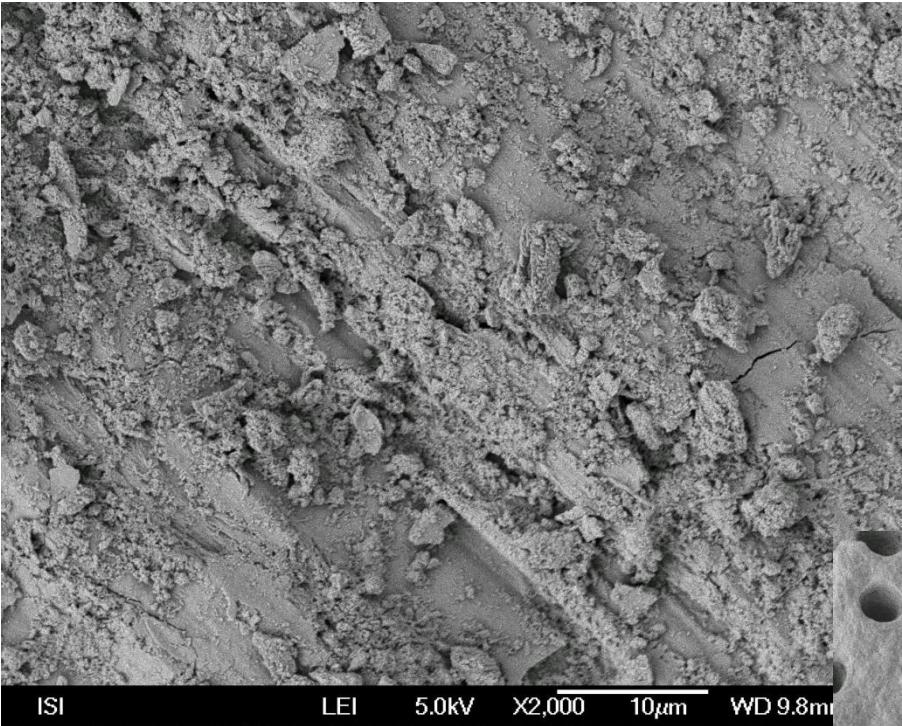
Nelze smáčet hydrofobním bondem. Je riziko, že kolagenní síť zkolabuje a vznikne netěsnost. Je zapotřebí použít primer.

Primer

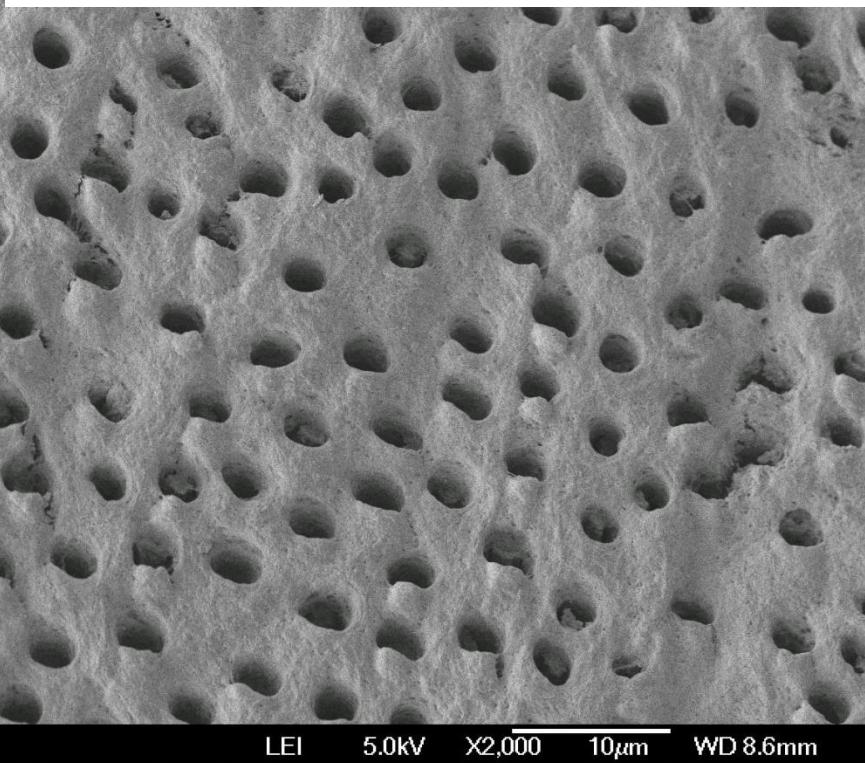
Otvírá kolagenní síť dentinu a brání jejímu kolapsu.

Obsahuje amfifilní pryskyřice (mají hydrofilní a hydrofobní část molekuly) a rozpouštědlo.

Rozpouštědlo se odpaří a primer prosytí dentin. Jeho hydrofobní část kopolymeruje s kompozitem.

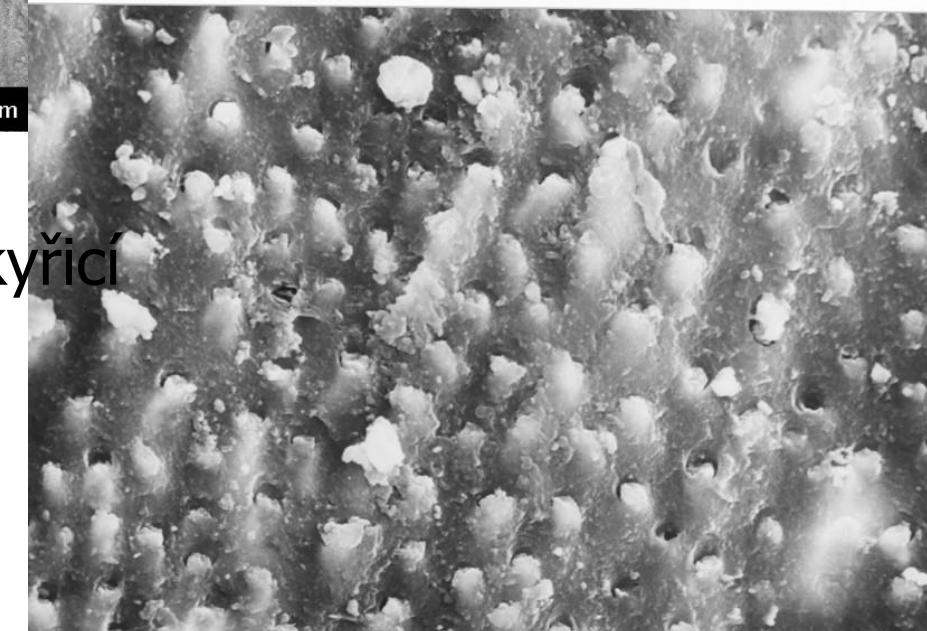
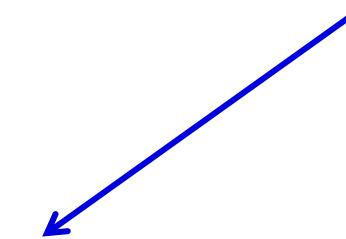
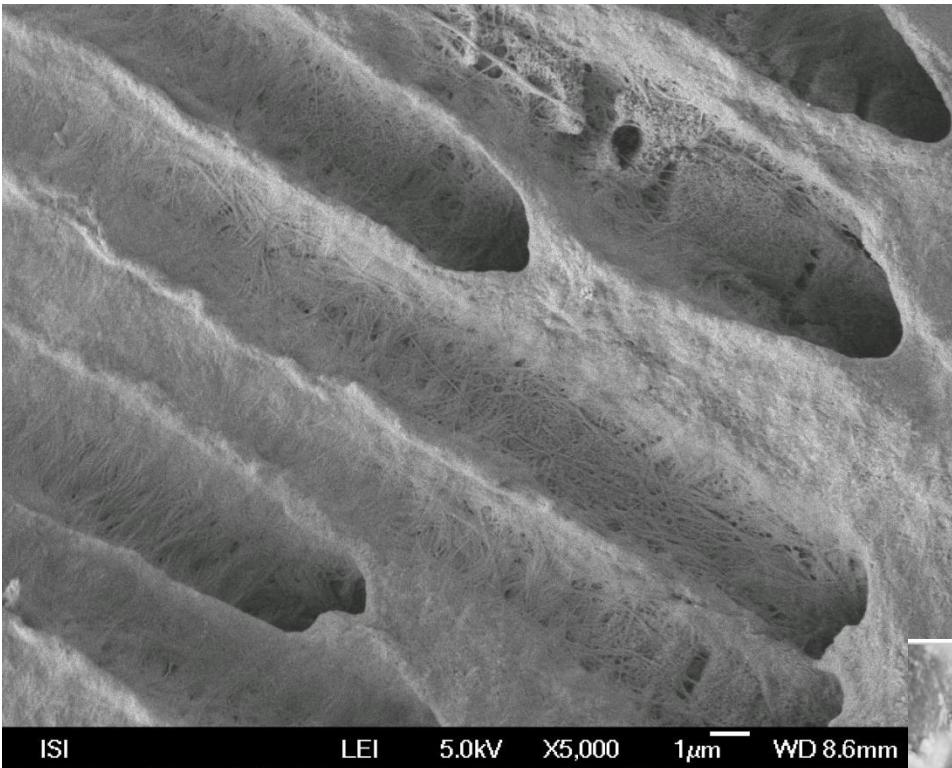


Smear layer



Dentin po ošetření kyselinou

Otvřené dentinové tubuly a odvápněný povrch kolagenní sítě

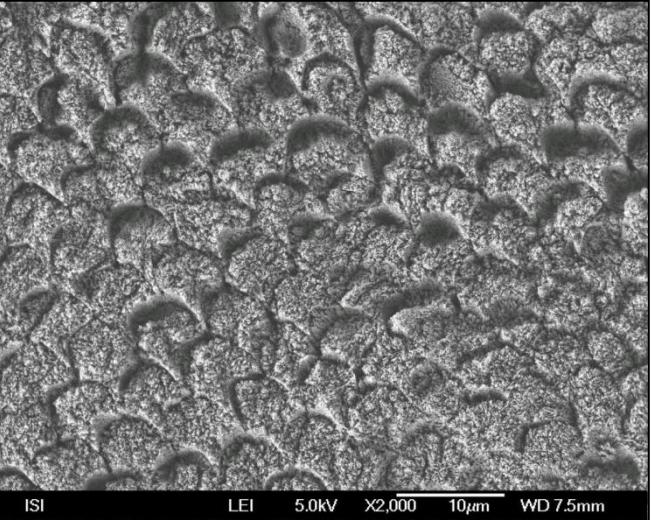


Dentinové tubuly s pryskyřicí

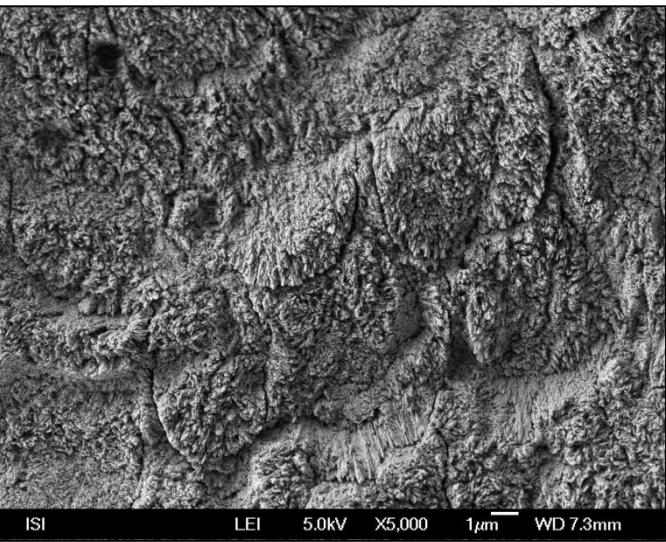


Bond

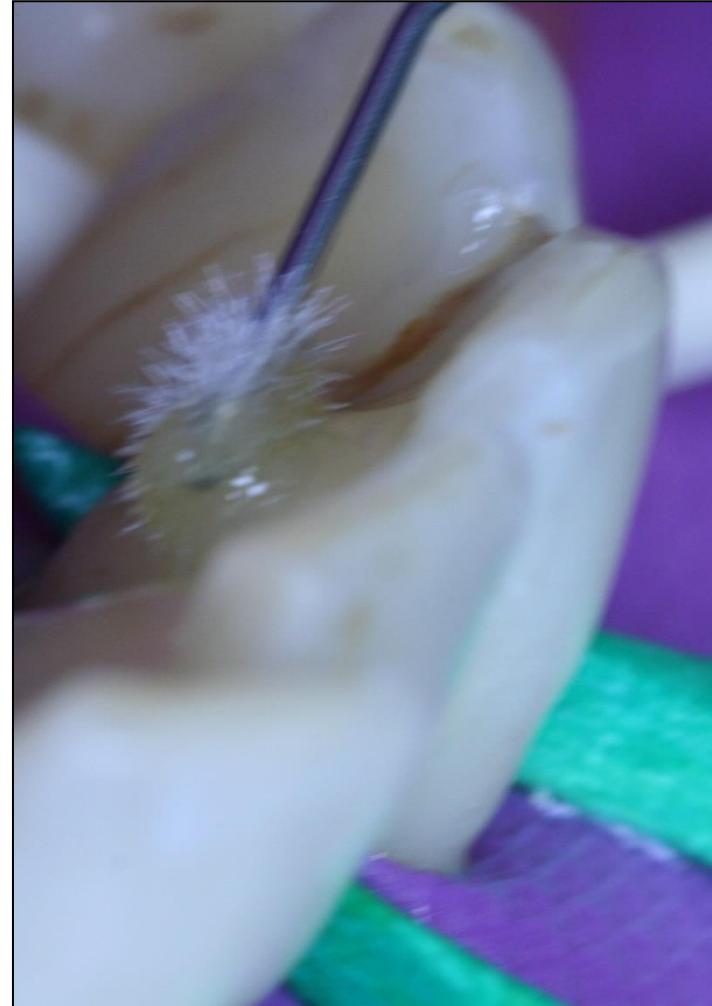
- Prosytí kolagenní síť dentinu ošetřenou primerem a zatéká do nerovností ve sklovině, kopolymeruje s kompozitem .



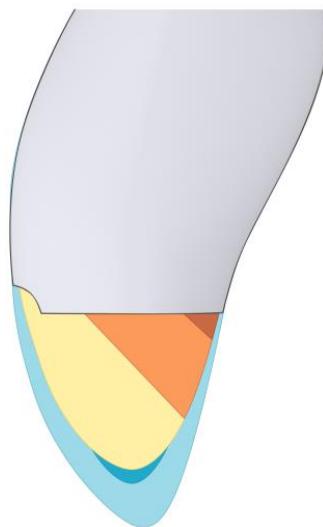
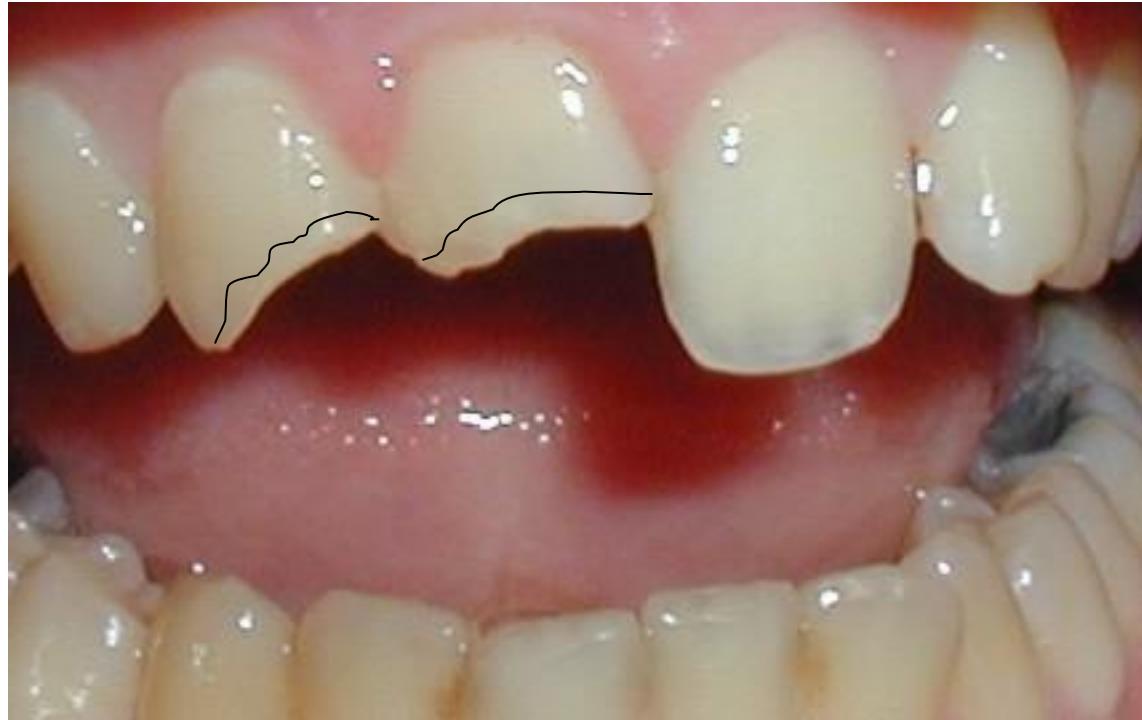
TE



SE









Kompozitní materiály indikace

– Výplně

Všechny třídy v Blackově klasifikaci

Musí být splněny podmínky pro adhezivní technologie (suché pole, dobrá hygiena)

V postranním úseku chrupu malé až střední kavyty

– Dostavby

– Fasety

– Inlaye

– Dlahy

Kompozitní materiály kontraindikace

Kontraindikace:

- Špatná úroveň ústní hygieny, nemožnost udržet suché pracovní pole (různé důvody: kavity sahající subgingiválně, nespolupracující a hendikepovaní pacienti)
- Nedostatek kvalitních zubních tkání pro připojení)
- Rozsáhlé mechanicky velmi namáhané výplně

Kompozitní výplň –pracovní postup

- Preparace kavity –hlubší miska
- Sklovinné okraje obvykle sešikmíme v úhlu 45°

Kolem kavity preparujeme až na výjimky retenční pruh (odstraněné aprizmatické skloviny, která je na povrchu a hůře se leptá)

Leptání skloviny 20 – 30s

Leptání dentinu 10s

Oplachování minimálně 10s (raději tak dlouho, jak jsme leptali)

Primer+bond

Polymerace vrstvení kompozitu (1,5 – 2 mm

Opracování a leštění (diam.brouska a gumové leštící pomůcky).

Skloionomerní cementy (sklopolyalkenoáty, skloionomery)

– Složení:

Prášek: hlinitokřemičité sklo (SiO_2 , Al_2O_5 , CaO , N_2O , P_2O_5 , F)

Tekutina:

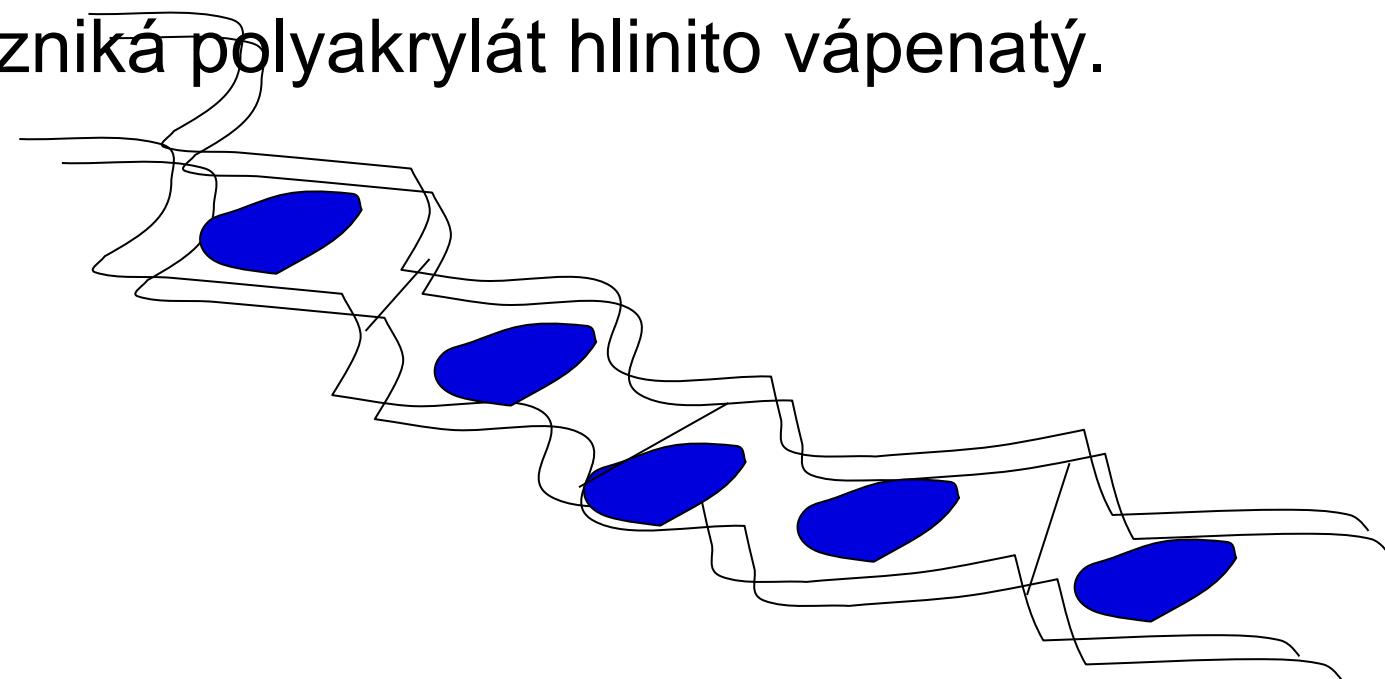
polykyselina (kyselina polyakrylova, polymaleinová)

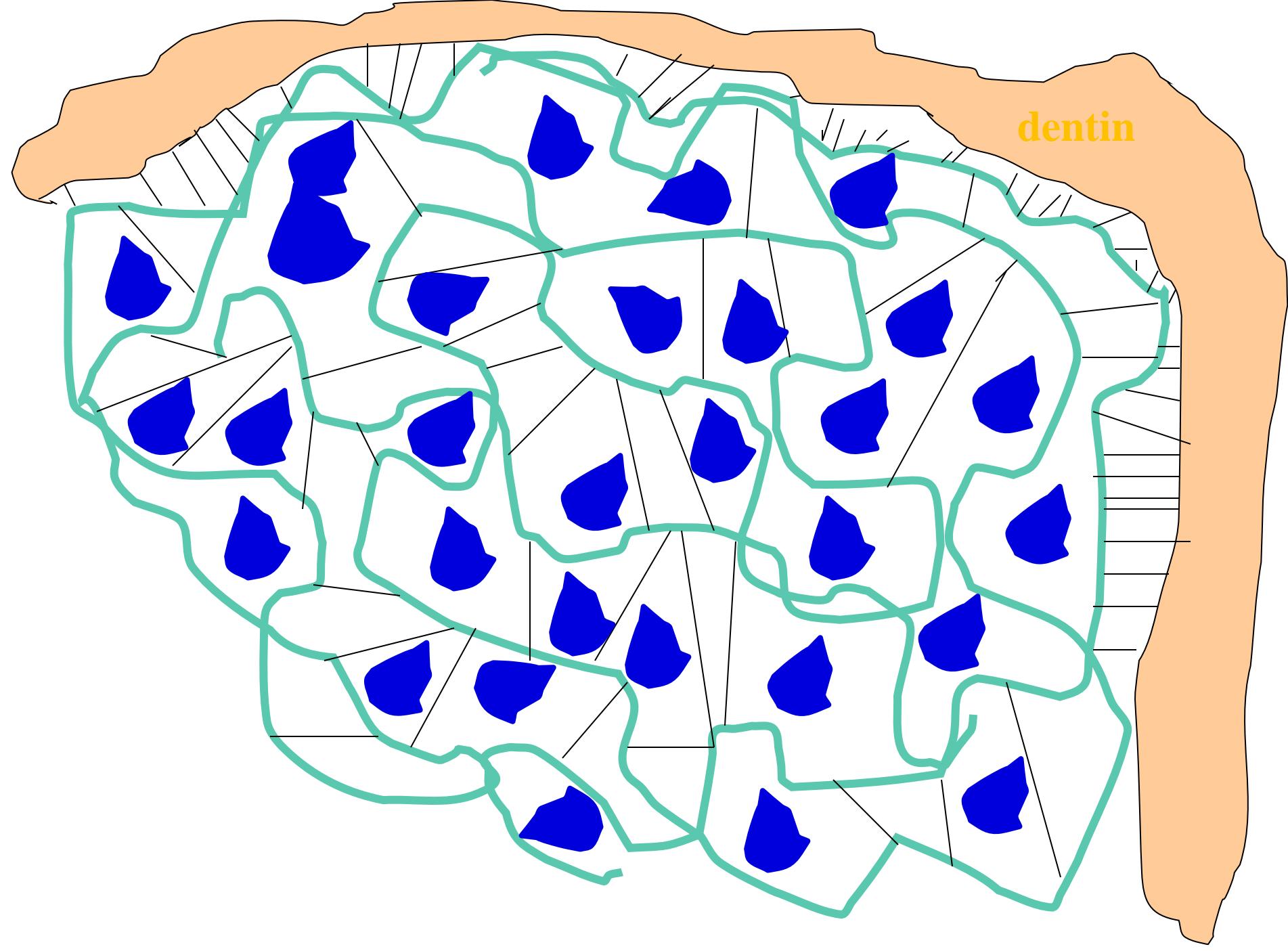
kyselina vinná,
voda

Skloionomerní cementy (sklopolyalkenoáty, skloionomery)

– Mechanismus tuhnutí:

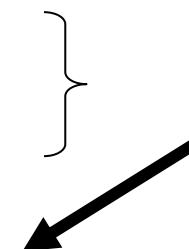
Sítovatění – vzniká polyakrylát hlinito vápenatý.





Skloionomerní cementy vlastnosti

- Specifická adheze k tvrdým zubním tkáním
- Příznivý koeficient tepelné roztažnosti
- Kumulativní uvolňování fluoridových iontů
- Citlivost k obsahu vody v prostředí
- Delší doba tuhnutí zranitelnost



Skloionomerní cementy - indikace

- Výplně

V., III. třída, zejména tam, kde je kavita mimo sklovinu nebo nejsou optimální podmínky pro kompozit
I. a II. třída u dětí (dočasné zuby)

- Podložky

- Další indikace

- Kořenové výplně – sealery
- Pečetící materiály – sealanty
- Cementy k upevňování protetických prací

Skloionomerní cementy - kontraindikace

– U kavit

IV. třídy,

I. a II. třídy s výjimkou dočasných zubů

U dospělých pouze dočasné – v další návštěvě se kryjí kompozitem

Skloionomerní cementy rozdělení

Podle účelu použití

Výplňové estetické

Výplňové zesílené (kovy nebo pryskyřicí)

Výplňové hustě síťované cementy (odvodněná kyselina v prášku)

Cementy s nízkou viskozitou pro pečetění fisur

Cementy pro endodoncií – sealery

Cementy pro upevňování protetických prací

Příprava

Ručně míchatelné materiály



Kapsované materiály

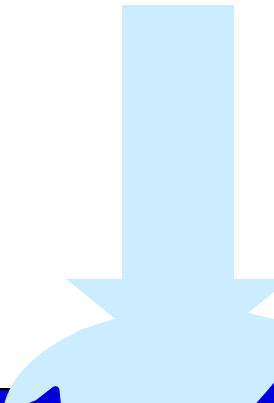
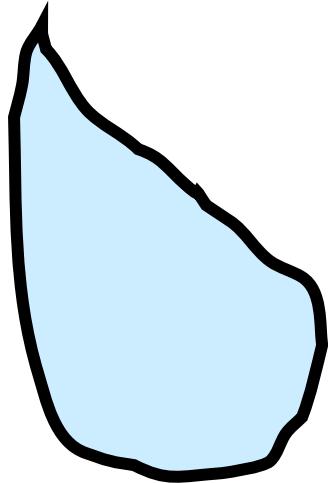
Aktivace kapsle
tlakem
nebo kleštěmi
Aktivační kleště



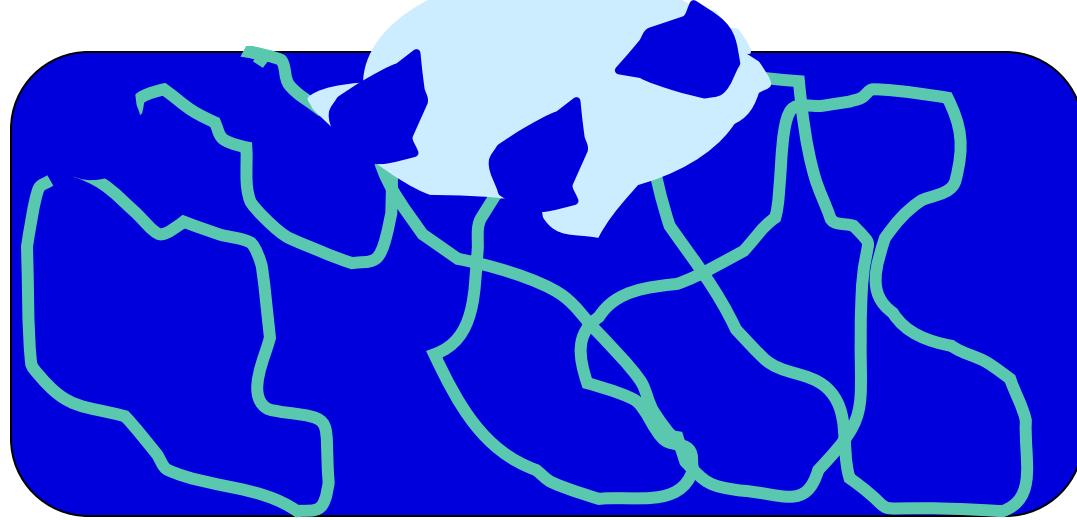
Aplikace kleštěmí
Aplikační kleště

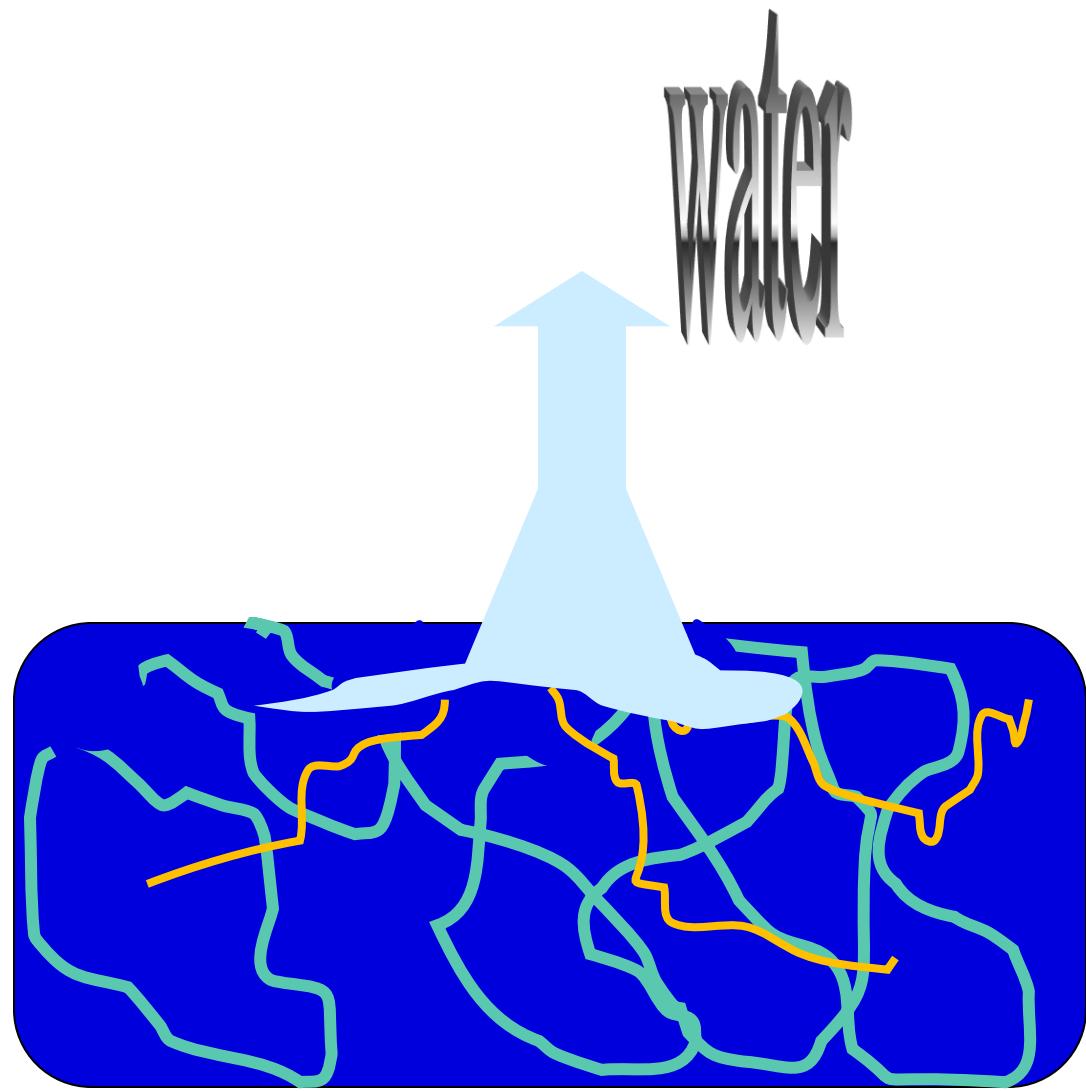


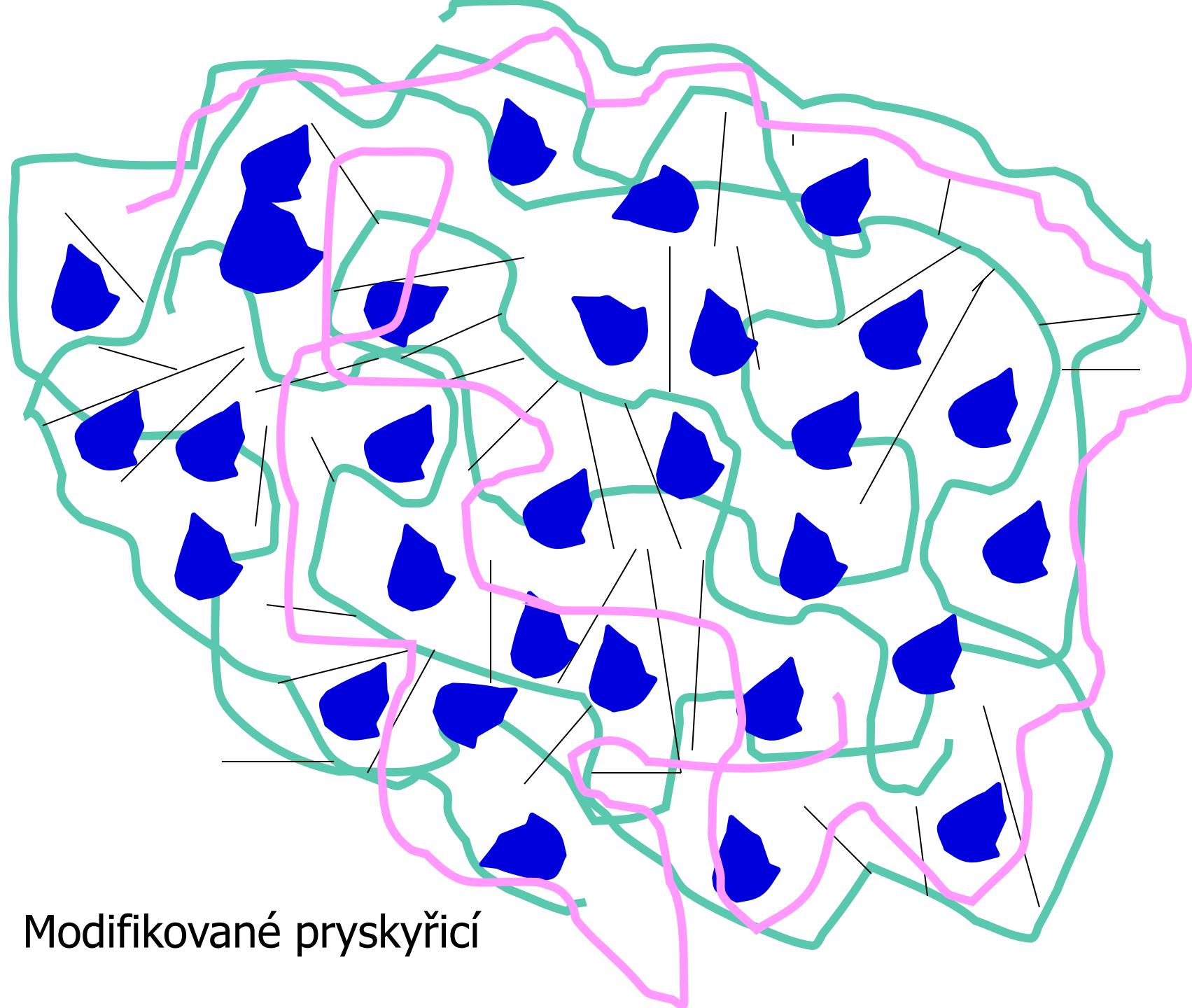
MUNI
MED



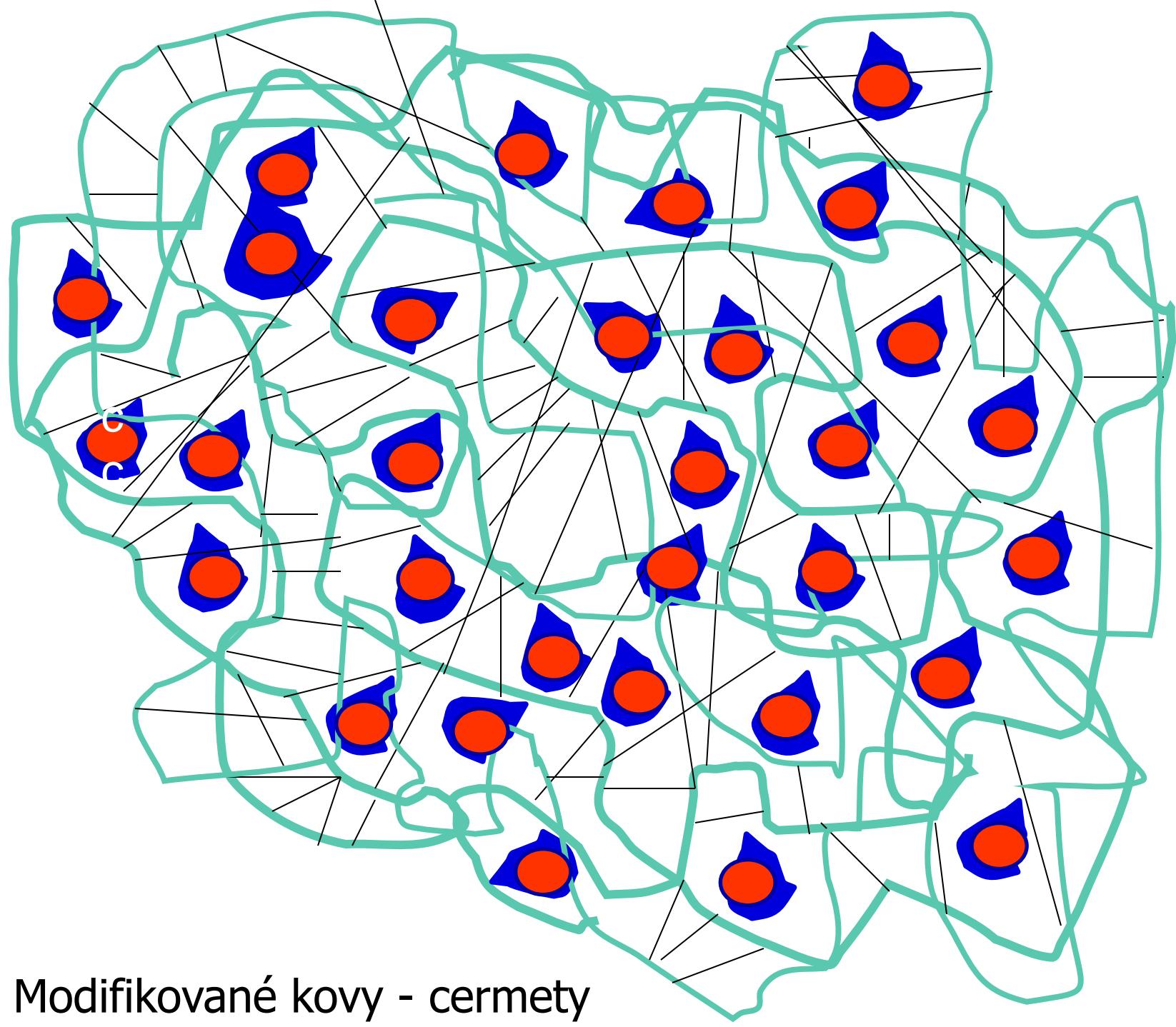
water



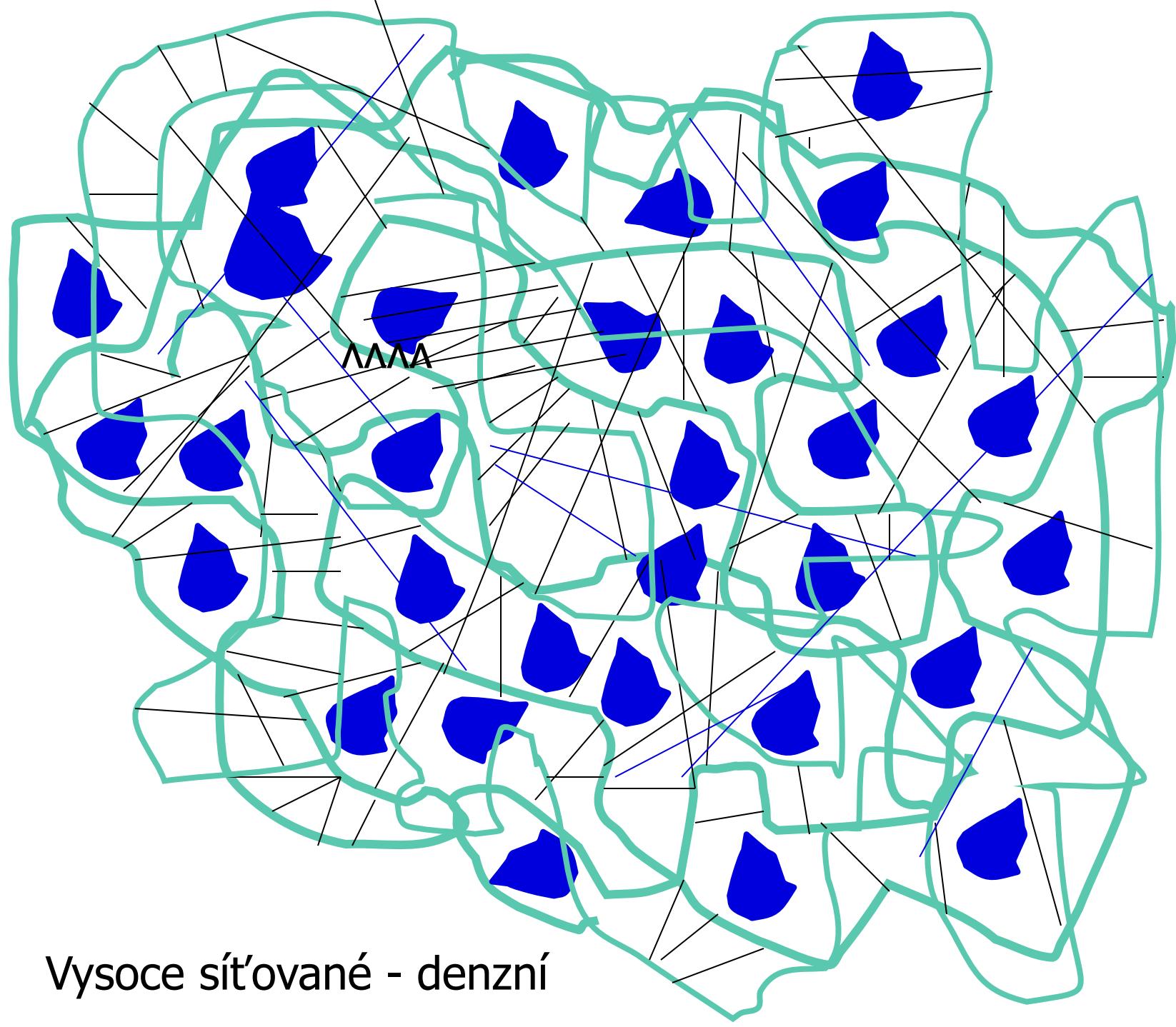




Modifikované pryskyřicí



Modifikované kovy - cermy



Vysoce síťované - denzní

Skloinomerní cementy – postup zhřivení výplně

- Preparace kavity v rozsahu kazivého ložiska:
zaoblená skříňka, okraje ohlazený.
- Ošetření kondicionérem (kyselina polyakrylová, 20s)
- Aplikace materiálu najednou do vlhké kavity.
- Po ztuhnutí nalakování, neleští se.
- Opracování v další návštěvě.





Amalgám – pracovní postup

- Preparace kavity se striktním dodržením zásady preventivní extenze
- Preparace retenčních zařízení: podsekřiviny, rýhy, zářezy, pomocné kavity
- Podložka na pulpální stěnu
- Aplikace po porcích, kondenzace
- Ořezání, vyhlazení
- ⁹¹ – Leštění v další návštěvě

Retence výplňových materiálů

- Amalgám: makromechanická retence (makroretence). Jde o mechanické zaklínění v kavitě po důkladném nakondenzování.
- Kompozit: mikromechanická retence (mikroretence). Jde o mechanické zaklínění na mikroskopické úrovni. Do mikroskopických nerovností ve sklovině a dentinu zatéká bond a následně kopolymeruje s kompozitem. Dentin musí být ošetřen primerem.

Retence výplňových materiálů

- Skloionomerní cement: specifická adheze – váže se chemicky k tvrdým zubním tkáním. Karboxylové skupiny polykyseliny reagují s vápníkem zubních tkání.