

# Estetika v postranním úseku chrupu



**Ztráta adheze**

**Rozvoj trhlin ve výplni nebo v zubu**

**„Ohnutí“ hrbolků**

# Okrajový uzávěr

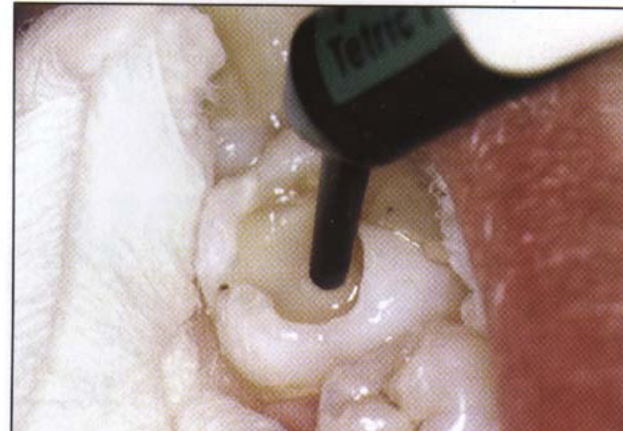
- Suché pracovní pole
- Adheziva
- Vrstvení kompozitu



# Flow materiály - význam

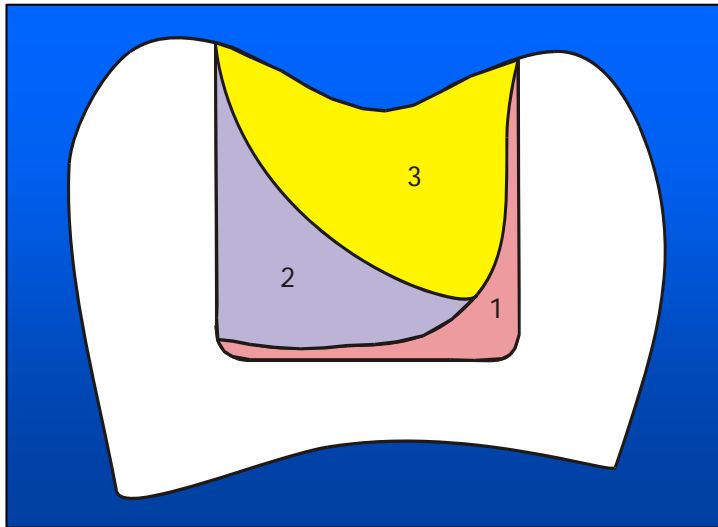
1. **Vyrovnání zátěže**  
(protistresové vlastnosti)
2. **Vyblokování podsekřivin**
3. **Adaptace ke stěnám**
4. **Estetické důvody**
5. **Ochrana adheziva**

Nízký obsah plniva  
Nízká viskozita  
Nízký modul elasticity

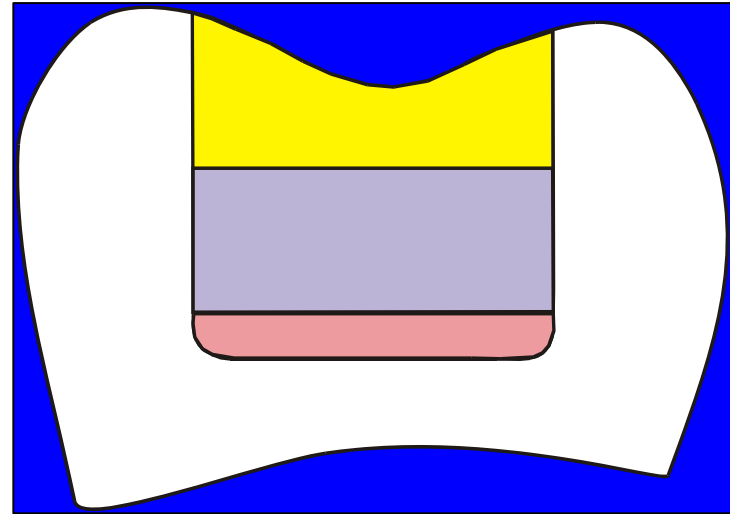


**TEMPEROVANÝ KOMPOZIT**  
- SNÍŽENÍ VISKOZITY, PŘECHODNÉ

# Vrstvení kompozitů

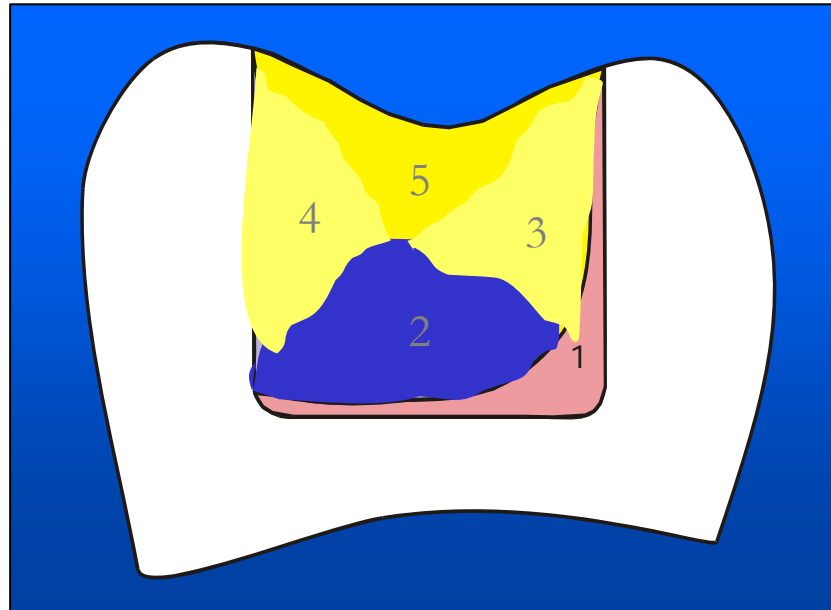


**šikmo**



**horizontálně**

# Vrstvení kompozitů

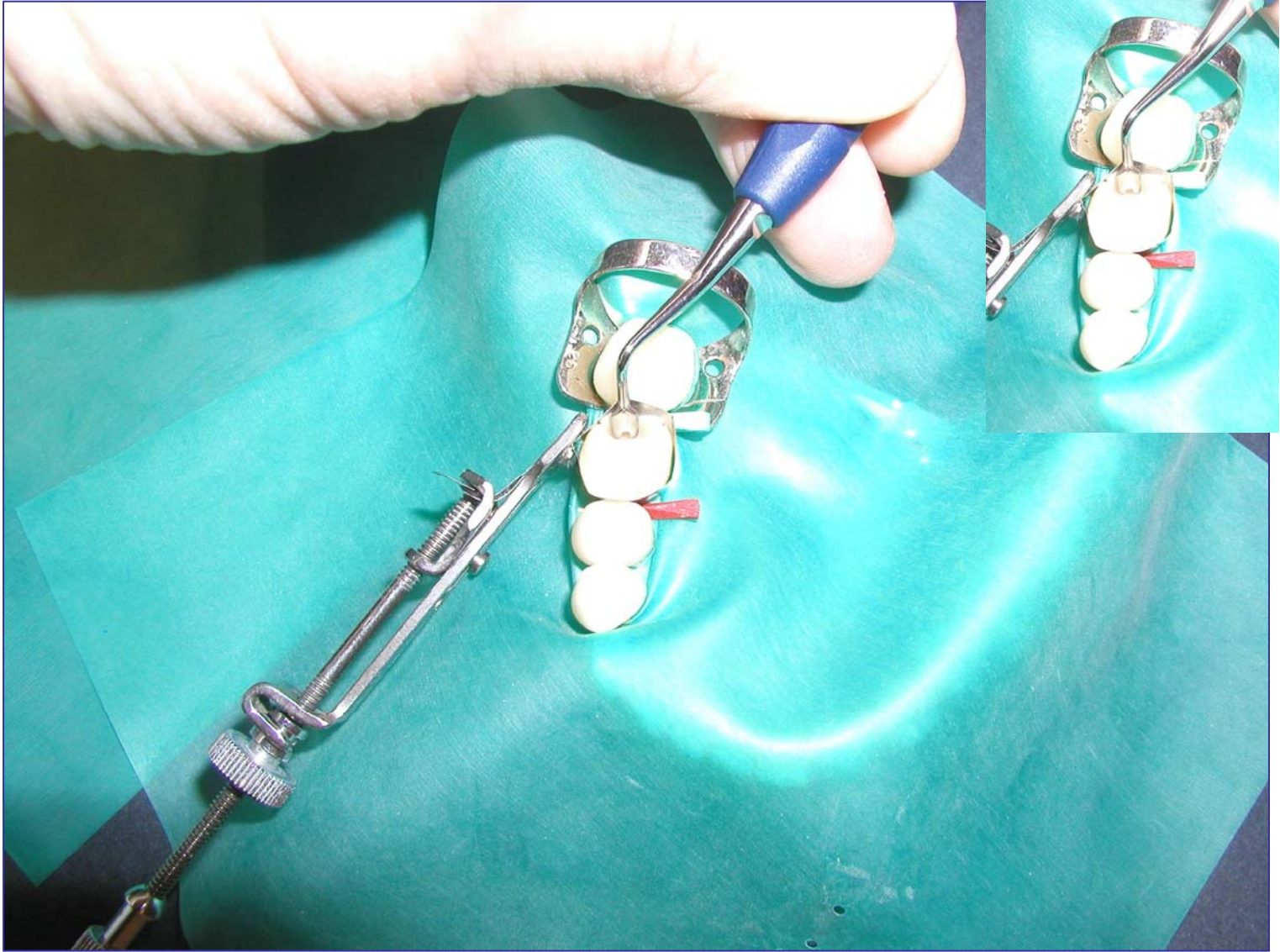


Bod kontaktu??

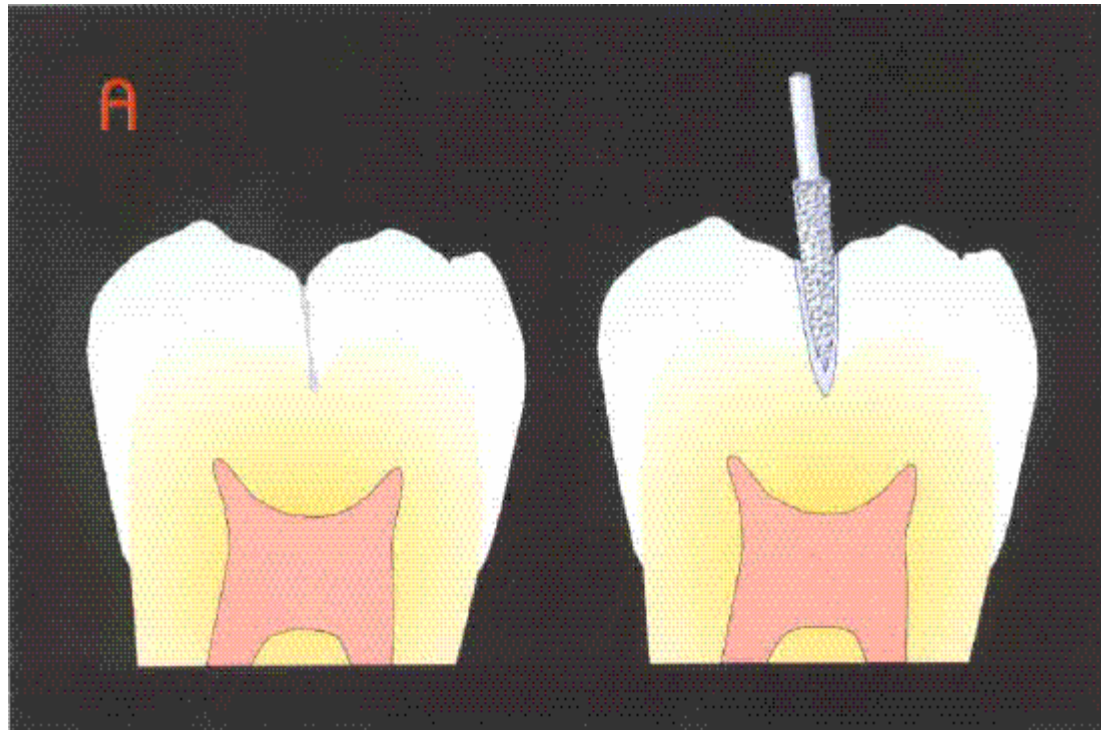




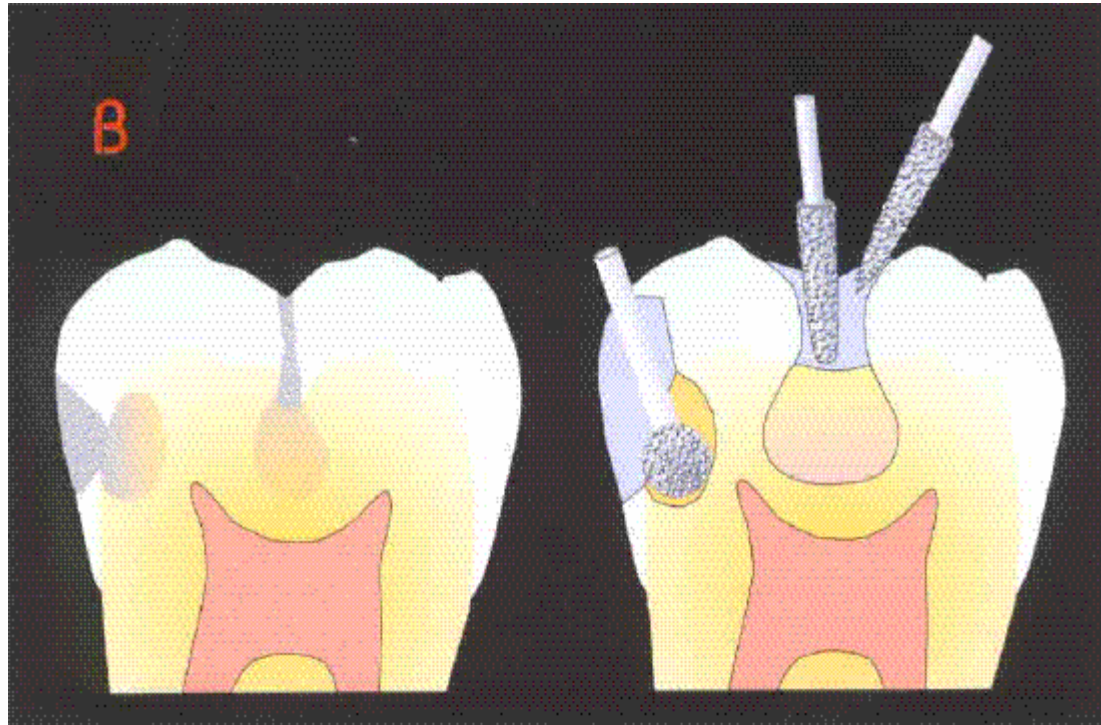




# Preparace pro adhezivní výplně



# Preparace pro adhezivní výplně

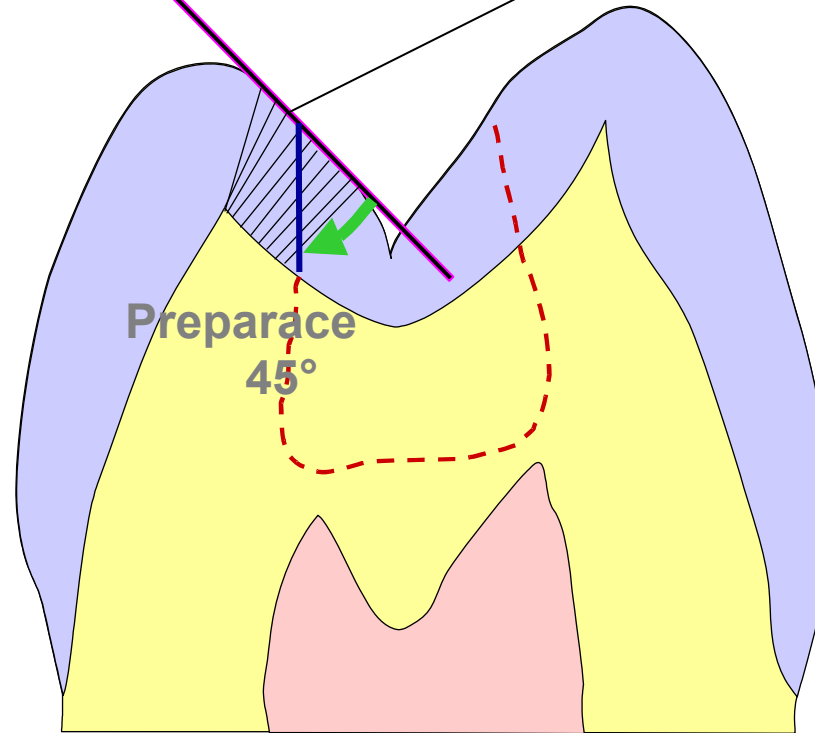


# Preparace pro adhezivní výplně

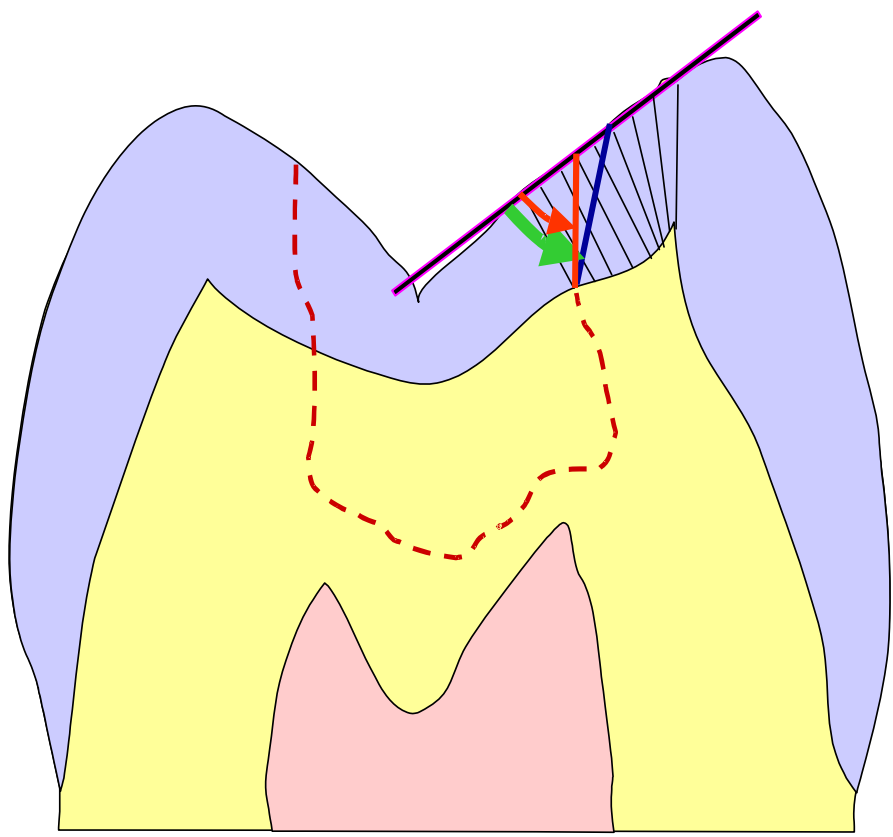
Okluzální okraje

svah hrbolku

prizmata



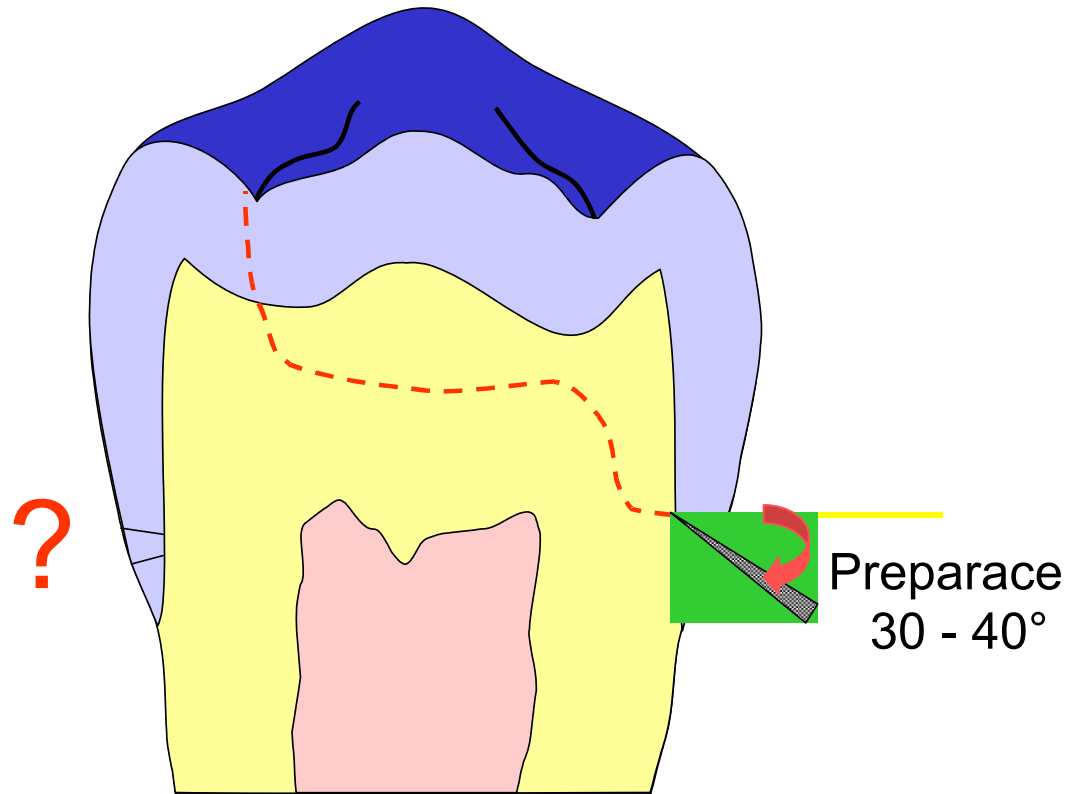
Preparace  
45°



v blízkosti vrcholu  
50-60°,  
nikdy nepřesáhnout  
vrchol

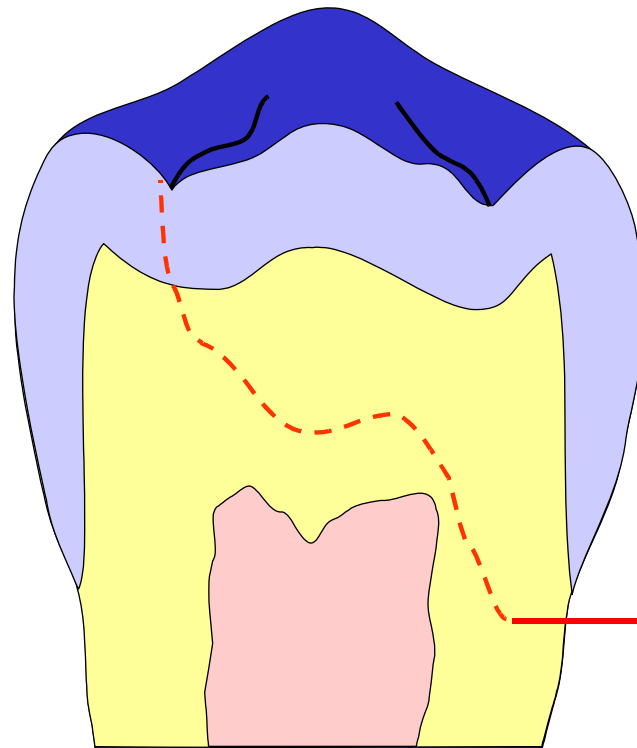
# Cervikální okraje

Ve sklovině



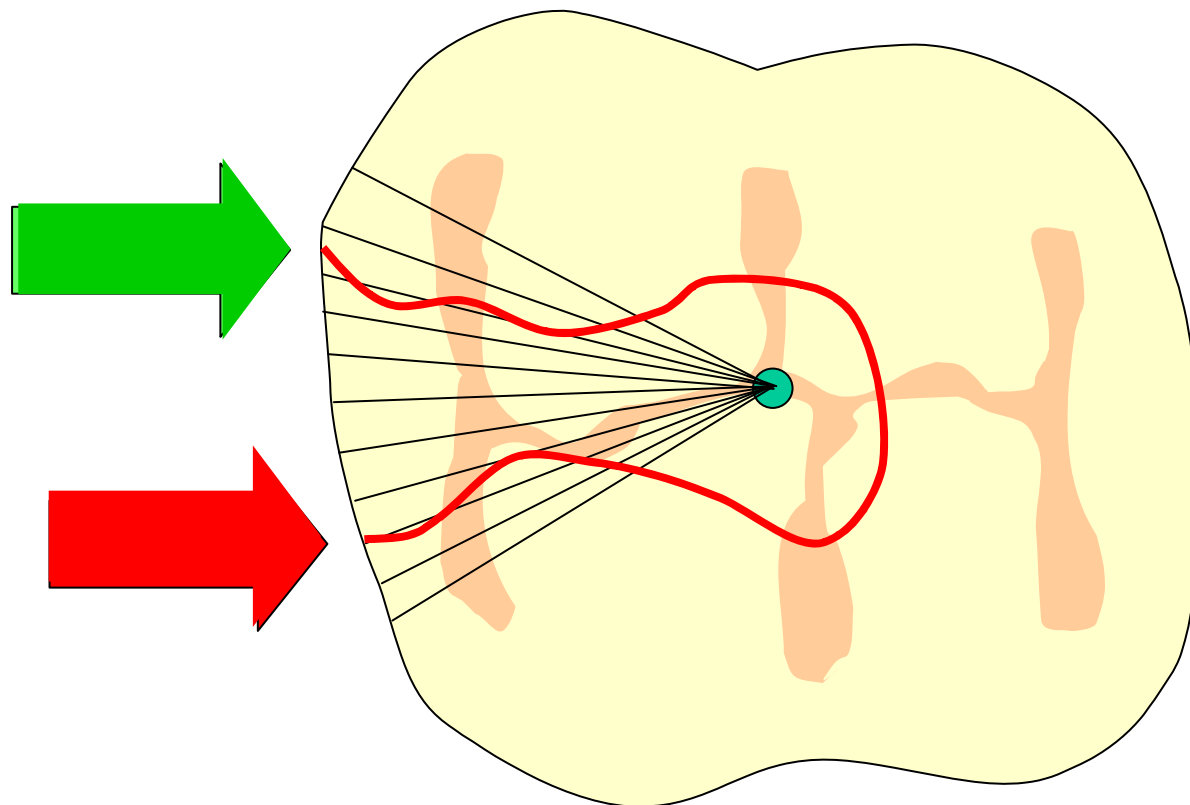
# Cervikální okraje

V cementu a dentinu



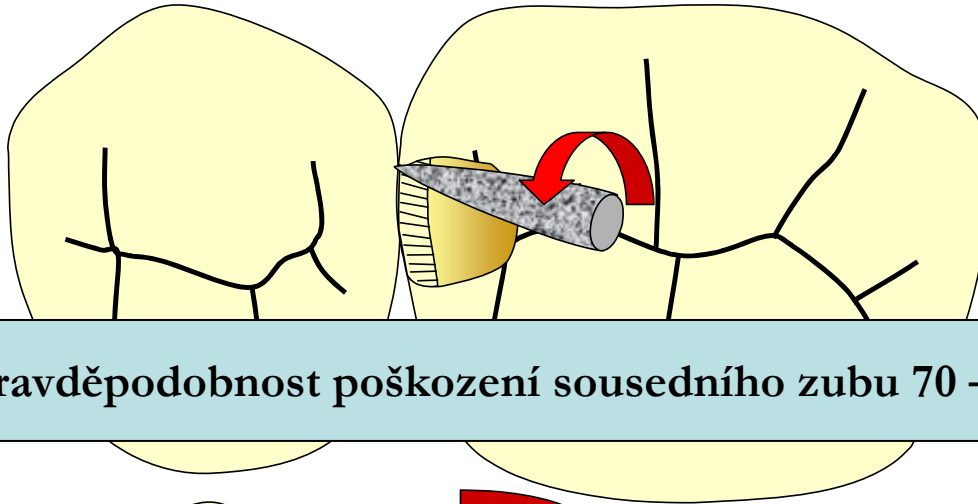
Preparace  
**nešikmit!!!**

# Interproximální vertikální okraje

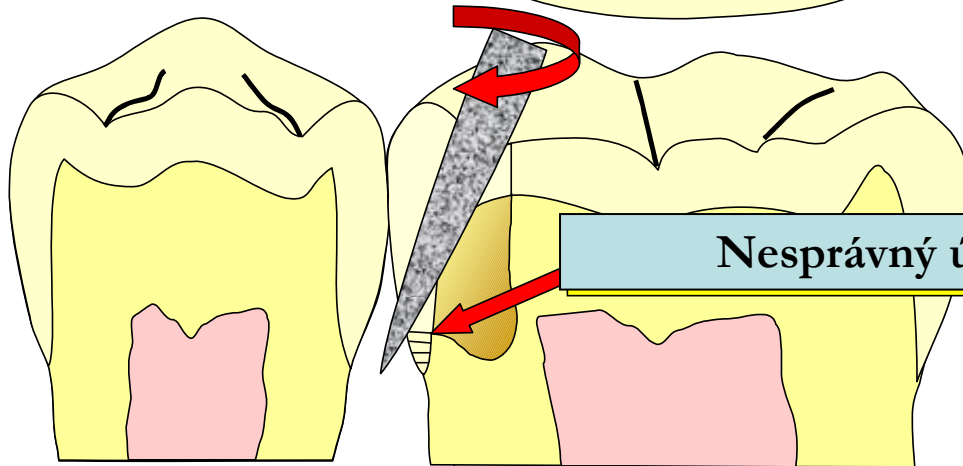




# Preparační technika



Pravděpodobnost poškození sousedního zubu 70 – 100%



Nesprávný úhel preparace

# Hlavní problémy

- Bod kontaktu

Tenké matrice, silná separace klínky, konturování matrice. Vytvoření aproximální stěny na počátku.

Další možnost: Instrument Optra sculpt

- Marginální adaptace

Flow materiál, temperovaný kompozit, respektovat C - faktor každé vrstvy