

Dokončovací polygrafická výroba se dělí na tři základní skupiny:

- **jednoduché knihařské práce**
- **knížní vazby**
- **speciální knihařské práce.**

Do první skupiny patří časopisy, hospodářsko-administrativní, dokumentační a ajustační tiskoviny. Další skupina má tři hlavní podskupiny: **vazby měkké, tuhé a speciální.** Měkké vazby jsou označeny zkratkami V1, V2, V3 a V4. Tuhé vazby jsou shrnuty pod zkratkami V7, V8, a V9.

Mezi speciální vazby patří spirálové, hřebenové, prostorové skládačky ap. Speciální práce knihařské tvoří kalendáře, průkazky, pasy, vkladní knížky, kreditní karty ap.

Dnes jsou nejfrekventovanější měkké časopisové a knížní vazby.

**Měkká vazba (brožura)** je spojení šitého nebo lepeného knížního bloku z papírovou, kartonovou, plátěnou nebo plastovou obálkou: **V1** – sešitová měkká vazba **V2** – lepená měkká vazba

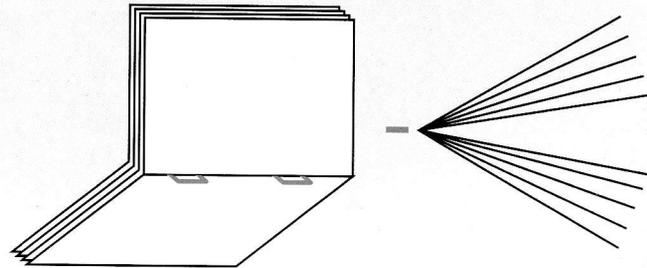
**V2a** – oblepovaná měkká vazba **V3** – bloková měkká vazba **V3a** – oblepovaná bloková vazba **V4** – šitá měkká vazba.

Pro užití měkké vazby V1 platí následující obecná pravidla:

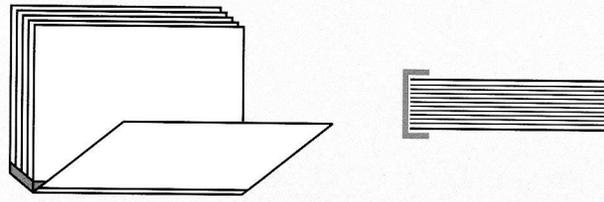
Papíry plošné hmotnosti do 70 g/m<sup>2</sup> nejvýše 60 listů ve složce, nad 70 g/m<sup>2</sup> 44 listů ve složce. Šití je v dřívě většině drátem na štríšku – pod formát A6 na 1-2 skobky, od A6 do A5 na 2-3 skobky a nad A5 na 2-4 skobky.

Ukázky některých měkkých vazeb.

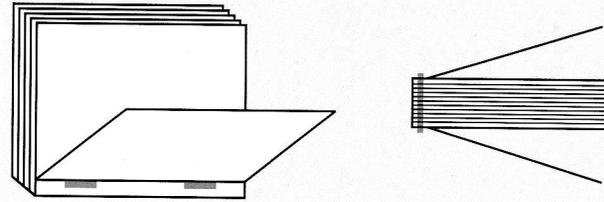
Brožura šitá drátem do hřbetu (V1).



Lepená brožura (V2).



Bloková brožura (V3).  
(šitá drátem naplocho)



Šití nitěmi minimum 3 mm stehy.

Obálka nad 110 g/m<sup>2</sup> je ve hřbetním lomu 1 x ryhována.

Ořez 1 s obálkou na 3 stranách.

Pro užití měkké vazby V2 platí:

Papíry plošné hmotnosti do 90 g/m<sup>2</sup> mají hřbet 4-35 mm při frézování nebo lepení, do 100 g/m<sup>2</sup> mají hřbet 5-40 mm při speciální perforaci. Lepení frézovaných nebo perforovaných bloků do kartonové nebo laminované obálky, obálka musí

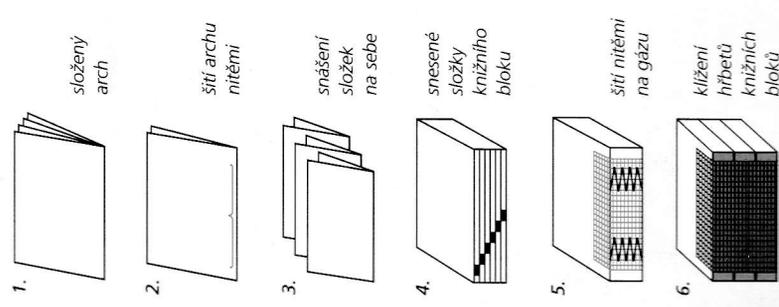
být 4x ryhována – 2x tloušťka hřbetu a souběžně 4-6 mm.

**Tuhá vazba** je spojení knížního bloku s deskami z tuhé lepenky nebo plastu:

**V7** – vazba s kombinovaným potahem; poloplátěná vazba s tuhými deskami potaženými papírem, hřbet potažen plátnem, nebo jiným materiálem, **V8** – vazba s nekombinovaným potahem; vazba s tuhými deskami potaženými plátnem,

Častou skupinou jsou speciální vazby **spirálové a hřebenové**, jejich oblība souvisí s rozvojem malonákladového digitálního tisku.

Postup zhotovení knihy v tuhé vazbě.



1. složený arch

2. šití archu nitěmi

3. snášení složek na sebe

4. snesené složky knížního bloku

5. šití nitěmi na gázu

6. klížení hřbetu knížních bloků

7. ořezávání trojřezem

8. kulacení knížního bloku

9. barvení ořížky, vlepení záložky

10. lepení kapitálku

11. přelepení hřbetu papírem

12. přelepení hřbetu dutinkou

13. přilepy lepenky a plátna na desky

14. vylepení desek

15. ražba titulu na desky

16. oblení hřbetu

17. zavešení knížního bloku do desek

18. hotová knížní vazba s drážkou