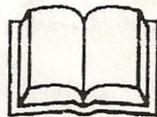


11

D.B. srl
Via Costituzione, 28
42015 Correggio (RE) -Italy-
Tel. 0522/637757-637709
Fax. 0522/637701



**LEGGERE IL MANUALE PRIMA DI UTILIZZARE LA MACCHINA
IL MANUALE DEVE ESSERE DISPONIBILE ALL' UTILIZZATORE**

TM 1000/2000

*MANUALE D' USO
MANUTENZIONE
E RICAMBI*

*1.000/2000
1.000/2000
1.000/2000
1.000/2000
1.000/2000*

PREFAZIONE

La Taglierina Verticale Manuale è stata realizzata per la lavorazione di taglio verticale di blocchi di poliuretano rigido e flessibile.

L'automazione della macchina è controllata dal quadro comandi di facile utilizzo posto nella parte inferiore del tavolo manuale.

Il taglio a lama, viene effettuato in entrambi i sensi di marcia del tavolo manuale.



TM 100013000

MANUALE D'USO
MANUTENZIONE
ERICAMBIA

CARATTERISTICHE GENERALI DELLA MACCHINA

- Materiale adibito alla lavorazione: **poliuretano rigido e flessibile**
- Rumorosità rilevata in posizione di lavoro dell' operatore: **77,3 dB (A)**
- Alimentazione: **trifase 380 Volt 50 Hz**
- Assorbimento totale: **2,65 KW**
- Diametro volani: **400 mm**
- Motore rotazione lama: **Autofrenante 950 g/min**
- Guidalama di protezione
- Massa:

MODELLO	TM 1000	TM 2000
Massa fusto Kg.	766	920
Massa tavolo Kg.	180	225
Massa sponda Kg.	86	86
Massa binario anteriore Kg.	44	44
Massa binario posteriore Kg.	43	43
Massa totale Kg.	1119	1318

- Ingombro di carico max (trasporto) mm.: **Altezza=2700, Larghezza=2000, Lunghezza=4700**

MATERIALE IN DOTAZIONE

- Cassetta metallica con attrezzatura per l' assemblaggio della macchina.
- N° 5 lame da taglio a quattro biselli saldate a mezzo giro
- Maniglia esagonale D.14 MLP-298- per tensionamento lama.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE

- Guidalama di protezione
- Protezione in plexiglas

FUNZIONE SVOLTA DALLA MACCHINA E AMBIENTE DI UTILIZZO

La Taglierina Verticale Manuale, permette di tagliare un blocco di poliuretano rigido o flessibile di dimensioni massime indicate nella tabella:

MODELLO	TM 1000	TM 2000
Larghezza mm.	2200	2200
Lunghezza mm.	1100	2100
Altezza mm.	1300	1300

ATTENZIONE: qualsiasi altra funzione non è permessa.

Non è permessa la lavorazione di materiali diversi da quelli sopra specificati. La casa costruttrice non risponde per un uso della macchina non conforme al presente manuale.

AMBIENTE DI UTILIZZO

La macchina è destinata ad operare in zone non soggette a getti o proiezioni di fluidi. La macchina deve essere protetta da agenti meccanici o chimici, che possono danneggiare la struttura.

Qualora la macchina dovesse operare in zone soggette alle sollecitazioni sopra riportate, il costruttore non risponde del funzionamento corretto della macchina.

Il funzionamento della macchina è garantito esclusivamente nelle condizioni ambientali standard:

- Temperatura dell' aria ambiente compresa tra +5° e +40° C.
- Umidità compresa tra il 30% e il 95%.
- Altitudine fino a 1000 metri sul livello del mare.

La casa costruttrice non risponde per l' utilizzo della macchina in condizioni ambientali diverse da quelle standard.

REQUISITI E POSIZIONE DELL' OPERATORE

La macchina è un prodotto adatto solo all' uso professionale.

La posizione di lavoro dell' operatore è situata nella parte laterale del tavolo, dove è collocato il quadro comandi.



ATTENZIONE: per manovrare il blocco di materiale prima e dopo il taglio, durante il ciclo di lavorazione, la lama deve essere collocata nell' estremità opposta all' operatore. Solo in tale condizione si agisce in condizioni di sicurezza, fig. 1.

Nel posto di lavoro si è rilevato un livello di pressione acustica continuo, equivalente ponderato "A", pari a 77,3 dB (A), vedi anche documentazione allegata.

INSTALLAZIONE DELLA MACCHINA

SCARICO



ATTENZIONE:

Prima di iniziare le operazioni di scarico e del montaggio della macchina, è obbligatorio indossare guanti anti abrasione e calzature antinfortunistiche, conformi alle normative vigenti.

Tagliare con un cutter a lama corta le corde di sicurezza che tengono unite le varie parti che costituiscono la macchina, assicurandosi prima che le strutture non possano cadere. Ogni parte della macchina deve essere prelevata singolarmente, (secondo la specificata sequenza), dall' autocarro vettore di trasporto.

Tenendo presente della massa come indicato a pag.4, posizionare idonee fasce omologate (come in figura) per il sollevamento della struttura formata dal binario posteriore ① e procedere allo scarico, tagliare con un cutter a lama corta, (facendo sempre uso dei dispositivi di protezione individuale prescritti), l' imballo formato da materiale plastico e nastro adesivo, senza recare danno al telaio, cavi elettrici o ad altri organi che costituiscono la macchina.

Ripetere le operazioni sopraindicate in ordine con il binario anteriore ②, la sponda ③, ed il tavolo ④. Per il sollevamento del fusto ⑤, utilizzare l' anello per il gancio posto nella parte superiore, fig.2. Posizionare le varie parti in prossimità dell' area di utilizzo della macchina.

Il piano d' appoggio deve avere una superficie solida, resistente ed una portata adeguata. L' area di ingombro massimo e visualizzata nella fig.3.

In fine, smaltire il materiale utilizzato per l' imballo in modo conforme alla vigente normativa sui rifiuti.

MONTAGGIO

1°FASE:

- Appoggiare il fusto ① a terra e livellarlo utilizzando una bolla di livellamento, agendo sulle viti di registro. Esse sono collocate in coppia sui tre piedi di supporto ②.

- Fissare il fusto al piano d' appoggio mediante i tasselli in dotazione con la seguente procedura per ogni piede:

Praticare attraverso il foro centrale del piede d' appoggio un foro mediante un trapano portatile con una punta di $\varnothing 10\text{mm}$;

praticare un ulteriore foro con una punta di $\varnothing 22\text{ mm}$;

introdurre il tassello di M12 attraverso il foro;

serrare la vite del tassello con forza, **fig.4**.

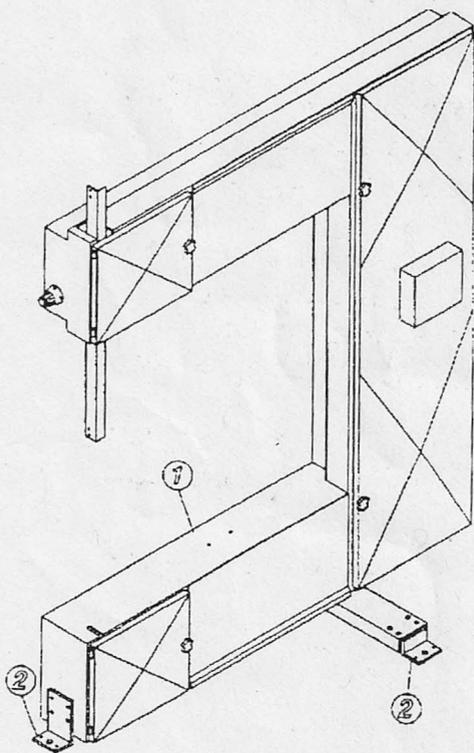


FIG.4

2°FASE:

- Posizionare il binario posteriore ① in modo tale da far coincidere i fori del fusto in centro alle asole della piastra ②.

- Posizionare il binario anteriore ③ parallelamente al binario posteriore ① con una distanza adeguata all' interasse dei cuscinetti posti sotto al tavolo manuale, **fig.5**.