**Кладка**

**Кирпичная кладка** — наиболее распространенная. Выполняют ее из полнотелого и пустотелого глиняного кирпича для всех конструкций марок 75...300 (ГОСТ 530—80) и силикатного полнотелого, пустотного и пористого кирпича для наземных конструкций марок 75...300 (ГОСТ 379—79). Для строительства промышленных печей, обмуровки котлов, футеровки топок печей и т. д. применяют огнеупорный кирпич.

**Бутовая кладка** — это кладка из природных камней неправильной формы, называемых бутовым камнем. Ее применяют главным образом для устройства фундаментов и стен подвалов.

**Бутобетонная кладка** состоит из бутового камня, втапливаемого в бетонную смесь, и применяют ее для тех же целей, что и бутовую.

**Тесовую кладку** выполняют из природных предварительно обработанных камней.

**Каменную кладку** создают укладкой камней на раствор, связывающий камни между собой. В результате благодаря выравниванию поверхностей соприкосновения обеспечивается более равномерная передача усилий на камни, а также предохраняется кладка от продувания и проникания воды. Вид и состав раствора зависят от назначения каменной кладки, условий ее работы и указываются проектом.

В строительстве принято следующее разделение стен: по назначению - **наружние** и **внутренние**; по восприятию нагрузок – **несущие** и **ненесущие**.

*Несущая стена* является естественным продолжением и неотъемлемым элементом конструкции здания, служит опорой для балок или бетонных плит потолочного перекрытия, она именно “несет” на себе какую-то нагрузку.

*Ненесущая стена* - это, как правило, обычная внутренняя перегородка дома или квартиры, выполненная из более легких материалов. Ее удаление не повлечет за собой перераспределение нагрузок в конструкции здания.

*Перегородки* - внутренние ненесущие стены, предназначенные для разделения помещения на несколько частей или выделения в помещении функциональных зон.

В зависимости от принятой отделки поверхности стен швы между отдельными камнями полностью заполняют раствором, придавая им определенную форму расшивкой, или оставляют незаполненными на глубину 1...1.5 см. Соответственно кладка носит название под *расшивку* и *впустошовку.* Кладку, выпол­ненную впустошовку, впоследствии оштукатуривают или обли­цовывают. Согласно нормативным требованиям, для кирпича и камней правильной формы толщина горизонтальных швов должна быть не менее 10 и не более 15 мм (средняя 12), вер­тикальных в пределах 8...15 мм (средняя 10).

Развитие каменных работ происходит в тесной связи науки с производством.

Наряду с совершенствованием технологии и организации каменных работ развиваются индустриальные методы возведе­ния каменных конструкций с использованием для кладки стен вместо мелкоштучных камней крупных кирпичных блоков и виброкирпичных панелей.