

Polymery a plasty v praxi

PRYSKYŘICE NA BÁZI FORMALDEHYDU

RNDr. Ladislav Pospíšil, CSc.

pospisil@gascontrolplast.cz

29716@mail.muni.cz

LEKCE	datum	téma
1		Úvod do předmětu - Základy syntézy polymerů. Struktura a názvosloví polymerů
2		Polyetylén a kopolymery etylénu
3		Polypropylén a kopolymery propylénu
4		Polyvinylchlorid, měkčené a neměkčené PVC
5		Styrénové termoplasty
6		Polyamidy
7		Polyestery
9	18.IV.	Formaldehydové pryskyřice
10	25.IV.	Epoxidové pryskyřice, Polyuretany
11	2.V.	Degradace polymerů – základní informace
12	9.V.	Silikony, Síťované elastomerní materiály
13	16.V.	KOLOKVIUM

Konečně BAKELIT!

- **Rok 1872 – A. BAYER** popsal reakci mezi fenoly a formaldehydem v kyselém prostředí
- **Rok 1909 – L. H. BEAKKELAND** reakce mezi fenoly a formaldehydem za vzniku pryskyřic (novolaky a resoly) a jejich zpracování
- **Rok 1910 – J. W. AYLSWORTH** použití hexamethylentetraminu na vytvrzování novolaků

FENOPLASTY – PROČ ASI BYLY PRVNÍ?

- **Suroviny** – fenol a formaldehyd – nejsou ropného původu, ale z uhlí
- **Suroviny** – jsou obě levné
- **Technologie** – relativně jednoduchá, např. ve srovnání s PE
- **Použití** – mnoho možností

FENOPLASTY – hlavní oblasti použití

- **Lisovací hmoty**
- **Lamináty**
- **Lepidla**
- **Pojiva**
- **Tmely**

POLYTECHNICKÁ KNIZNICE
SNTL



PRÁCE S LEPIDLY A TMĚLY

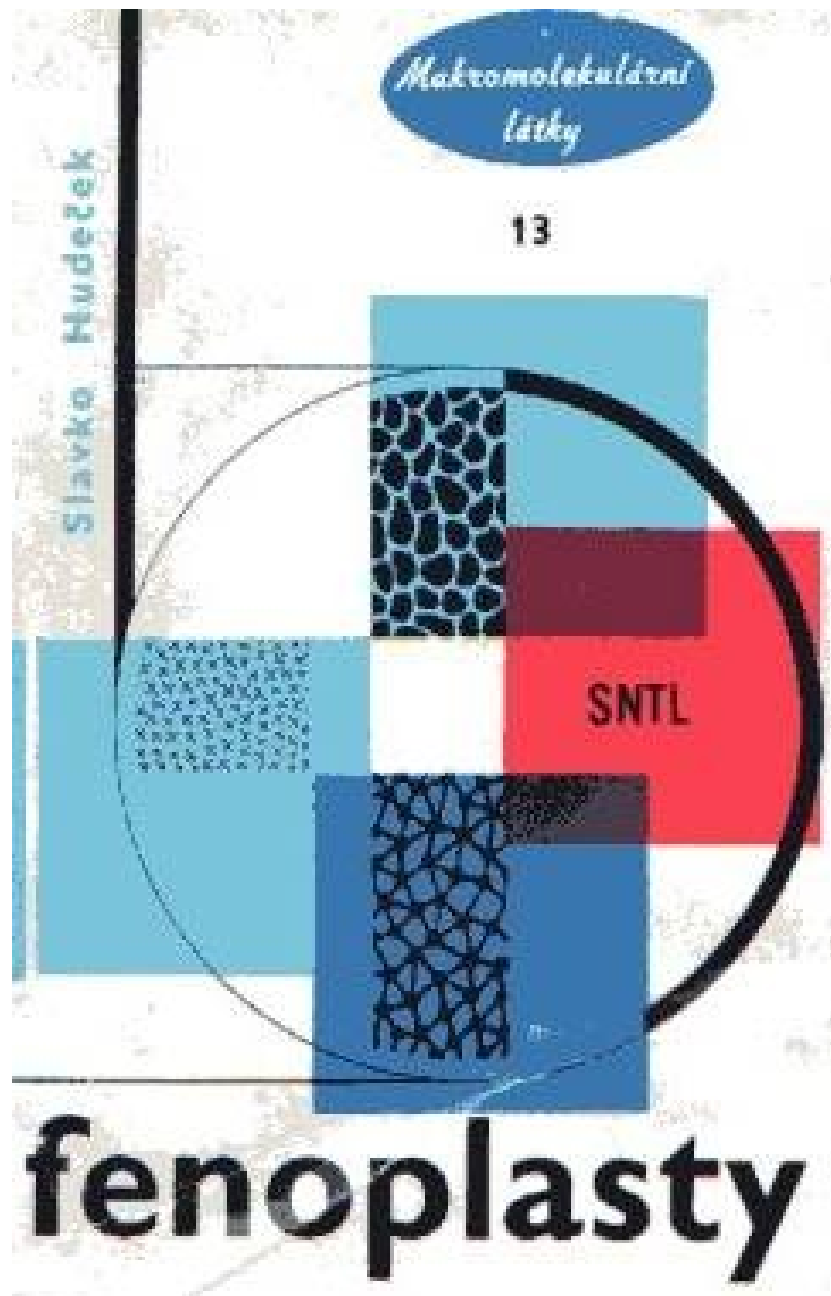
M. OSTEN



18. 4. 2016

FENOLFORMALDEHYDOVÉ
PRYSKYŘICE 9 2016

6



18. 4. 2016

FENOLFORMALDEHYDOVÉ
PRYSKYŘICE 9 2016

FENOPLASTY – hlavní oblasti použití

Tab. 15.2. Spotřeba fenolických pryskyřic pro jednotlivé účely (z roku 1985; v %)

Aplikace	USA	SRN
pojiva pro dřevěné výrobky	55	23
lisovací hmoty	9	16
izolace	14	18
vrstvené hmoty pro elektrotechniku	5	10
slévárenství	3	7
lakařské pryskyřice	1	7
brusné prostředky	1	3
brzdová obložení	1	3
ostatní (tmely, těsnění, technické filtry, tmely na štětce a kartáče, chemicky odolné konstrukční díly)	11	13

FENOPLASTY – trochu chemie 1

Základní rozdělení

- **Novolaky** – POLYKONDENZAČNÍ REAKCE
- **Rezoly** – POLYKONDENZAČNÍ REAKCE

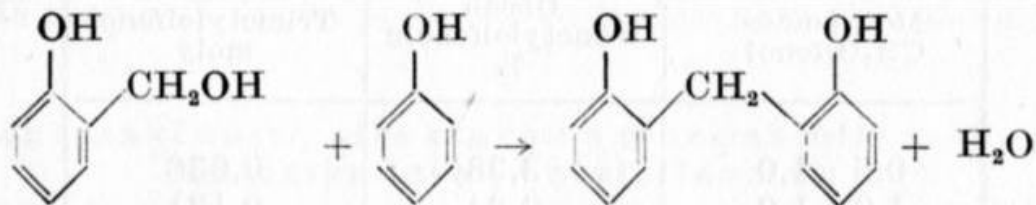
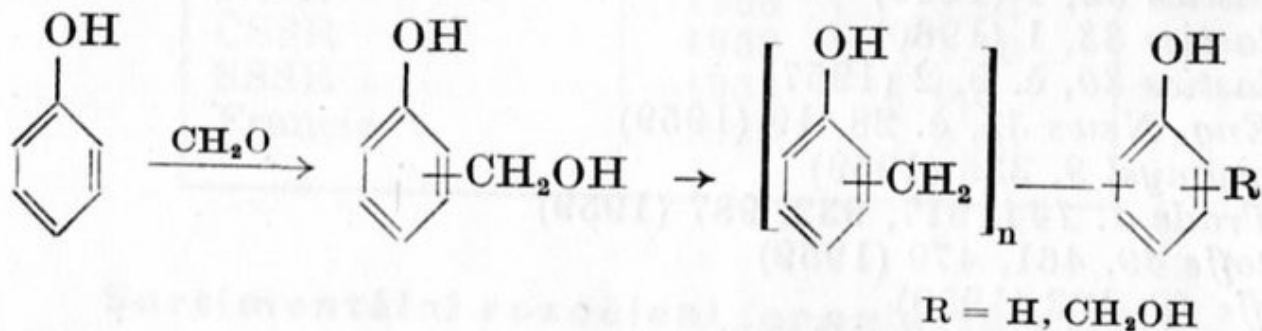
NOVOLAKY

- Kyselá katalýza
- Přebytek fenolu
- K vytvrzení je potřeba další složka

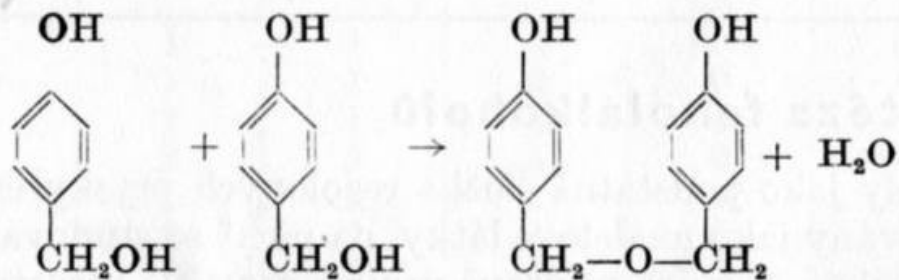
REZOLY

- Alkalická katalýza
- Přebytek formaldehydu
- K vytvrzení NENÍ potřeba další složka

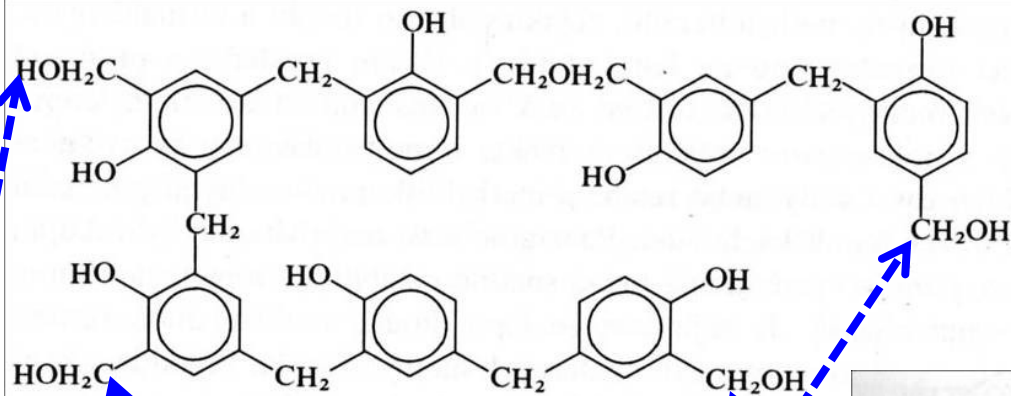
FENOPLASTY – trochu chemie 2



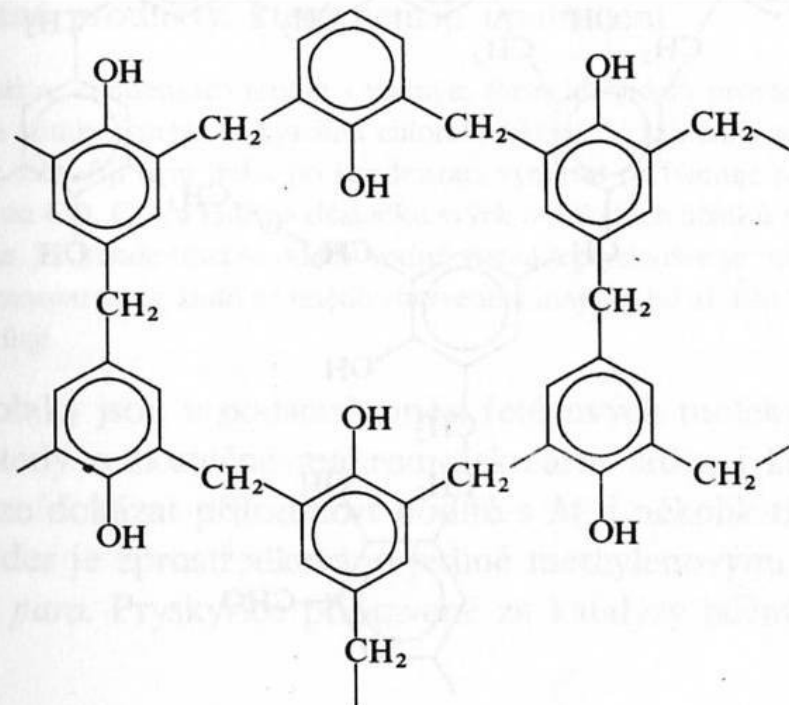
b) Dvě metylolové skupiny reagují navzájem za vzniku dibenzyléterové vazby za současného odštěpení vody, např.:



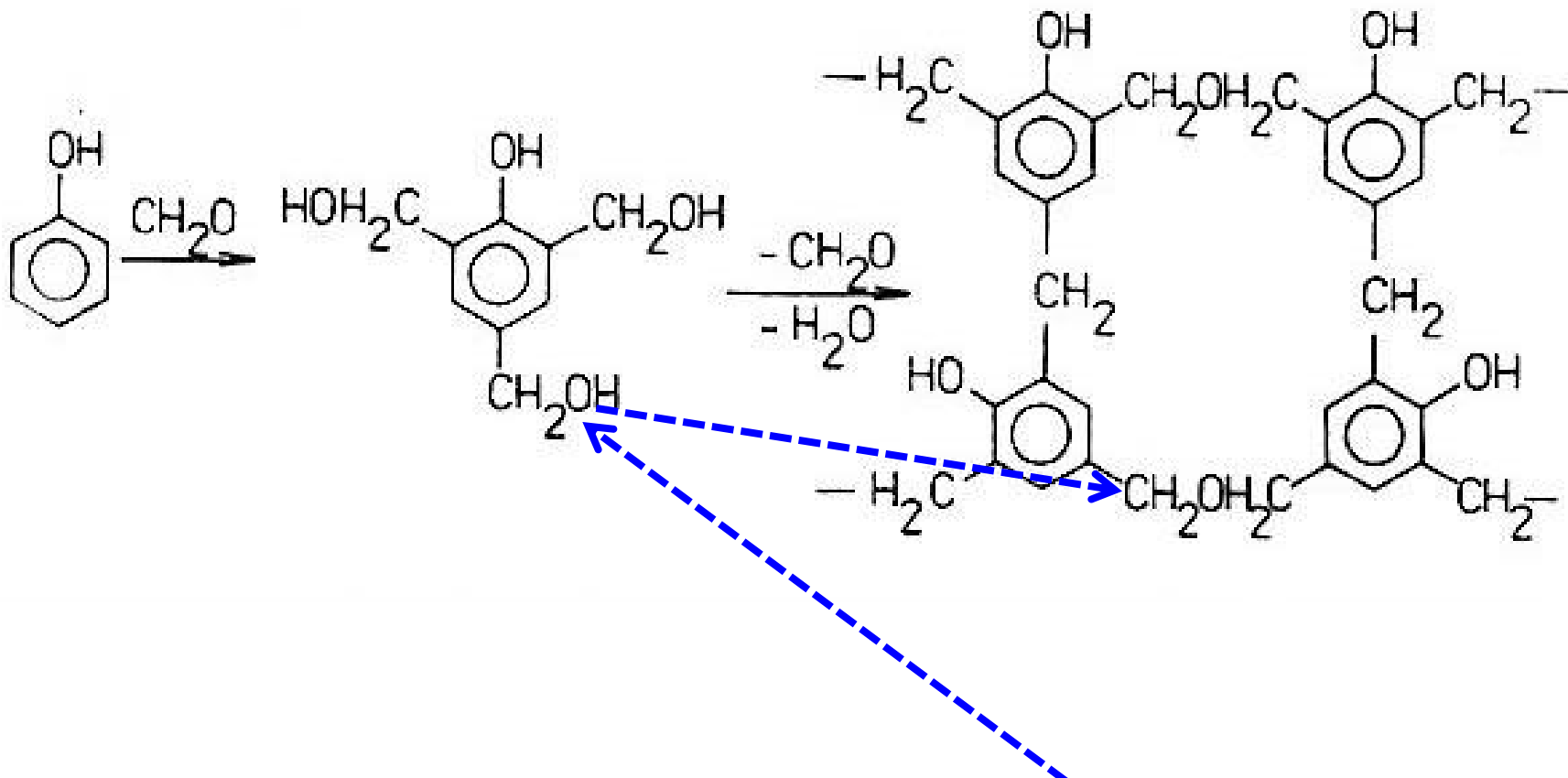
VYTVRZOVÁNÍ REZOLŮ/1



**VYTVRZOVÁNÍ
(SÍŤOVÁNÍ) běží přes
methylové
skupiny $-\text{CH}_2\text{OH}$**



VYTVRZOVÁNÍ REZOLŮ/2



VYTVRZOVÁNÍ (SÍŤOVÁNÍ) běží přes methylové skupiny -CH₂OH

SUROVINY A PRODUKTY Z HLEDISKA BEZPEČNOSTI PRÁCE

- **Fenol i formaldehyd** (od určité koncentrace) jsou hořlaviny
- **Fenol i formaldehyd** jsou látky zdraví škodlivé
- **Maximální přípustné koncentrace** v pracovním prostředí (nárazová, průměrná) je dána vyhláškou MZ ČR
- **Hrozí vznik dlouhodobých alergií**

SUROVINY A PRODUKTY Z HLEDISKA BEZPEČNOSTI PRÁCE

- U výrobků je nebezpečí zbytkových koncentrací fenolu (ů) i formaldehydu
- Důležité je to hlavně u aplikací výrobků v interiéru (nábytek, nádobí, domy z dřevotřískových desek atd.)
- Degradací za tepla, např. při práci s úhlovou bruskou („Flexka“) cítíte obě složky

POUŽITÍ REZOLŮ

- LITÉ PRYSKYŘICE
- **LEPIDLA NA DŘEVO**
- LEPIDLA NA KOVY
- **POJIVA PRO SLÉVÁRENSTVÍ**
- POJIVA PRO BRZDNÉ PROSTŘEDKY
- **POJIVA PRO BRUSNÉ PROSTŘEDKY**
- LAKAŘSKÉ PRYSKYŘICE

LITÉ PRYSKYŘICE

- Vytvrzování teplem
- Obsahují vodu odštěpenou reakcí methylolových skupin, což má vliv na zákal výrobků
- Zákal lze odstranit přidáním derivátů kyseliny octové
- Lze dobře barvit a plnit
- Dnes hlavně galanterní zboží

POJIVA PRO BRUSNÉ PROSTŘEDKY

korundové zrno	9 až 10 kg
tekutá pryskyřice	0,7 až 0,8 kg
práškový tmel	1,2 až 1,3 kg
CaSO ₄ · 1/2 H ₂ O	0,7 kg
MgO	0,3 kg

Rezoly musejí obsahovat minimální koncentraci volného fenolu. Toto má totiž vliv jak na hygienu pracovního prostředí při výrobě a pak i práci s brusným kotoučem, tak na jeho životnost (více volného fenolu > kratší životnost).

My jsme tomu říkali „**BEZFENOLOVÝ REZOL**“

POJIVA PRO brzdné prostředky

Typická lisovací směs pro brzdová obložení obsahuje tyto složky:

osinek (vláknitý a mikroosinek)	45 až 65 %
fenolickou pryskyřici	12 až 30 %
modifikující přísady (carbon black, kaučuk, asfalt aj.)	5 až 43 %

Dnes se místo osinku (azbest) používá čedič.

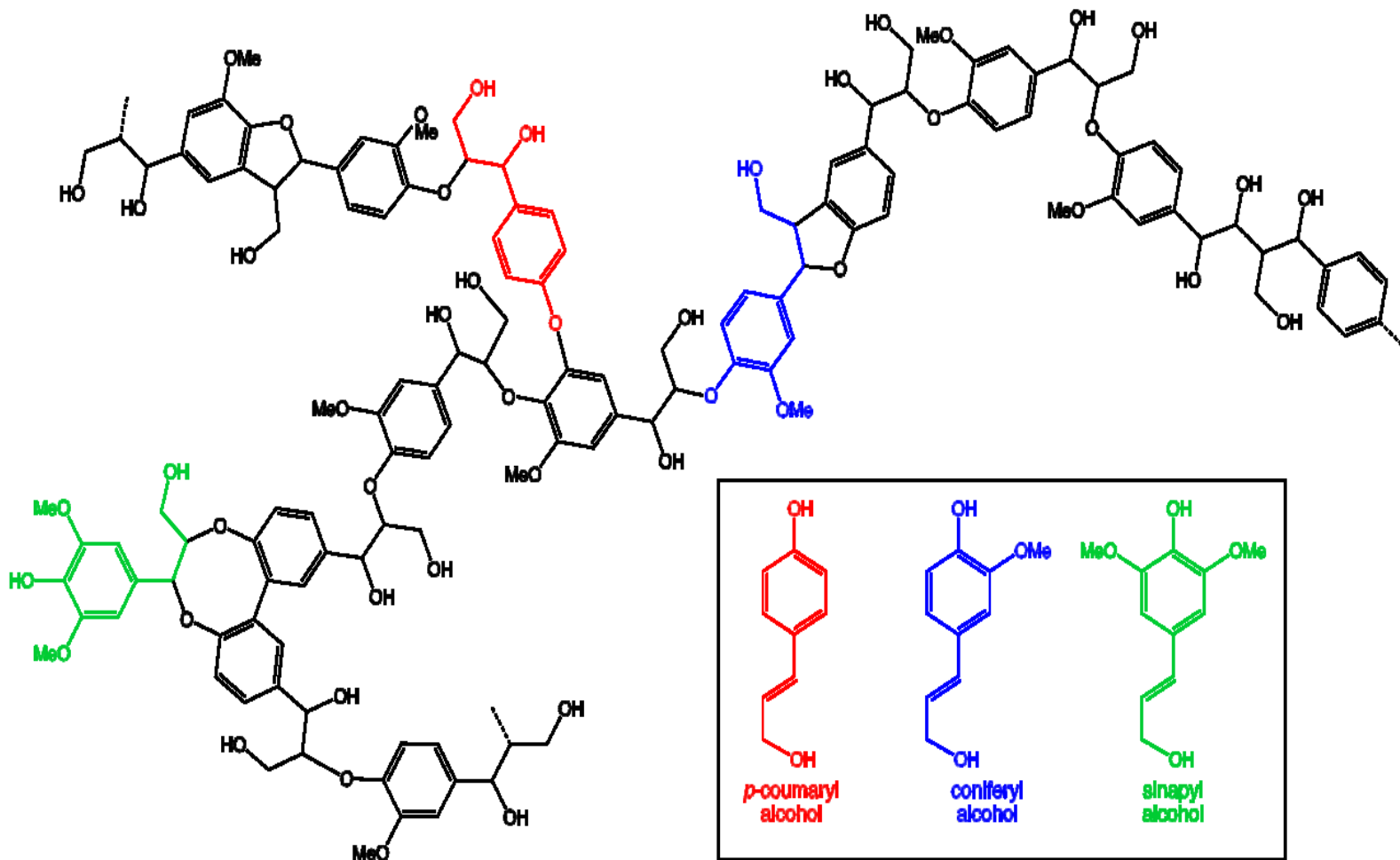
Podobně vypadá i receptura na spojkové obložení.

**Do spojek pro tanky jsme přidávali
KEŠU OLEJ, destilovaný ze slupek
Kešu ořechů!**

Fenolická lepidla na dřevo

- **Rezol s velkou koncentrací methylolových skupin > rozpustnost ve vodě**
- **Použití k výrobě překližek a vrstveného dřeva**
- **Vytvrzení teplem za alkalické katalýzy (NaOH, KOH)**
- **Odolnost spoje za mokra (lepší než epoxidy)**

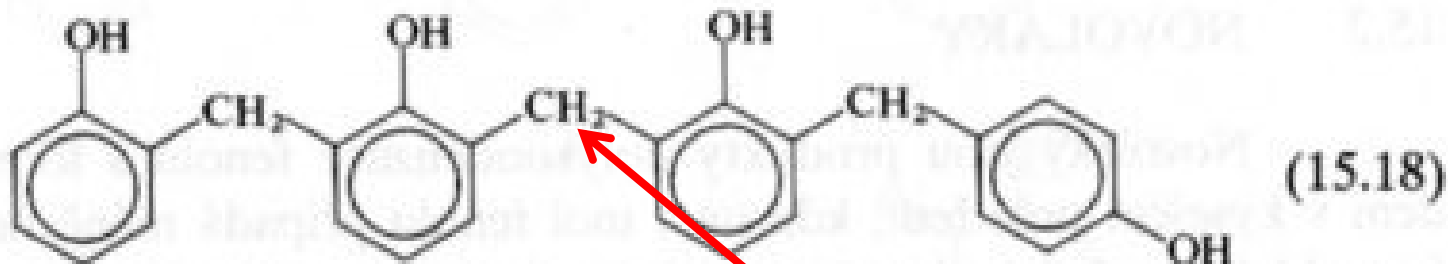
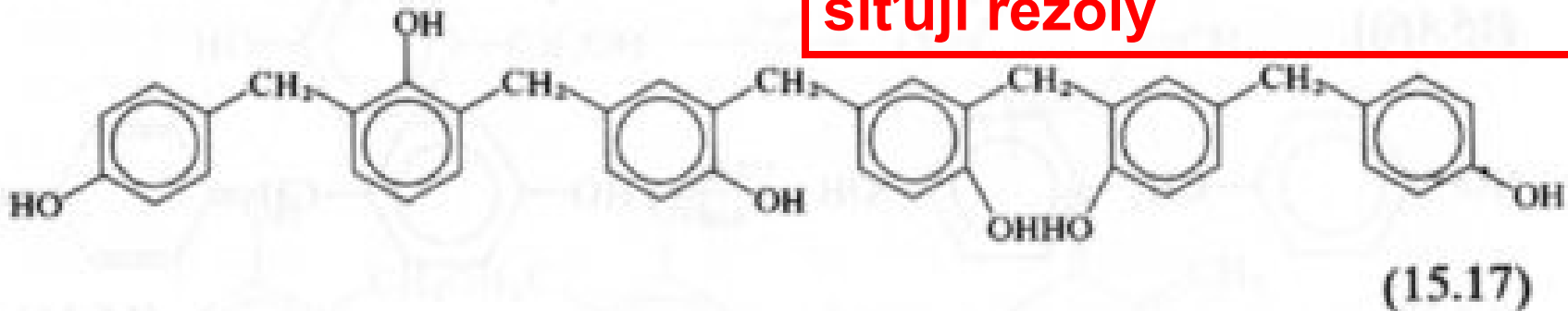
Proč asi rezoly tak dobře lepí?



REAKCE S LIGNINEM DŘEVA???

NOVOLAKY

Nejsou tam METHYLOLOVÉ SKUPINY $-\text{CH}_2-\text{OH}$, které sít'ují rezoly



POMĚR FENOL:FORMALDEHYD = 1:1

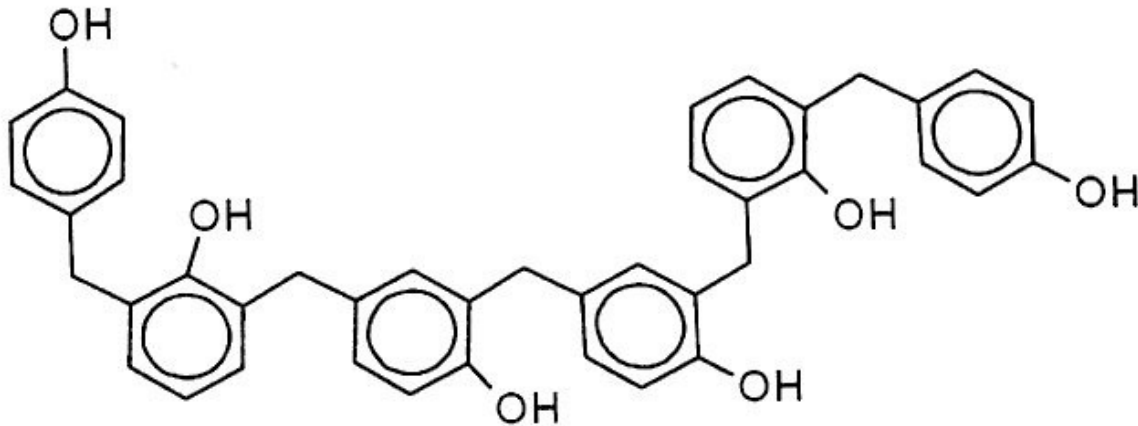
KYSELÁ KATALÝZA

Přítomnost kationtů Mg^{+2} , Mn^{+2} , Zn^{+2} zvyšuje počet *ortho* vazeb

NOVOLAKY

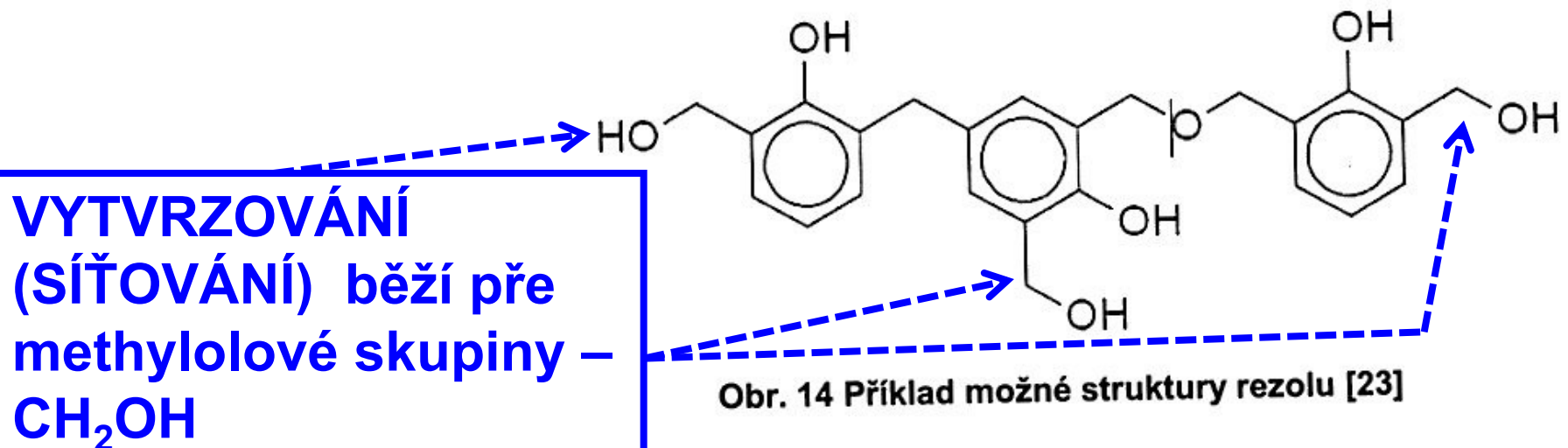
- Nelze vytvrdit teplem ani kyselinami
- Vytvrzování
HEXAMETHYLENTERAMINem
- Dává se cca. 15 % hmot.
HEXAMETHYLENTERAMINu na 100 %
novolaku

NOVOLAKY versus REZOLY ještě jednou



Nejsou tam
METHYLOLOVÉ
SKUPINY $-\text{CH}_2-$
OH, které síťují
rezoly

Obr. 13: Příklad možné struktury novolaku [23]



Obr. 14 Příklad možné struktury rezolu [23]

Fenolické lisovací hmoty

Novolak

- **HEXAMETHYLENTERAMIN**
- **Plniva – hlavně dřevitá moučka**
- **Barviva a pigmenty**
- **Vláknité výztuže, hlavně bavlna**
- **Homogenizace na kalandru nebo v kontinuálních strojích**
- **Mletí nebo tabletování**

Pertinax (materiál)

Textitová deska

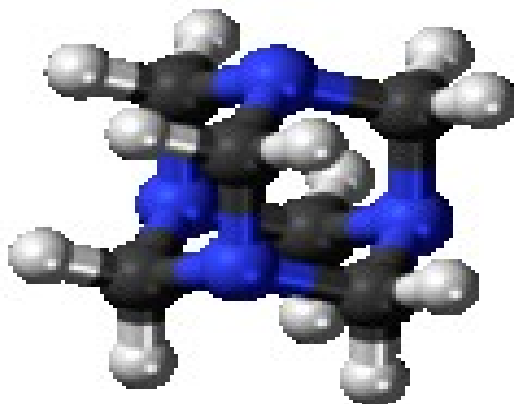
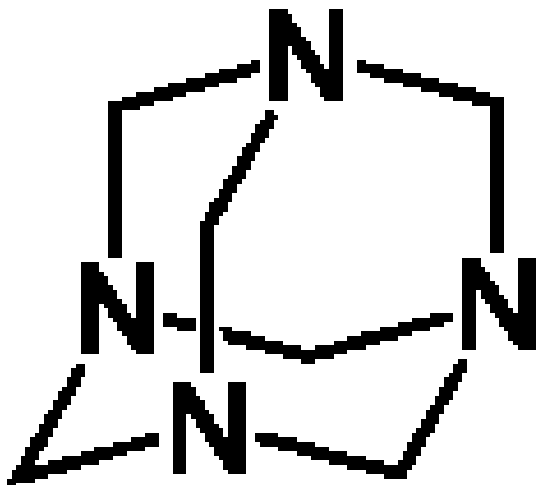
Pertinax, Kartit je izolační a konstrukční materiál používaný v elektrotechnice. Jedná se o **papír nebo textil** jako výztuž a fenolformaldehydovou pryskyřici jako pojivo. **Pertinax** má hnědočervenou barvu. Jeho relativní permitivita ϵ_r je 4,4 až 5,5.

Pro Pertinax se používají ještě názvy: kartit nebo tvrzený papír.

Pertinax se obvykle vyrábí ve formě desek, tyčí nebo trubek. Díky jeho mechanickým vlastnostem **je ho možné bez problémů vrtat, řezat, brousit a frézovat.**

Používá se jako deska, na níž jsou upevněny součástky, jako izolační vrstva nebo ve formě různých izolačních dílů elektrických zařízení. Pro jeho snadnou dostupnost, nízkou cenu a dobré mechanické vlastnosti se **Pertinax** používá i v jiných oblastech mimo elektrotechniku, například v modelářství jako konstrukční materiál.





Urotropin

<u>Chemický název</u>	1,3,5,7-tetraazatricyklo[3,3,1,1 ^{3,7}]dekan
<u>Další jména</u>	Hexamethylentetramin , methenamin, hexamin, HMT, HMTA, tuhý líc
<u>Registrační číslo CAS</u>	100-97-0
<u>Sumární vzorec</u>	$C_6H_{12}N_4$
<u>Molární hmotnost</u>	140,19 g/mol
<u>Teplota varu</u>	270 °C (<u>sublimuje</u>)
<u>Hustota</u>	1,27 g/cm ³
<u>Rozpustnost ve vodě</u>	85,3 g/100 ml

Hexamethylenetetramin – další použití

- jako antibiotikum (nejčastěji jako hippurová sůl, methenamin hippurát), používané k léčbě infekcí močových cest
- jako **pevné palivo** používané v tabletách na vaření při kempování a trampování, tzv. *tuhý (pevný) líh – směs s trioxanem (cyklický trimer od formaldehydu)*
- jeho nitrolýzou lze také připravit trhavinu hexogen
- **NEBEZPEČNOST – nízká (NFPA 704 1, 1, 1)**

Příklad složení lisovací hmoty

Novolaková lisovací hmota

fenolický novolak	42,8 váh. dílů
dřevěná moučka	43,6 váh. dílů
hexametyléntetramin	6,5 váh. dílů
železitá červeň	4,4 váh. dílů
nigrozin	1,1 váh. dílů
kysličník hořečnatý	0,9 váh. dílů
stearín	0,7 váh. dílů

Lisovací hmota s textilním vláknem

fenolický rezol (jako 100%ní)	43,0 váh. dílů
textilní vlákno	49,0 váh. dílů
stearát zinečnatý	2,0 váh. dílů
mastek	5,0 váh. dílů
kysličník hořečnatý	1,0 váh. dílů

Lisovací hmoty v elektrotechnice

- **Dříve** typická aplikace na:
 - Objímky svítidel,
 - Vypínače,
 - Zásuvky,
 - Vidlice,
 -
- **NYNÍ NAHRAZOVÁNO:**
 - **PETP, PBTP s GF + FR (to jsem dělal úspěšně já)**
 - **PA 6,6 s GF + FR**

Lisovací hmoty v domácích spotřebičích

- **Dříve** typická aplikace na:
 - Držadla pánví, hrnců, atd.,
 - Fény, kulmy, atd.,
 -
- **NYNÍ NAHRAZOVÁNO:**
 - PA 6,6 s GF + FR

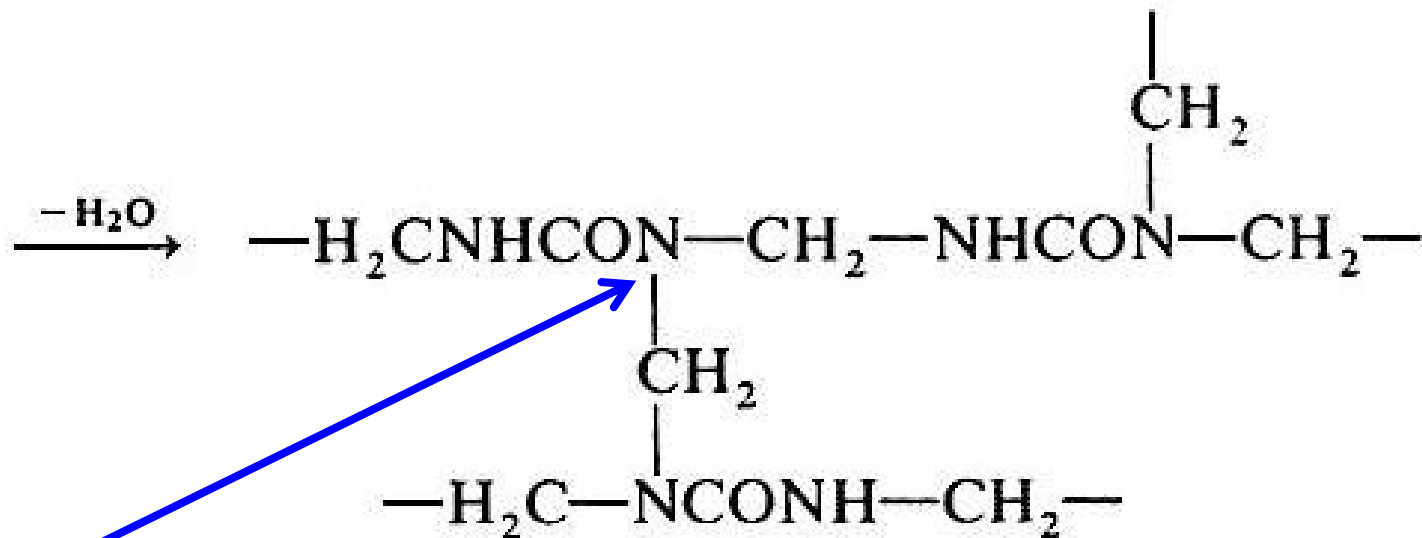
Lisovací hmoty – DŮVODY NÁHRAD

- **Sériovost výrobků – termoplasty mají kratší výrobní časy**
- **Hygiena pracovního prostředí při výrobě**
- **Omezená dostupnost lisovacích hmot**

Další PLASTY na bázi formaldehydu/1

- **Močovinoformaldehydové**
- **Anilinoformaldehydové**
- **Melaminoformaldehydové – asi dnes nejdůležitější jako plast (kuchyňské potřeby atd.)**

Močovinoformaldehydové pryskyřice



Kondenzace přes =NH skupiny jejich reakcí s -OH

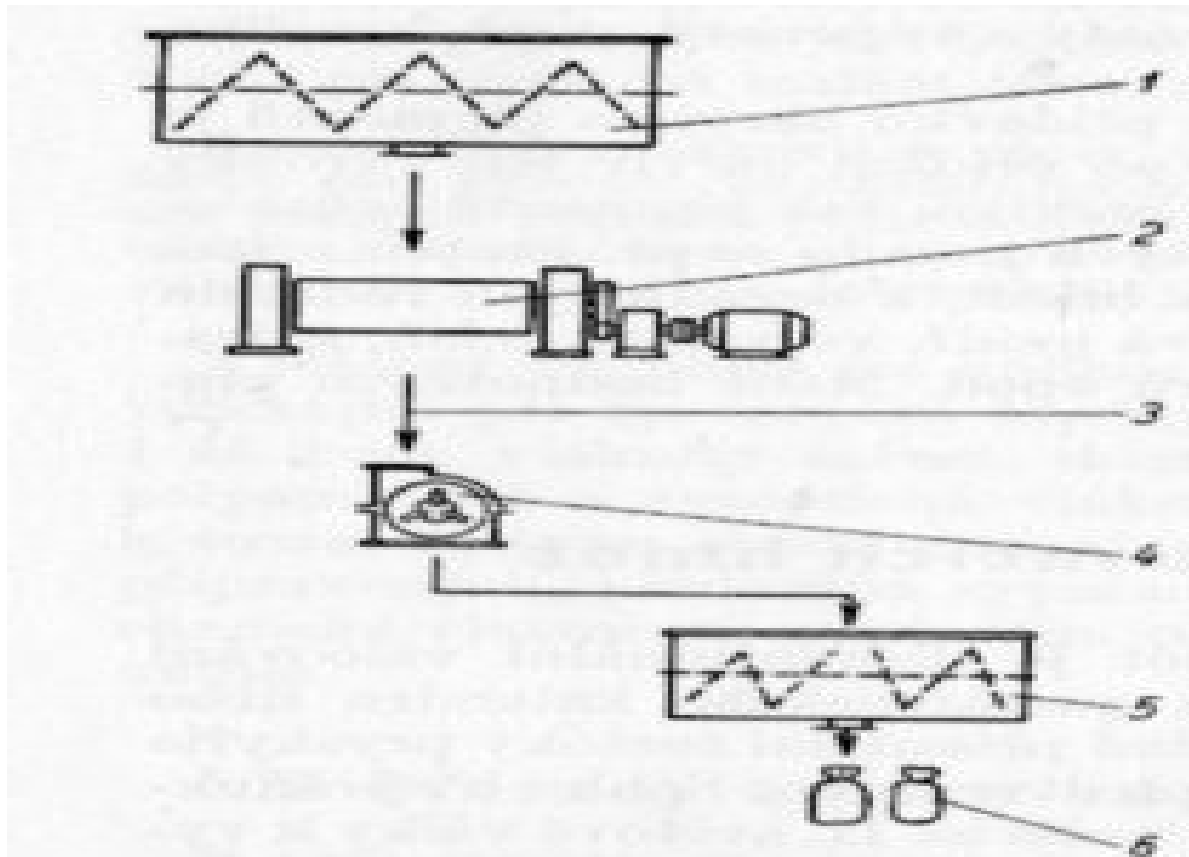
Melaminoformaldehydové pryskyřice – domácí potřeby



18. 4. 2016

FENOLFORMALDEHYD
PRYSKYŘICE 9 2

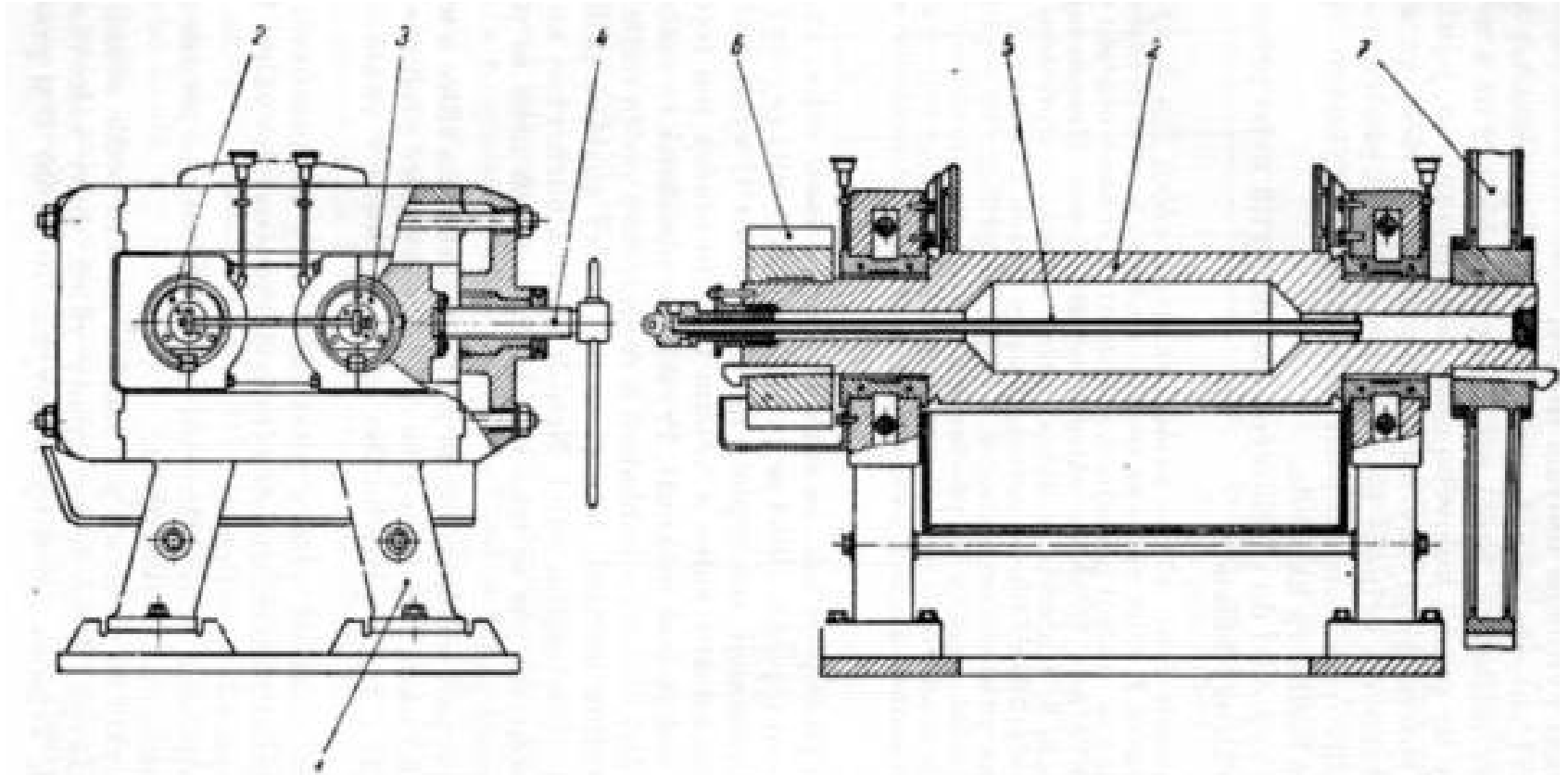
Schéma linky na výrobu lisovací hmoty



Obr. 46. Schéma výroby lisovacíh hmot diskontinuálním válcováním

*1 - surovinnová míchačka, 2 - dvou-
válcový kalandr, 3 - chlazení, 4 -
mlýn, 5 - homogonizátor, 6 - hotový
výrobek*

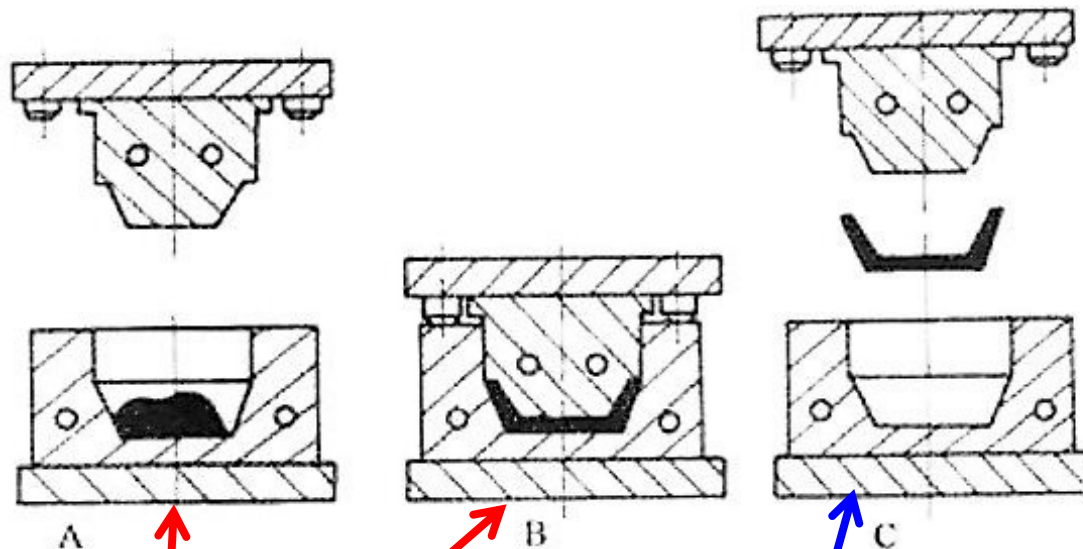
Kalandr



Obr. 17. Dvouválcový kalandr pro výrobu lisovacích hmot

1 - stojan, 2, 3 - válce, 4 - regulační šroub, 5 - trubka pro přívod páry a vody, 6, 7 - ozubené soukoll

Něco ke zpracování 1 - LISOVÁNÍ

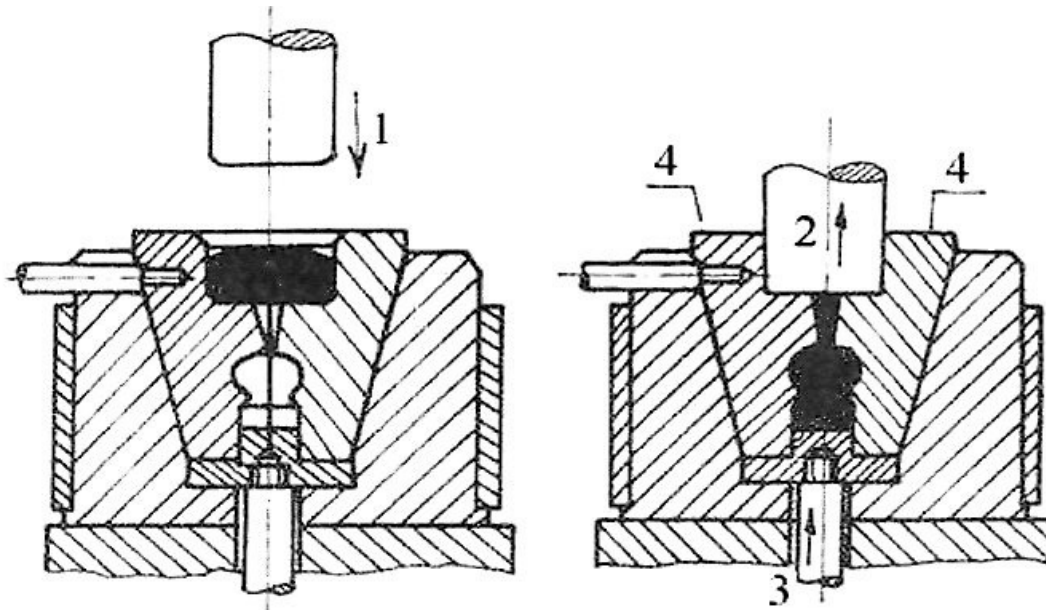


Obr. 57: Princip lisování termoplastů, A – vložení reaktoplastu do dutiny formy, B – lisování a vytvrzování, C – vyhození vylisku [1].

Tady je forma ohřívána

Tady je forma CHLAZENA

Něco ke zpracování 2 - **PŘETLAČOVÁNÍ**



Obr. 58: Princip přetlačování reaktoplastu, 1 – přetlačení vloženého plastu, 2 – pohyb tvárníku, 3, 4 – vyhození vylisku [1].

Tady je MATERIÁL ohříván

Tady je VÝROBEK CHLAZEN

MATERIÁL je ohříván v tzv. PŘEDKOMŮRCE